# В.И. Барсуков

# АТОМНЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ



МОСКВА «ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОЕНИЕ-1» 2005

# периодическая система

| периолы                               | группы  |   |   |  |                       |                                    |                  |                                      |
|---------------------------------------|---|---|---|--|-----------------------|------------------------------------|------------------|--------------------------------------|
| порноды                               | <mark>а I</mark> б  | а II б                                      | a III   | б  | a                     | IVб                                | a                | νб                                   |
| 1                                     | Н   |   |   |  |                       |                                    |                  |                                      |
| 2                                     | 3 <b>Li</b><br>6,941<br>литий                             | 4 Ве<br>9,01218<br>Бериллий                 | 5 <b>В</b><br>10,81<br>Бор                          |  | 6 С<br>12,01<br>Углер | 1<br>род                           | 7<br>14,<br>Аз   | N<br>0067<br>01                      |
| 3                                     | 11 Na<br>22,98977<br>Натрий                               | 12 <b>Mg</b><br>24,305<br><sup>Магний</sup> | 13 АІ<br>26,98154<br>Алюмини                        | й  | 14<br>28,08<br>Крем   | 51<br>6<br>ний                     | 15<br>30,<br>Φο  | Р<br>,97376<br>сфор                  |
| 4                                     | 19 <b>К</b><br>39,098<br>Налий                            | 20 Са<br>40,08<br>Кальций                   | 2<br>44<br>Ска                                      | I <b>Sc</b><br>,9559<br>андий                    |                       | 22 Ті<br>47,90<br><sup>Титан</sup> |                  | 23 V<br>50,9414<br>Ванадий           |
|                                       | 29 Си<br>63,546<br><sup>Модь</sup>                        | 30 Zn<br>65,38<br>Цинк                      | 31 <b>Ga</b><br>69,72<br>Галлий                     |  | 32<br>72,59<br>Герма  | Ge<br>аний                         | ЗЗ<br>74,<br>мь  | 3 <b>As</b><br>9216<br>ішьяк         |
| 5                                     | 37 <b>Rb</b><br>85,4678<br>Рубидий                        | 38 <b>Sr</b><br>87,62<br>Стронций           | З<br>88<br>и  | 9 Y<br>,9059<br>ттрий                            |                       | 40 <b>Zr</b><br>91,22<br>Цирконий  |                  | 41 <b>Nb</b><br>92,9064<br>Ниобий    |
| J                                     | 47 Ag<br>107,868<br>Серебро                               | 48 Cd<br>112,40<br>Кадмий                   | 49 In<br>114,82<br>Индий                            |  | 50<br>118,6<br>Олово  | Sn<br>,                            | 51<br>121<br>Cyi | <b>Sb</b><br>,75<br>рьма             |
| 6                                     | 55 <b>Cs</b><br>132,9054<br>Цезий                         | 56 <b>Ва</b><br>137,34<br>Барий             | 57<br>138<br>л                                      | La*<br>,905 s<br>антан                           |                       | 72 <b>Hf</b><br>178,49<br>Гафний   |                  | 73 Та<br>180,9479<br>Тантал          |
| 0                                     | 79 Аи<br>196,9665<br>Золото                               | 80 <b>Нg</b><br>200,59<br>Ртуть             | 81 <b>Tl</b><br>204,37<br>Таллий                    |  | 82<br>207, 2<br>Свине | Р <b>b</b> .                       | 83<br>208<br>Вис | 3 <b>Ві</b><br>3,9804<br>смут        |
| 7                                     | 87 <b>Fr</b><br>[223]<br>Франций                          | 88 <b>Ra</b><br>226,0254<br>Радий           | 89 А<br>Ак  | 89 Ac** 104 K<br>[227] [261<br>Актиний Нурчатови |                       | 0 <b>4 Ки</b><br>[261]<br>рчатовий | (н               | 105 (NS)<br>ильсборий)               |
| *                                     | ЛАН   | ТАН   | оид   | ιы   |                       |                                    |                  |                                      |
| 58 <b>Се</b><br>140,12<br>Церий<br>** | 59 <b>Рг</b><br>140,9077<br><sub>Празводим</sub><br>А К Т | 60 <b>Nd</b><br>144,24<br>Неодим<br>И Н О   | 51 <b>Ріп</b><br>145]<br><sup>Трометий</sup><br>ИДЕ | 62<br>150, 4<br>Camai                            | Sm<br>DHŘ             | 63 Ец<br>151,96<br>Европий         |                  | 6 <b>4 Gd</b><br>157,25<br>Гадолиний |
| 90 <b>Th</b><br>232,0381<br>Торий     | 91 <b>Ра</b><br>231,0359<br>Протактиний                   | 92 <b>U</b><br>238,029<br>Уран Н            | 93 Np<br>237,0482<br>Тептуний                       | 94<br>[244]<br>Плуто                             | Ри                    | 95 Ап<br>[243]<br>Америции         | n<br>A           | 96 Ст<br>[247]<br>Кюрий              |

#### В.И. Барсуков

# АТОМНЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ

#### МОСКВА «ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОЕНИЕ-1» 2005

УДК 543.42 ББК 344 Б26

Рецензенты:

Доктор химических наук, профессор *В.И. Вигдорович* 

Доктор химических наук, профессор *А.А. Пупышев* 

Кандидат физико-математических наук *В.Б. Белянин* 

#### Барсуков В.И.

Б26 Атомный спектральный анализ. М.: «Издательство Машиностроение-1», 2005. 132 с.

Рассмотрены теоретические основы оптической спектроскопии, в том числе эмиссионной (с различными источниками возбуждения спектров), пламенной фотометрии и методов атомной абсорбции с пламенными и электротермическими атомизаторами,

а также принципы действия, оптические и электрические схемы основных приборов, используемых в практической спектроскопии, методы определения состава проб различного происхождения; некоторые инструментальные способы повышения чувствительности пламеннофотометрических методов.

Предназначена для специалистов, работающих в промышленных, агрохимических научно-И исследовательских аналитических лабораториях. Может быть полезна преподавателям, аспирантам и студентам вузов.

42 Mo

Молибден

74 W

Вольфрам

183,85

52 Te

127,60

Теллур

84 Po

[209]

Полоний

95,94

43 Tc

98,9062

Төхнөций

75 Re

186,207

Рений

53 I

Йод

126,9045

85 At

[210]

Астат

УДК 543.42 ББК 344

#### ISBN 5-94275-179-X

| © «Издательство Машиностроение-1», 2005 |                                     |                                  |                             |                          |         |
|---|-------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|---------|
| элем                                    | ЕНТО                                | в д.и                            | . MEH                       | деле                     | EBA     |
| а VI б                                  | гр<br>aVII б                        | упп<br>а                         | ы<br>VIII                   | б                        | периоды |
|   | 1 <b>Н</b><br>1,0079<br>Водород     | 2 Не<br>4,00260<br>Гелий         |                             |                          | 1       |
| 8 О<br>15,9994<br>Кислород              | 9 <b>F</b><br>18,99840<br>Фтор      | 10 <b>Ne</b><br>20,179<br>Неон   |                             |                          | 2       |
| 16 <b>S</b><br>32,06<br>Cepa            | 17 <b>СІ</b><br>35,453<br>Хлор      | 18 <b>Аг</b><br>39,948<br>Аргон  |                             |                          | 3       |
| 24 Сг<br>51,996<br>Хром                 | 25 <b>Мп</b><br>54,9380<br>Марганоц | 26 Fe<br>55,847<br>Железо        | 27 Со<br>58,9332<br>Кобальт | 28 Ni<br>58,70<br>Никель |         |
| 34 Se<br>78,96<br>Сөлөн                 | 35 Br<br>79,904<br>Бром             | 36 <b>Кг</b><br>83,80<br>Крилтон |                             |                          |         |

44 Ru

101,07

Рутений

76 Os

190,2

Осмий

54 Xe

131,30

Ксенон

86 Rn [222]

Радон

45 Rh

102,9055

Родий

77 Ir

192.22

Иридий

46 Pd

Палладий

78 Pt

195.09

Платина

106,4

5

6

© Барсуков В.И., 2005

| В квадратных  | скобказ | с приведены  | Maccobile  | числа | нанболее  | устойчивых    | пзотопов. |
|---------------|---------|--------------|------------|-------|-----------|---------------|-----------|
| Названия и си | мволы   | элементов, п | ринеденные | в кру | тлых скоб | іках, не явля | нются     |
| общепринятым  | И.      |              |            |       |           |               |           |
| -             |         |              |            |       |           |               |           |

Точность последней значащей цифры ±1 яли ±3, ссли она выделена мелким шрифтом.

| 65 <b>Тb</b>      | 66 <b>Dy</b> | 67 Но      | 68 Е <b>г</b> | 69 <b>Тт</b>  | 70 <b>Yb</b> | 71 <b>Lu</b>      |
|-------------------|--------------|------------|---------------|---------------|--------------|-------------------|
| 158,9254          | 162,50       | 164,9304   | 167,26        | 168,9342      | 173,04       | 174,97            |
| <sub>Төрбий</sub> | Диспрозий    | Гольмий    | Эрбий         | тулий         | Иттербий     | лютеций           |
|                   |              |            |               |               |              |                   |
| 97 <b>Вk</b>      | 98 <b>Сf</b> | 99 Es      | 100 <b>Fm</b> | 101 <b>Md</b> | 102(No)      | 103 ( <b>Lr</b> ) |
| [247]             | [251]        | [254]      | [257]         | [258]         | [255]        | [256]             |
| Бөрклий           | Калифорний   | Эйнштөйний | Фермий        | Менделевий    | (Нобелий)    | (Лоуренсий)       |

Научное издание

БАРСУКОВ Владимир Иванович

# АТОМНЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ

Монография

Редактор Т.М. Глинкина Инженер по компьютерному макетированию Т.А. Сынкова

Подписано к печати 30.03.2005 Формат 60 × 84/16. Гарнитура Times. Бумага офсетная. Печать офсетная Объем: 7,67 усл. печ. л.; 7,5 уч.-изд. л. Тираж 400 экз. С. 200<sup>M</sup>

«Издательство Машиностроение-1», 107076, Москва, Стромынский пер., 4

Подготовлено к печати и отпечатано в Издательско-полиграфическом центре Тамбовского государственного технического университета 392000, Тамбов, Советская, 106, к. 14



Барсуков Владимир Иванович – кандидат химических наук, доцент кафедры физики Тамбовского государственного технического университета (ТГТУ), научный руководитель лаборатории спектрального анализа при кафедре физики ТГТУ.

В течение многих лет занимается исследованиями в области пламенного эмиссионного и атомно-абсорбционного методов анализа с целью повышения их чувствительности и точности инструментальными способами.

Организатор нескольких школ передового опыта для работников аналитических лабораторий сельскохозяйственных и промышленных предприятий, а также девяти Тамбовских областных научнотехничес-ких конференций по спектральному анализу и его применению, в работе которых принимали участие ведущие ученые из различных регионов страны.

Автор более 200 научных и учебно-методических работ.

#### введение

Среди различных аналитических (химических, физико-химических и др.) методов изучения химического состава вещества оптический спектральный анализ (эмиссионный и атомно-абсорбционный) является одним из самых быстро развивающихся и применяющихся на практике методов анализа.

Круг вопросов, которые решаются методами спектрального анализа, весьма обширен: анализ особо чистых веществ, бездефектный контроль готовых изделий, экспресс-анализ металлургического литья, разведка рудных месторождений, анализ лунного грунта и состава звездного вещества, контроль промышленных и бытовых сточных вод, загрязнения воздушного бассейна и воздушной среды производственных помещений и т.д. В соответствии с этим методы спектрального анализа берут себе на вооружение специалисты самых различных областей знаний: металлурги, химики, биологи, астрономы, работники сельского хозяйства и медицины, физики и др.

Одним из главных достоинств спектрального анализа является его непревзойденно высокая экспрессность. В считанные секунды с помощью простейшего переносного стилометра проводится маркировочный анализ для контроля химического состава поступающего сырья и материалов. Применение квантометра для экспресс-анализа плавки металла, например, в крупных конвертерах, где весь процесс заканчивается за 30 мин, позволяет в течение одной минуты произвести определение 10 – 12 элементов, что дает возможность своевременно ввести необходимую корректировку в процесс плавки. Подобные примеры подтверждают необходимость знаний основ и методов спектрального анализа современному инженеру.

## 1. СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ И ЕГО РОЛЬ В НАУКЕ И ТЕХНИКЕ

Спектральные методы анализа основаны на способностях атомов и молекул поглощать или испускать электромагнитное излучение при изменении внутренней энергии вещества.

Характер этого излучения и определяет методы спектрального анализа, к которым относятся, например, рентгеноспектральные, радиоспектральные и оптические методы анализа.

Рентгеноспектральные методы основаны на изучении спектров поглощения и спектров испускания вещества, лежащих в рентгеновской области электромагнитного излучения.

Радиоспектральные методы анализа изучают спектры молекул радиоволнового диапазона длин волн.

Оптические методы исследуют спектры, лежащие в ультрафиолетовой, видимой и инфракрасной областях.

#### Классификация методов спектрального анализа



Настоящая книга посвящена рассмотрению теории и практики только оптических методов спектрального анализа, принципиальная схема которых представлена на рис. 1.

Открытие спектрального анализа было подготовлено классическими исследованиями Ньютона, Волластона, Фраунгофера и других ученых. Были известны факты, указывающие на характеристичность излучения ряда веществ. Так, Тольбат еще в 1826 г. производил эксперименты с окрашенными пламенами, а Алтер в 1854 г. предложил признаки для определения некоторых металлов по их искровым спектрам. Однако годом рождения эмиссионного спектрального анализа считается 1859 г., когда немецкие физик Кирхгоф и химик Бунзен опубликовали совместную работу по обнаружению щелочных металлов с помощью спектроскопа и установили, что атомы поглощают те же самые длины волн, что и испускают, и что каждому химическому элементу принадлежит свой, характерный для него, и только для него, линейчатый спектр, который является такой же постоянной характеристикой элемента, как, скажем, его атомный вес. Это обстоятельство и положено в основу спектрального анализа.





*1* – источник света; *2* – осветительный конденсор;

3 – поглощающая ячейка; 4 – спектральный аппарат; 5 – регистрация спектра;

*6* – определение длины волны спектральных линий;

7 – качественный анализ пробы с помощью таблиц и атласов;

8 – определение интенсивности линий;

9 – количественный анализ пробы по градуировочному графику

До 1923 г. спектральный анализ имел, главным образом, качественный характер и сыграл важную роль в открытии новых элементов. Методами спектрального анализа было открыто 25 элементов периодической системы Д.И. Менделеева, в том числе: цезий и рубидий (Кирхгоф и Бунзен, 1861 г.), таллий (Крукс, 1861 г.), индий (Райх и Рихтер, 1863 г.), галлий (Лекок де Буабордан, 1875 г.), гелий (Локьер, 1868 г.). Рамзаем и Рэлеем были открыты инертные газы аргон, неон, ксенон и криптон; затем были открыты 14 редкоземельных элементов и, наконец, в 1923 г. гафний.

В чисто производственной обстановке спектральный анализ начал использоваться в 1923 г. в Англии для сортировки предназначенного к переплавке металлического лома, при этом применялся спектроскоп с дифракционной решеткой.

В России качественный спектральный анализ впервые широко применил в 1909 г. академик В.И. Вернадский при геохимических исследованиях.

Начиная с 1930-х гг., атомная спектроскопия развивается как способ количественного определения элементов и становится основным методом исследования состава вещества в самых различных областях науки и техники: металлургии, геологии, астрономии, биологии, медицине и др.

Основными преимуществами спектроскопии перед другими методами анализа являются:

высокая чувствительность (10<sup>-5</sup>...10<sup>-7</sup> %) – практически чувствительность спектрального анализа всегда выше чувствительности весового химического анализа;

достаточно хорошая точность (3...5 %) – при малых концентрациях точность спектрального анализа превосходит точность химического анализа и может несколько уступать ему при больших концентрациях;

экспрессность – в абсолютном большинстве случаев при спектральном анализе затраты времени от взятия пробы и до получения конечного результата несравнимо меньше, чем при других методах анализа;

многокомпонентность – методами спектрального анализа возможно одновременное определение 20 и более элементов, в то время как при химическом анализе возможно только раздельное определение каждого элемента, для чего требуется проведение отдельных специфических реакций;

контроль изделий без их разрушений – спектроскопия остается единственным доступным методом анализа крупногабаритных изделий и предметов, не допускающих повреждения их поверхностей;

требование малого количества анализируемого образца – во многих случаях для проведения спектрального анализа достаточно сотых долей грамма исследуемого вещества;

универсальность – практически одни и те же методы спектрального анализа пригодны для определения различных элементов и в самых разнообразных объектах – от природного сырья до живой клетки;

документальность – при фотографическом варианте метода (получение фотопластинки) или при фотоэлектрической регистрации (лента самописца или распечатка) результаты анализа могут храниться длительное время и быть документом, по которому можно многократно произвести проверку правильности и точности анализа.

Наконец, имеется область исследований, не доступная до настоящего времени никаким другим методам анализа, кроме спектрального. Речь идет об изучении состава небесных тел и межзвездного вещества. Спектральный метод анализа имеет в этой области полную монополию.

# 2. СПЕКТРАЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

#### 2.1. ПОЛУЧЕНИЕ СПЕКТРА И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СПЕКТРАЛЬНЫХ ПРИБОРОВ

Спектральный прибор служит для получения спектров падающего на его вход излучения. Оптическая схема любого спектрального прибора (рис. 2) состоит из следующих узлов: входной щели 2, которая вырезает из светового потока пучок нужной формы; коллиматорного объектива 3, служащего для получения пучка света и направления его на диспергирующую систему 4, которая разлагает поток света в спектр; камерного объектива 5 с фокусным расстоянием  $F_2$ , фокусирующим изображения входной щели 2 в фокальной плоскости 6. Число этих щелей (линий) будет равно числу различных длин волн, излучаемых источником света 1.

Качество спектрального прибора характеризуется:

1) угловой дисперсией  $D_{\phi} = \frac{\delta \phi}{\delta \lambda} = \frac{\phi_2 - \phi_1}{\lambda_2 - \lambda_1}$  – изменением угла отклонения на единицу изменения длины

волны;

2) линейной дисперсией  $D_{\ell} = \frac{\partial \ell}{\partial \lambda} = \frac{\ell_2 - \ell_1}{\lambda_2 - \lambda_1}$  – расстоянием между линиями в спектре, различающи-

мися на единицу длины волны. На практике часто пользуются величиной  $L = \frac{1}{D_l} = \frac{\partial \lambda}{\partial l}$ , называемой обратной дисперсией (нм/мм). Линейная дисперсия связана с угловой соотношением  $D_{\ell} = D_{\varphi} \frac{F_2}{\sin \varphi}$ , где  $F_2$  –

фокусное расстояние камерного объектива;



#### Рис. 2. Оптическая схема спектрального прибора

3) разрешающей способностью  $R = \frac{\lambda}{\partial \lambda}$  – отношением длины волны  $\lambda$ , для которой определяют разрешающую способность спектрального прибора, к разности  $\partial \lambda$  двух наиболее близких длин волн, которые могут быть разрешены данным прибором;

4) светосилой  $L_0$  – величиной, характеризующей яркость изображения спектра на фотопластинке или лучистый поток, проходящий через выходную щель прибора. Для линейчатого спектра  $L_0 = a \frac{D^2}{F^2}$ , где a – коэффициент, учитывающий потери света в оптической системе; D – диаметр объектива коллиматора;  $\frac{D}{F}$  – относительное отверстие фокусирующей системы со стороны камеры; F – фокусное расстояние камеры объектива.

Разрешение линий, близких по длинам волн, в большей степени определяется шириной изображения, зависящего в свою очередь от ширины щели;

5) инсрументальной шириной линии *S*, т.е. шириной спектральной линии, даваемой спектрографом для бесконечно узкой щели; она зависит от длины волны падающего света, угла є наклона фотопластинки к лучу с данной длиной волны и относительного отверстия камерного объектива:

$$S = \frac{F\lambda}{D\sin\varepsilon},$$

Спектральные приборы классифицируются следующим образом.

1. По применяемым диспергирующим системам: призменные и дифракционные.

2. По используемой области спектра: инфракрасные, ультрафиолетовые, вакуумного ультрафиолета и приборы видимой области.

3. По способам регистрации: визуальные, фотографические и фотоэлектрические.

# 2.2. ДИСПЕРГИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ

В качестве диспергирующих систем, как правило, применяются призмы и дифракционные решетки. Диспергирующие системы являются основой любого спектрального прибора. Их назначение – разложение света в спектр. Преломляющее ребро призмы, а в случае дифракционной решетки ее штрихи располагаются параллельно входной щели спектрального прибора.

#### 2.2.1. Призма

Действие призмы основано на том, что показатель преломления всех веществ зависит от длины волны падающего света. Следовательно, угол отклонения луча призмы будет различным для разных длин волн. На рис. 3 преломляющий угол A образован преломляющими гранями призмы I и II. Луч, падающий на переднюю грань призмы, образует угол  $\alpha$  с нормалью  $N_1$ . Преломившись, он пойдет внутри призмы под углом  $\gamma$  к нормали и упадет под углом  $\alpha_1$  на заднюю грань призмы. Из призмы луч выходит под углом  $\gamma_1$  к нормали  $N_2$ , отклонившись на некоторый угол  $\theta$  от своего первоначального направления. Ход лучей в главном сечении призмы можно рассчитать по формулам:

$$\sin \gamma = \frac{1}{n} \sin \alpha; \quad \alpha_1 = A - \gamma; \quad \sin \gamma_1 = n \sin \alpha_1,$$

где *n* – показатель преломления материала.

Луч после прохождения через призму откланяется в сторону ее основания на угол  $\theta = \alpha + \gamma - A$ . Этот угол принимает минимальное значение при симметричном ходе лучей в призме, когда  $\alpha = \gamma_1 = \alpha_0$  и  $\gamma = \alpha_1 = \frac{A}{2}$ . При этих условиях  $\theta = \theta_0 = 2\alpha_1 = A$  и  $\sin \alpha = n \sin \frac{A}{2}$ . При  $\theta = \text{const}$  значение угла A может быть найдено из соотношения:

$$\operatorname{tg} \frac{A}{2} = \frac{\sin \frac{\theta}{2}}{n - \sin \frac{\theta_0}{2}}.$$

Для призмы, имеющей в сечении, перпендикулярном преломляющему ребру, правильный треугольник (рис. 4), при угле наименьшего отклонения преломленный луч внутри призмы пойдет параллельно ее основанию.



Рис. 3. Ход лучей в главном сечении призмы

Рис. 4. Ход лучей в призме в случае минимума отклонения



Рис. 5. Иллюстрация условия Рэлея Рис. 6. Угловая дисперсия призм (1) и дифракционных решеток (2)

Дисперсия призмы вблизи угла наименьшего отклонения выражается формулой:

$$D_{\varphi} = \frac{\partial \varphi}{\partial \lambda} = \frac{2 \sin \frac{A}{2}}{\sqrt{1 - n^2 \sin^2 \frac{A}{2}}} \frac{\partial n}{\partial \lambda}.$$

Для получения большей угловой дисперсии необходимо применять призмы с большим преломляющим углом и из материала с большими значениями показателя преломления. На практике целесообразней использовать призмы с углом  $A = 60^{\circ}$ . При этих условиях угловая дисперсия определяется как:

$$D_{\varphi} = \frac{2}{\sqrt{4 - n^2}} \, \frac{dn}{d\lambda}$$

Разрешающая способность призмы равна  $R = C \frac{\partial n}{\partial \lambda}$ , где C – ширина основания призмы. Эта формула

получается при определенном выборе критерия разрешения, которая носит название критерия Рэлея. Согласно этому критерию две линии считаются разрешенными, если их максимумы находятся друг от друга на расстоянии не меньше, чем расстояние от максимума до первого минимума (рис. 5).

#### 2.2.2. Дифракционная решетка

Ряд прозрачных щелей, разделенных одинаковыми непрозрачными полосами (штрихами), носит название дифракционной решетки. Расстояние *d* между штрихами называется постоянной решетки. Об-

ратная ее величина показывает число штрихов на единицу длины  $N = \frac{1}{I}$ .







- АВ фронт волны падающих лучей І и II; ВС разность хода лучей І и II;
  - *DC* фронт волны дифрагированного луча (лучи І' и ІІ');
    - *AD* разность хода І' и ІІ' лучей; *i* угол падения;

ф – угол дифракции лучей, дифрагированных от двух соседних штрихов

Между углом падения луча на решетку *i* и углом дифракции  $\varphi$  имеет место соотношение  $d(\sin \varphi - \sin i) = k\lambda$ , где  $k = 0, \pm 1, \pm 2, ... -$  порядок дифракционного максимума; при k = 0 – нулевой порядок, k = 1 – первый порядок и т.д. (рис. 7).

Угловая дисперсия дифракционной решетки определяется по формуле

$$D_{\varphi} = \frac{\partial \varphi}{\partial \lambda} = \frac{k}{d \cos \varphi} ,$$

при  $\varphi = 0$ , т.е. вблизи нулевого порядка  $\cos \varphi \approx 1$ :  $D_{\varphi} \simeq k/d$ .

Угловая дисперсия решетки меняется с изменением длины волны очень медленно. Можно показать, что разрешающая способность дифракционной решетки определяется выражением R = kN, т.е. только числом штрихов и порядком спектра.

Дифракционные решетки обладают рядом преимуществ перед призмами. Область длин волн, в которых могут применяться призмы, ограничивается наличием прозрачных материалов, пригодных для их изготовления. Решетка может работать в более широком диапазоне длин волн. Дисперсия призмы значительно меняется с длиной волны, быстро возрастая по мере приближения к коротковолновой или длинноволновой границе поглощения материала. Угловая дисперсия решетки почти не зависит от длины волны (рис. 6).

#### 2.3. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ СПЕКТРАЛЬНЫХ ПРИБОРОВ

В зависимости от способа регистрации спектральные приборы делятся на: 1) стилоскопы и стилометры, предназначенные для визуального наблюдения спектров; 2) спектрографы – для фотографической регистрации спектров; 3) монохроматоры, имеющие выходную щель для выделения монохроматического света строго определенной длины волны с последующей регистрацией его интенсивности при помощи фотоэлектрического преобразователя. Рассмотрим последовательно эти типы спектральных приборов.

#### 2.3.1. Стилоскопы и стилометры

Эти приборы предназначены для визуального анализа, поэтому их рабочая спектральная область охватывает примерно 390...700 нм. Они применяются при качественных и полуколичественных массовых анализах, которые не требуют большой точности (порядка 25...50 %); сортировке стали и сплавов, в геологии, анализе готовых изделий и т.д. Для обеспечения достаточно высокой разрешающей способности они снабжены диспергирующей системой, состоящей из нескольких стеклянных призм, как правило из трех. В качестве источника излучения обычно используют дуговой разряд, реже – искровой.

С т и л о с к о п ы – это спектроскопы, имеющие специальное устройство для перехода от одного участка спектра к другому. Промышленность выпускает два типа стилоскопов – стационарные и переносные. В спектральных лабораториях имеются много приборов разных марок. Рассмотрим некоторые из них. Стилоскоп СЛ-3, его внешний вид показан на рис. 8.

На станине 1, снабженной тремя установочными винтами, размещены: коллиматор, корпус, зрительная труба и окулярное устройство. Коллиматорная труба 2 несет щель и объектив. Щель 3 состоит из двух ножей, расстояние между лезвиями которых равно 0,03 мм, ножи устанавливаются при сборке и закрепляются. Корпус 4 содержит три диспергирующие призмы и прямоугольную призму. Установка призм про-изводится при сборке стилоскопа. Камера зрительной трубы 5 в своей части, обращенной к призмам, имеет объектив; с другого конца к ней прикреплено окулярное устройство 6, позволяющее перемещать окуляр 7 вдоль спектра и получать резкое изображение различных областей спектра. Фокусировка осуществляется вращением накатанного кольца 9 на окуляре 7. В поле зрения окуляра находится указатель в виде острия, устанавливаемого на отдельные спектральные линии.

На крышке окулярного устройства сверху укрепляется шкала с выгравированными на ней символами химических элементов. К прибору прилагаются две сменные верхние шкалы 10 и 15 (рис. 9). Шкала 10 применяется при сортировке легированных сталей, шкала 15 служит для сортировки цветных сплавов на медной основе. С помощью индекса 11 можно устанавливать окуляр по делениям верхней шкалы. При совпадении индекса с нанесенной на верхней шкале риской символа какого-либо элемента в поле зрения окуляра видна область спектра, в которой расположены применяемые для анализа данного элемента спектральные линии.

Миллиметровая шкала 13 имеет деления от 0 до 90 мм. Отсчет по этой шкале производится с помощью бокового наружного индекса 14. Пользуясь этой шкалой и дисперсионной кривой, прилагаемой к прибору, можно устанавливать окуляр на нужную область спектра.



#### Рис. 9. Окулярная часть стилоскопа СЛ-3 со сменными шкалами

Для анализа крупногабаритных изделий применяется переносной стилоскоп типа СЛП-2 (рис. 10). Нужная область спектра в этом приборе устанавливается в поле зрения окуляра барабаном, который связан с механизмом поворота призмы. Стилоскоп имеет небольшой вес и удобен в обращении. Он работает в комплекте с переносным дуговым генератором.

Включение генератора осуществляется с помощью рукоятки 12 (рис. 10), смонтированной на стилоскопе.

Стационарным является стилоскоп типа СЛ-11 (рис. 11). Выведение нужной области спектра осуществляется маховичком, который связан с поворотным механизмом призмы и с барабаном, имеющим миллиметровую шкалу и шкалу с символами элементов. В нижней части прибора помещен генератор. Анализируемый образец произвольной



1

#### Рис. 10. Переносной стилоскоп СЛП-2:

*а* – внешний вид; *б* – оптическая схема; *I* – подставной электрод; *2* – защитные пластинки; *3* – поворотная призма; *4* – конденсор; *5* – щель; *6* – объектив; *7* и *8* – призмы; *9* – поворотная призма; *10* – окуляр; *11* – барабан длин волн; *12* – рукоятка включения генератора *11* 



б)

Рис. 11. Стилоскоп СЛ-11:

a – внешний вид;  $\delta$  – оптическая схема;

*1* – источник света; *2* – конденсоры; *3* – щель; *4* – поворотная призма;

5 – объектив; 6 – диспергирующая система; 7 – поворотная призма;

8 – плоское зеркало; 9 – окуляр; 10 – рукоятка для перемещения и вращения

подставного дискового электрода; 11 – столик для проб;

12 – корпус спектрального аппарата; 13 – шкала фотометрического клина;

14 – генератор; 15 – переключатель рода разряда; 16 – выключатель генератора;

17 – переключатель режима работы генератора дуга-искра

формы помещается на столик в левой части стилометра. В фокальную плоскость можно вводить фотометрический клин переменной плотности, который поглощает часть света. Это дает возможность ослаблять ту линию в спектре, которая проходит через клин, при этом интенсивность остального спектра не меняется.

Таким образом, это устройство позволяет сравнить интенсивности двух линий и превращает стилоскоп в простейший стилометр. Разрешающую способность стилоскопа проверяют по линиям в дуговом спектре железа (табл. 1). Исправный прибор дает хорошее разрешение

| Проверка разрешения       | Проверка освещенности |
|---------------------------|-----------------------|
| Fe 5079,24 – Fe 5079,75 A | Cu 4275,13 A          |
| Fe 5191,46 – Fe 5192,35 A | Cu 6147,31 A          |

10

17

1. Спектральные линии для проверки стилоскопов

Fe 6136,62 – Fe 6137,70 A

1

2 5

каждой пары линий. Линии в спектре должны иметь равномерную яркость по высоте. В дуговом спектре железа при токе 4 А и медном подставном электроде четко видны над сплошным фоном линии, указанные в таблице.

С т и л о м е т р – это стилоскоп, снабженный фотометром для количественного измерения относительной интенсивности спектральных линий. Например, стилометр СТ-7 (рис. 12), собранный в виде компактного прибора, в котором совмещены спектральный аппарат, фотометр и тубус с однолинзовой осветительной системой. Щель, ширину которой можно регулировать, расположена в фокусе объектива. Световой поток, идущий от щели к объективу, поворачивается на 90° поворотной призмой. Фокусировку коллиматора производят перемещением объектива вдоль его оптической оси. Диспергирующая система состоит из двух 60-градусных призм и одной призмы постоянного отклонения.

Вывод нужной области спектра осуществляется одновременным вращением всей диспергирующей системы. Оптическая ось камерного объектива дважды поворачивается поворотной призмой так, что остальная часть оптической схемы оказывается расположенной выше. Это и обеспечивает большую компактность прибора.

В фокальной поверхности камерного объектива расположен фотометр, оптическая система которого вторично строит изображение спектра перед окуляром. Фотометр позволяет ослаблять в случае необходимости любую из линий аналитической пары. Кроме того, можно сближать между собой в поле зрения аналитическую пару линий, что позволяет значительно повысить точность измерений. Стилометр может работать в комплекте с генераторами дуговыми ДГ-2 или искровыми ИГ-3, а также другими источниками света.

10 11



#### Рис. 12. Стилометр СТ-7:

*а* – внешний вид; рукоятки управления:

*1* – шириной щели; *2* – перемещением объектива; *3* – вращением призм;

4 – перемещением одного из лучей в фотометре;

5 и 6 – совмещением оптической оси с источником;

7 и 8 – перемещением клиньев фотометра; 9 – окуляр;

10 – экран для проектирования шкал фотометра;

11 – выключатель лампочек подсветки;

 $\delta$  – оптическая схема (вертикальное и горизонтальное сечения):

1 – источник света; 2 – конденсор; 3 – щель; 4 и 10 – поворотные призмы;

5 и 9 – объективы; 6, 7 и 8 – призмы; 11 – фотометр; 12 – окуляр; 13 – диафрагма;

в – оптическая схема фотометра:

3 – объективы; 5 – зеркальная поверхность; 7 – окуляр; 8 – диафрагма

2.3.2. Спектрографы, спектрометры и монохроматоры

С п е к т р о г р а ф ы – это спектральные аппараты, в которых спектр регистрируется фотографическим методом. Они служат, главным образом, для работы с эмиссионными спектрами, но могут быть легко использованы и для получения спектров поглощения. Наиболее распространенными являются кварцевые призменные спектрографы типа ИСП-22, ИСП-28, ИСП-30. Последний (рис. 13 и 14) отличается тем, что имеет автоматическую установку времени обжига, экспозиции и перемещения кассеты. Рабочая область спектра 200...600 нм.

Каждый спектральный прибор (из выше перечисленных) имеет в качестве диспергирующей системы 60-градусную кварцевую призму с основанием 42 мм и высотой 30 мм. Увеличение оптической системы при длине волны 257,3 нм равно  $1,2^{\times}$ . Разрешающая способность перечисленных приборов в области 300,0 нм – 10 000. В этой области разрешаются спектральные линии, различающиеся не менее чем на

0,03 нм. В коротковолновой части искрового спектра железа разрешается дуплет 234,81 и 234,83 нм и триплет 310,0 нм при ширине щели 0,005 нм.

Оптическая схема спектрографа ИСП-30 представлена на рис. 14, *а*. Свет от источника излучения проходит трехлинзовый осветитель, состоящий из конденсоров 2, 3 и 4, щель 6 и попадает на зеркальный коллиматорный объектив 7, который отклоняет падающие на него лучи на угол  $2^{\circ}17'$ . Параллельный пучок, идущий от зеркального объектива, падает на призму 8, разлагающую его в спектр. Кварцевый объектив 9 собирает лучи в своей фокальной плоскости. Зеркало 10 поворачивает пучок света на угол  $48^{\circ}11'$  и направляет его на фотопластинку 11.



Рис. 13. Внешний вид спектрографа ИСП-30



1

2

*a*)



#### Рис. 14. Оптическая и электрическая схемы спектрографа ИСП-30:

*а* – оптическая схема; *б* – электрическая схема;

*l* – источник света; *2* – *4* – конденсорные линзы;

5 – ступенчатый ослабитель; 6 – входная щель; 7 – зеркальный объектив;

8 – кварцевая призма; 9 – кварцевый объектив;

10 – зеркало; 11 – фотопластинка

Осветительная система прибора, состоящая из трех конденсоров с фокусными расстояниями 75, 150 и 275 мм, обеспечивает ахроматическое освещение щели при установке конденсоров и источника света на расстояния, указанные на рис. 14. Источник света проектируется конденсором 2 на диафрагму револьверного типа, укрепленную на оправе конденсора 3. Последний проектирует уменьшенное изображение конденсора 2 на щель спектрографа. Изображение освещенной диафрагмы конденсором 4 проектируется в плоскость объектива камеры и заполняет его. Трехлинзовую систему конденсоров можно заменить одним кварцевым конденсором с фокусным расстоянием 75 мм, который устанавливается на расстоянии 316 мм от щели; источник света помещается на расстоянии 67 мм от конденсора. При этом изображение электродов получается в плоскости камерного объектива.

Электрическая схема (рис. 14, б) состоит из трех основных частей: электромеханического реле времени обжига, электромеханического реле времени экспозиции и электропривода кассеты.

Работа реле времени основана на равномерности вращения синхронного электродвигателя. Время выдержки задается углом поворота стрелки, связанной с осью электродвигателя, относительно нулевого положения и равно времени, в течение которого стрелка из установленного положения приходит в нулевое.

Питание на схему подается от сети включением тумблера B<sub>1</sub> «сеть». Неоновая лампочка Л<sub>3</sub> сигнализирует о наличии напряжения сети. После нажатия переключателя П<sub>1</sub> в сторону «пуск», реле P срабатывает и своим контактом блокирует этот переключатель. Другой контакт реле P включает генератор дуги.

Цепь обмотки реле Р замкнута через один из концевых выключателей КВ<sub>1</sub> или КВ<sub>2</sub>, который стоит в положении, обозначенном на схеме пунктиром. Одновременно напряжение поступает на реле времени обжига РВ<sub>1</sub>. Электромагнит ЭМО подключает стрелку шкалы обжига к электродвигателю МО и по истечении времени обжига стрелка замыкает контакт КО, который включает реле РО.

Реле РО своими контактами выключает электромагнит ЭМО и стрелка шкалы реле обжига возвращается в исходное положение. Одновременно реле РО подключает электромагнит затвора ЭМЗ и электромагнит ЭМЭ реле экспозиции. Электромагнит ЭМЭ подключает стрелку шкалы реле экспозиции к электромотору МЭ и по истечении времени экспозиции стрелка замыкает контакт КЭ, который включает реле РЭ.

Реле РЭ своими контактами выключает электромагнит ЭМЭ и стрелка шкалы реле экспозиции возвращается в исходное положение. Одновременно реле РЭ разрывает цепь питания электромагнита затвора ЭМЗ и включает двигатель кассеты М. Как только двигатель начнет вращаться, кулачок на валу двигателя нажимает на концевые выключатели КВ<sub>1</sub> и КВ<sub>2</sub> и разрывает цепь реле Р, что снимает напряжение с реле времени и выключает генератор дуги. Двигатель М вращается до тех пор, пока кулачок на его валу не сойдет с концевых выключателей КВ<sub>1</sub> и КВ<sub>2</sub>.

Кассетная рамка, поднявшись до упора, нажимает на концевой выключатель KB<sub>4</sub> и разрывает цепь питания прибора.

Для возврата рамки в исходное положение (нижнее) необходимо нажать переключатель  $\Pi_2$  в положение «вниз». Кассетная рамка опустится и нажмет на концевой выключатель KB<sub>3</sub>, после этого переключатель  $\Pi_2$  необходимо вернуть в среднее положение.

Переключатель П<sub>2</sub> имеет фиксацию только в положении «вниз». Для подъема на один шаг кассетной рамки от руки необходимо кратковременное нажатие переключателя П<sub>2</sub> в положение «вверх».

Переключатель П<sub>1</sub> имеет фиксацию только в положении «стоп». При нажатии переключателя в это положение прекращается работа реле времени.

Для работы без обжига необходимо стрелку шкалы реле обжига поставить в нулевое положение.

Для открытия затвора без реле обжига и экспозиции служит выключатель B<sub>2</sub>. При впечатывании в спектрограмму шкалы, концевой выключатель KB<sub>5</sub> включает лампочку подсветки Л<sub>1</sub> и сигнальную лампочку Л<sub>2</sub>. Тумблер B<sub>3</sub> служит для установки шага подвижки кассетной рамки в 1 мм и 2 мм.

Спектрографы применяются для решения самых разнообразных аналитических задач. Они могут работать практически с любым источником света при любом методе введения вещества в разряд. Для установки источника света и системы освещения щели спектрограф снабжен рельсом. Электроды укрепляют в специальном штативе типа ШТ-9 или ШТ-10 (рис. 15) или ШТ-23.

Щель спектрографа – одна из ответственных его деталей. Она образована двумя металлическими ножами (рис. 16), которые перемещаются в направляющих. В спектрографе применяют симметричные щели, ширину которых можно регулировать с помощью микрометрического винта с ценой делений 0,001 мм. Перемещение ножей осуществляется за счет пружин, которые предохраняют края ножей от поломки, если микрометрический винт повернуть за нулевое деление. Рекомендуемая величина щели 10...12 мк.

Перед щелью устанавливают д и а ф р а г м у Г а р т м а н а, которая позволяет ограничить величину спектра, а также фотографировать его через разные по высоте участки щели (рис. 17).



Рис. 15. Штатив спектрографа

3



Рис. 16. Щель прибора: стандартный узел и профиль ножей



Рис. 17. Диафрагма Гартмана

Левый фигурный вырез диафрагмы служит для ограничения высоты щели. Его левая часть закрывает щель сверху и снизу, оставляя открытой середину. Положение выреза перед щелью контролируется по верхней шкале. Правая часть выреза закрывает среднюю часть щели, оставляя открытыми верхнюю и нижнюю части. Положение этого выреза контролируют по правой нижней шкале. Отсчеты по обеим шкалам читаются против края корпуса щели. Фигурный вырез позволяет фотографировать в средней части щели исследуемый спектр, а сверху и снизу – спектр сравнения. В средней части диафрагмы расположены два выреза, которые служат для ограничения высоты щели в ее центральной части, когда нужно сфотографировать ряд спектров с высотой щели 1 или 2 мм. Установка производится по двум длинным штрихам, расположенным в левой нижней части диафрагмы.

В правой части диафрагмы расположены ступенчатые вырезы. При работе с ними диафрагму следует повернуть на 180°. Устанавливая ступени перед щелью по шкале, расположенной в нижнем левом краю, можно получать на фотопластинке девять соприкасающихся спектров одинаковой высоты. Второй, пятый и восьмой спектры фотографируются одновременно.



Рис. 8. Внешний вид стилоскопа СЛ-3

Ступенчатый ослабитель – это стеклянная или кварцевая пластинка, закрепленная в металлической оправе (рис. 18). На пластинке нанесены тонкие слои распыленной в вакууме платины в виде платиновой черни. Слои наносят ступеньками в виде узких полос, расположенных рядами на расстоянии 0,3 мм друг от друга. Каждый ряд покрыт платиной различной плотности, и, следовательно, они обладают различной пропускаемостью света.

Пропусканием называют отношение интенсивности света, прошедшего через ступеньку, к интенсивности света, падающего на нее. Величину этого отношения выражают в процентах.

Ступенчатый ослабитель применяется в количественном анализе для визуального метода фотометрического интерполирования, для построения характеристической кривой фотографической пластинки и для ослабления почернений аналитических линий, превышающих нормальные почернения на спектрограмме.

В зависимости от назначения ступенчатые ослабители бывают разных типов: 9-ступенчатые, 3ступенчатые и др. Девятиступенчатый ослабитель имеет семь ступеней, напыленных платиной, и две ступеньки без платины – сверху и снизу от напыленных. Трехступенчатый ослабитель имеет два напыленных слоя и один прозрачный. Пропускание ступенек 30, 60 и 100 %. Каждый ослабитель снабжен фирменным номером и аттестатом, в котором приводятся результаты градуировки – величины логарифмов пропускания каждой ступеньки.

Для исследования эмиссионных спектров в видимой области обычно используют спектрограф ИСП-51 со стеклянными призмами.

Его рабочий диапазон 360...1000 нм. Прибор имеет две камеры с фокусным расстоянием 120 и 270 мм. Схема прибора (рис. 19) состоит из входной щели I, объектива коллиматора 2, диспергирующей системы из трех призм 3, 4, 5, объектива камеры 6 (f = 120 мм) или 8 (f = 270 мм), кассеты 7, призмы сравнения 9.

Для получение большей линейной дисперсии (табл. 2) призменная система ИСП-51 может быть снабжена камерой УФ-84 с фокусным расстоянием f = 800 мм и УФ-90 с f = 1300 мм. При установке камеры УФ-89 заменяется также коллиматор спектрографа с  $f_1 = 304$  мм на





f=270 мм

#### Рис. 19. Оптическая схема спектрографа ИСП-51

2. Линейная дисперсия (нм/мм) спектрографа ИСП-51 с различными камерами

| Длина        | Фокусное | расстояние с | объективов н | камер <i>f</i> , мм |
|--------------|----------|--------------|--------------|---------------------|
| волны,<br>нм | 120      | 270          | 800          | 1300                |
| 1000         | 77.0     | 34.2         | 11.6         | 37                  |
| 800          | 44,1     | 19,6         | 6,0          | 2,1                 |
| 700          | 33,6     | 14,9         | 5,1          | 1,6                 |
| 600          | 19,6     | 8,7          | 3,0          | 0,9                 |
| 500          | 10,5     | 4,7          | 1,8          | 0,5                 |
| 450          | 6,3      | 2,8          | 0,7          | 0,2                 |
| 400          | 4,2      | 1,9          | 0,6          | 0,15                |
| 360          | 2,5      | 1,1          | 0,4          | 0,1                 |

коллиматор УФ-61 с f = 800 мм. Спектрограф ИСП-51 с объективом камеры УФ-90 работает по автоколлимационной схеме. Прибор имеет три кассеты, рассчитанные на пластинки 6,5 × 9; 9 × 12; 6,5 × 18. Вращением рукоятки осуществляется переход от одной области спектра к другой. Этот переход контролируется по шкале, показывающей число оборотов.

Наиболее распространенными спектрографами с дифракционной решеткой являются спектрографы типа ДФС-8 (рис. 20, 21) и ДФС-13, имеющие практически однотипную оптическую систему.



Рис. 20. Дифракционный спектрограф ДФС-8



Рис. 21. Оптическая схема спектрографа ДФС-8

Они выпускаются либо с дифракционной решеткой, имеющей 600 штр./мм, либо 1200 штр./мм с обратной дисперсией, равной 0,6 и 0,3 нм/мм, соответственно. Спектральная рабочая область этих приборов 1000...200 нм, т.е. она захватывает вся видимую и ультрафиолетовую части спектра.

Переход от одной области спектра к другой осуществляется поворотом решетки с помощью рукоятки. Одновременно вращается барабан со шкалой длин волн. Общая длина спектра первого порядка с решеткой 1200 штр./мм составляет 2,7 м. На фотографической пластинке одновременно можно сфотографировать участок в 54 нм. Он занимает на пластинке 18 см. В приборах с решеткой 600 штр./мм длина спектра в два раза меньше, и на такой же пластинке помещается вдвое больший участок. Прибор рассчитан для работы в первом порядке решетки. Высокая разрешающая способность дифракционных приборов достигается благодаря большому фокусному расстоянию камерного объектива.

Монохроматор ы и полихроматор ы. Наиболее распространенным прибором этого класса является монохроматор типа УМ-2 (рис. 22), который предназначен для работы в видимой части спектра. В качестве диспергирующей системы применена призма постоянного отклонения. Переход от одной области спектра к другой осуществляют с помощью барабана, вращение которого связано с поворотом призменного столика. По шкале барабана отмечается угол его поворота, проградуированный по известному спектру. Монохроматор обладает небольшой дисперсией, поэтому он может быть использован при изучении только простых эмиссионных и абсорбционных спектров.

В ультрафиолетовой и видимой части спектра используют двойной монохроматор типа ДМР-4. Конструктивно он представляет собой как бы соединение двух монохроматоров. Это сделано с целью устранения рассеянного света. Он имеет три щели: входную, среднюю и выходную. В связи с большим количеством преломляющих и отражающих поверхностей, пропускание двойного монохроматоров очень невелико, а необходимая точность юстировки выше, чем у простого монохроматора.

Монохроматор позволяет выделить только одну спектральную линию. Поэтому различные элементы приходится анализировать один за другим последовательно, выводя аналитические линии на выходную щель аналогично тому, как выводятся разные аналитические линии в обычном визуальном стилометре.



1

#### Рис. 22. Универсальный монохроматор УМ-2:

а – внешний вид; б – оптическая схема;
и 8 – защитные стекла; 2 – поворотная призма для одновременного получения спектров двух источников; 3 – входная щель; 4 и 6 – объективы;
5 – призма; 7 – выходная щель



Рис. 23. Оптическая схема квантометра МФС-4: *1* – источник света; *2* – растровый конденсор; *3* – линза; *4* – щель; *5* – окно для проверки правильности заполнения решетки светом;

5' – поворотное зеркало; 6 – сферические зеркала; 7 – нейтральные светофильтры; 8,9 – фотоумножители; 10 – зеркало; 11 – дифракционная решетка

Большое распространение получили многощелевые приборы, носящие название полихроматоров или квантометров, например, МФС-4 (рис. 23). Каждая выходная щель этих приборов выведена на определенную спектральную линию, при этом общее число щелей равно 12. Регистрация – фотоэлектрическая. Одновременно регистрируются интенсивности излучения линий нескольких элементов.

На двадцать четыре канала рассчитаны приборы МФС-8 и ДФС-51, выпускаемые ОКБ «Спектр», а многоканальный эмиссионный спектрометр LS-1000 этой же фирмы имеет 48 аналитических каналов.

Регистрирующая часть спектрометров последнего поколения укомплектована решеткой эшелле, заметно повышающей спектральное разрешение (иногда используется Фурье-спектрометр или интерферометр Фабри-Перо), и ПЗС-детектором (линейкой или матрицей), что существенно расширило возможности приборов.

Применение современных ПЗС-детекторов вместо фотоумножителей в приборах для атомноабсорбционной спектрометрии с электротермической атомизацией и широкополосного излучения на основе импульсного разряда в ксеноне автоматически решают проблемы коррекции фона.

Следует заметить, что в настоящее время рынок аналитических приборов имеет универсальные и специализированные приборы, позволяющие решать практически любые задачи спектрального анализа.

#### 3. МЕТОДЫ ВВЕДЕНИЯ ПРОБЫ В ИСТОЧНИКИ ВОЗБУЖДЕНИЯ СПЕКТРОВ

#### 3.1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОБ

М о н о л и т н ы е п р о б ы. Они используются главным образом в анализе металлов и сплавов. Форма образца, когда нет необходимости в большой точности, не играет никакого значения. Одним электродом служит сам образец, а вторым (противоэлектрод) является электрод либо из спектрального угля, либо из чистого материала, входящего в состав пробы. Например, медь при анализе сплавов на основе меди, железо армко – при анализе сталей и т.д. При контроле металлургических процессов пробу расплавленного металла отливают в кокиль, который затем анализируется. Чувствительность определения примесей в этом случае составляет до 10 %. Следует иметь в виду, что в момент затвердевания наблюдается процесс ликвации – частичное разделение компонентов сплава, что может привести к ошибкам определения.

Ж и д к и е п р о б ы. В пламенной фотометрии наиболее распространен метод введения жидких проб. Они могут представлять собой природные воды с различной степенью минерализации, промышленные и бытовые сточные воды, содержащие различного рода загрязнения, а также специально приготовленные пробы, когда анализируемый объект переводится в состояние раствора. В качестве растворителя используется вода, отдельные кислоты или их смеси, органические соединения. Например, при анализе растений применяется метод «мокрого озоления». Проба обрабатывается кислотамиокислителями (HNO<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, HClO<sub>4</sub> и др.) или их смесью в различных пропорциях и комбинациях, а затем подвергается анализу. При анализе почв на микроэлементы анализируются так называемые почвенные вытяжки на каждый определенный элемент или группу элементов.

П о р о ш к о о б р а з н ы е п р о б ы. Введение пробы в виде порошков в разряд находит широкое применение в анализе солей, окислов, биологических объектов и т.д. Кроме того, одним из основных преимуществ этого метода является возможность получения достаточно хорошей гомогенности анализируемых проб путем их истирания. Отсюда получение лучшей точности и чувствительности, чем при использовании для анализа монолитных проб. В случае необходимости последние можно перевести в порошкообразное состояние путем их окисления при определенной температуре в токе кислорода.

Имеется большое число методов введения проб в источники света. Рассмотрим некоторые из них.

# 3.2. ИСПАРЕНИЕ ПРОБЫ ИЗ КРАТЕРА УГОЛЬНОГО ЭЛЕКТРОДА

Пробу в виде порошка помещают в кратер нижнего электрода, форма которого может быть различна (рис. 24 a,  $\delta$ , e). Верхний электрод обычно имеет форму усеченного конуса с площадкой 2 мм. Между электродами зажигается дуговой разряд. Наиболее равномерное испарение пробы происходит из кратера с тонкими стенками (рис. 24, a). Анализ трудно диссоциируемых соединений требует утолщенных стенок, так как необходимо, чтобы эти соединения испарялись одновременно с пробой (рис. 24,  $\delta$ ). С целью локализации температуры нагрева электродов используют форму, показанную на рис. 24, e. По мере сгорания электродов их сводят так, чтобы расстояние между ними в процессе анализа сохранялось постоянным. В кратер помещают не более 5 мг порошка. Испаряют либо определенное его количество, либо полностью. В последнем случае улучшается точность анализа.

С целью повышения экспрессности анализа довольно длительная операция взятия навески пробы на аналитических весах и размещение ее в кратере нижнего электрода может быть заменена более быстрым приемом изготовления и загрузки таблеток в электрод с помощью мерника, который состоит из двух частей: матрицы и пуансона. Прием изготовления таблеток состоит в том, что проба плотно набивается в полость матрицы, а затем выдавливается в кратер электрода. Если пуансон снабдить ограничителем, то можно будет в определенных пределах изменять рабочий объем матрицы и, следовательно, размер таблеток. Установлено, что коэффициент вариаций для навески 2 мг не превышает 2...3 %, что практически не влияет на результаты определения элементов в пробе при проведении анализа с использованием внутреннего стандарта.

Введение порошкообразных проб возможно также путем их предварительного брикетирования совместно с металлическим (чаще медным) порошком и добавлением вяжущих веществ. В результате порош-



Рис. 24. Наиболее часто употребляемые формы нижних электродов

кообразная проба становится токопроводящей и брикет можно использовать в качестве нижнего электрода, закрепляя его в металлическом держателе. Для получения хорошего качества брикетов необходимо не только тщательное перемешивание смеси, но и высокое давление в процессе их изготовления. Это давление достигает 2 т/см<sup>2</sup>.

# 3.3. ВДУВАНИЕ ПОРОШКООБРАЗНОЙ ПРОБЫ

Дуга 1 образуется между электродами 6 (рис. 25), расположенными горизонтально и помещенными в керамическом цилиндре 7, через который сверху вниз равномерно просасывается воздух. Проба в виде порошка наносится тонким слоем на ленту транспортера 5. Порошок ссыпается и проходит через воронку 3, в нижней части 2 которой образуется высоковольтный искровой разряд, разбивающий комочки слипшихся частиц порошка. Затем порошок в пылевидном состоянии захватывается спускающимся вниз потоком воздуха, проходит между горизонтально расположенными электродами 6, затем поступает в дуговой разряд 1 и испаряется в нем.

#### 3.4. ВВЕДЕНИЕ ПРОБЫ В ВИДЕ РАСТВОРОВ

Благодаря своей однородности, простоты изготовления эталонов и проб к анализу, возможности получения высокой точности, растворы являются наиболее предпочтительной формой для введения анализируемых веществ в плазму разряда. С этой целью часто применяют сосуды, снабженные электро-

дами, которые носят название фульгураторов. Одна из конструкций такого сосуда представлена на рис. 26.

Раствор 2, находящейся в корпусе фульгуратора 1, по угольному стержню 3 поднимается в зону разряда под действием капиллярных сил. Как правило, при использовании фульгураторов применяют искровой разряд.





Рис. 25. Схема вдувания порошкообразных проб

Рис. 26. Фульгуратор



Рис. 27. Введение растворов методом вращающегося электрода

Введение растворов в зону разряда возможно также методом вращающегося электрода (рис. 27). Анализируемый раствор 5 помещается в ванну 1. Нижний электрод 4 изготовляется из меди или графита в форме диска и вращается со скоростью 10 об/мин. Нижняя часть диска погружена на несколько миллиметров в анализируемый раствор. При вращении диска все новые и новые порции раствора поступают в разряд 3. Непрерывное обновление раствора на поверхности электрода способствует повышению точности и чувствительности анализа. Верхний электрод 2 изготовляется из того же материала, что и нижний. Среди других методов можно отметить возможность введения в аналитический промежуток расплавов. Искра в этом случае зажигается между поверхностью расплава и подставным электродом.

# 4. ИСТОЧНИКИ ВОЗБУЖДЕНИЯ СПЕКТРОВ И ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ, ПРОТЕКАЮЩИЕ В НИХ

1

#### 4.1. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ ИСТОЧНИКОВ ВОЗБУЖДЕНИЯ СПЕКТРОВ

Источники возбуждения необходимы для перевода анализируемой пробы вначале в газообразное, а затем в возбужденное состояние. При этом источники возбуждения должны обеспечить получение больших и по возможности постоянных интенсивностей излучения спектральных линий исследуемых элементов. Наибольшее распространение получили следующие источники возбуждения спектров: пламя, дуга постоянного или переменного тока, искра, индуктивно связанная плазма и др.

П л а м я. Использование пламени различного состава в атомной спектроскопии является исторически самым старым способом получения плазмы исследуемого вещества. Однако и в настоящее время он не потерял своего значения. Главным достоинством пламени служит высокая стабильность, позволяющая получить высокую точность измерений – не хуже 3 %.

Если в эмиссионной атомной спектроскопии температуры пламени (табл. 3) не достаточны для возбуждения и исследования большинства элементов, то разработанные в настоящее время атомно-абсорбционные и атомно-флуоресцентные методы позволяют изучать состояния практически всех элементов.

| Горючий газ – окислитель  | Температура, °С |
|---------------------------|-----------------|
| Светильный газ – воздух   | 1840            |
| Пропан – воздух           | 1925            |
| Водород – воздух          | 2045            |
| Ацетилен – воздух         | 2397            |
| Водород – кислород        | 2660            |
| Водород – закись азота    | 2690            |
| Светильный газ – кислород | 2730            |
| Ацетилен – кислород       | 3137            |
| Дициан – кислород         | 5000            |

#### 3. Температура пламени некоторых горючих смесей

На рис. 28 изображена схема установки, которая обычно используется в атомной спектроскопии для получения плазмы смеси газа и окислителя. Камера 2 служит для получения аэрозоля анализируемого раствора. Раствор вводится через капилляр 8 и пневматически распыляется окислителем, который подается через капилляр 1. Избыток раствора выводится из камеры через сток 7. В камере 3 происходит смешивание окислителя и аэрозоля анализируемого раствора с горючим газом, поступающим через капилляр 4. Горелка 5 служит для получения плазмы пламени 6.

Основным недостатком пламенных источников возбуждения спектров, особенно при использовании горючих смесей с высокой скоростью сгорания, является их взрывоопасность.

Д у г а постоянного тока. Электрической дугой называется форма газового разряда, характеризуемая большой плотностью тока и малым падением потенциала вдоль столба разряда. При дуговом разряде постоянного тока, наряду с положительным столбом разряда, который излучает основное количество световой энергии, несколько отличное по спектральному составу, свет испускается также приэлек-тродными областями. Дуга постоянного тока (рис. 29) питается постоянным напряжением 170...250 В и мощностью 2...5 кВт. Зажигание дуги осуществляется соприкосновением электродов *r*, концы которых при этом разогреваются. При последующем разведении электродов в промежутке между их концами появляются раскаленные ионизируемые газообразные продукты испарения материала электродов, обеспечи-вающие прохождение тока через область дуги. Плотность тока регулируется реостатом и контролируется амперметром.

Устойчивое горение дуги возможно при условии включения последовательно с дугой балластного сопротивления, превышающего сопротивление дуги. Температура дуги зависит от материала электродов. Так, при изготовлении их из угля она составляет 7000 К, введение калия снижает температуру дуги до 4100 К, натрия – 4300 К, кальция – 4800 К, цинка – 6200 К, меди и железа – 5300 К. Дуга постоянного тока нашла широкое применение в основном при анализе руд и минералов. Главное ее преимущество – стабильность горения.



Рис. 28. Схема установки для получения плазмы смеси горючего газа и окислителя





Рис. 29. Схема дуги постоянного тока

Рис. 30. Схема дуги переменного тока

Д у г а п е р е м е н н о г о т о к а. Питание дуги переменного тока, представленной на рис. 30, невозможно, так как за время каждого полупериода электроды успевают остывать, т.е. разряд прекращается. Поэтому советским ученым Н.С. Свентицким была разработана схема, представленная на рис. 31.

Схема содержит вспомогательный высокочастотный контур L, который питается от повышающего трансформатора T. В момент пробоя разрядника P в катушке индуктивности L возникает импульс и происходит пробой между электродами r. Реостаты  $R_1$  и  $R_2$  служат для регулировки токов дуги и повышающего трансформатора T соответственно. Конденсатор  $C_1$  препятствует прохождению токов высокой частоты в сеть. С момента включения схемы напряжение на электродах начинает расти (промежуток времени a - 6, рис. 32).

В момент времени  $\delta$  происходит пробой разрядника. Напряжение на электродах падает от значения  $U_2$  до  $U_1$ . За время  $\delta - \epsilon$  дуга горит, как и при питании постоянным током. В момент времени  $\epsilon$  напряжения сети не хватает для питания дуги и она гаснет, при этом напряжение на электродах несколько повышается и становится равным сетевому. Вновь дуга загорается в момент времени  $\epsilon$  после ее поджига активизатором (пробой разрядника). Весь процесс повторяется, но катод и анод меняются местами.





Рис. 32. Изменение напряжения на электродах дуги переменного тока

И с к р а. Разряд между электродами *r* при замкнутом промежутке *P* происходит тогда, когда конденсатор *C* накапливает достаточный заряд для пробоя промежутка (рис. 33).

Трансформатор *Т* является повышающим. Если при дуговом разряде плотность тока практически не зависит от его мощности, то в искровом разряде диаметр токопроводящего канала не успевает следовать за изменением силы тока, т.е. плотность последнего увеличивается.

Период колебаний определяется выражением

$$T = 2\pi\sqrt{LC}$$
,

где *L* и *C* – индуктивность и емкость контура соответственно. Тогда сила тока в разряде

$$I = \frac{2Q}{T} = \frac{2CU}{T} = \frac{U}{\pi} \sqrt{\frac{C}{L}},$$

где *Q* и *U* – заряд и напряжение на обкладках конденсатора.

При условии, что сечение канала *S* = const за время разряда, плотность тока будет равна

$$j = \frac{U}{\pi S} \sqrt{\frac{C}{L}}$$

R

Τ

| $c, \overset{R}{\rightarrow} r f f f$ | = c |
|---------------------------------------|-----|
|                                       |     |

#### Рис. 33. Схема искрового генератора

Температура плазмы пропорциональна этой величине. Поэтому в схеме, представленной на рис. 33, индуктивность L и емкость C служат для установки той или иной плотности тока, т.е. той или иной температуры плазмы. При малых индуктивностях средняя температура искры составляет 10 000...12 000 К и в ней возбуждаются преимущественно ионы атомов, а при больших – температура разряда падает и приближается к дуговой 5000...7000 К. Увеличение напряжения на обкладках конденсатора C растет до тех пор, пока не наступит пробой разрядника P, пробойное напряжение которого устанавливается меньше, чем на электродах r. Вся разность потенциалов становится приложенной к последним. Таким образом, разряд между ними благодаря разряднику P будет происходить каждый раз при одном и том же напряжении на электродах r.  $R_{\rm m}$  – сопротивление очень большой величины, шунтирующее электроды.

Искровые источники целесообразно применять для анализов трудновозбудимых элементов, при изучении излучения ионов, когда необходимо исследовать образец на малой его площади, т.е. провести локальный анализ, при изучении состава образцов без их разрушения и т.д.

Получить дуговой разряд или низковольтную искру можно с помощью генератора ДГ-2, внешний вид которого представлен на рис. 34, а электрическая схема – на рис. 35.



Рис. 34. Генератор ДГ-2 Рис. 35. Схема генератора ДГ-2 (упрощенная)

Разряд в охлаждаемом полом катоде. В полом катоде вначале осуществляется

атомизация пробы, а затем с помощью высоковольтного разряда в полом катоде осуществляется возбу-

ждение ее спектра.

В качестве примера на рис. 36 представлена конструкция газоразрядной трубки с охлаждаемым водой полым катодом.

Одним из видоизменений разряда с охлаждаемым полым катодом является лампа Гримма, в которой дном катода служит анализируемый образец. Такой источник возбуждения спектров серийно выпускается рядом зарубежных фирм, например, Hilger Rank. Выпускаются и промышленные установки (для анализа сталей), состоящие из лампы Гримма, монохроматора и полихроматора с компьютером для обработки данных анализа.

При этом отмечается достаточно высокая во времени стабильность интенсивности спектральных линий.

Новейшей разработкой последнего времени можно назвать прибор GDS-500A фирмы LECO с источником тлеющего разряда и фотодиодной матрицей вместо фотоумножителей в качестве регистрирующего устройства. В спектральном диапазоне от 165 нм до 460 нм одновременно можно регистрировать до 10 000 линий за 10 с.

П л а з м а т р о н ы. Начиная с 1959 г. в практике эмиссионного спектрального анализа находят применение новые источники возбуждения спектра – плазматроны. Их преимущество состоит в том, что они позволяют сконцентрировать энергию в небольшом объеме и получить за этот счет довольно высокую температуру плазмы до 50 000 К и значительно выше.

Плазматрон состоит из камеры, изготовленной из непроводящего материала, дно и крышка кото-

рой полые и охлаждаются проточной водой. В верхней крышке крепится шайба-катод из меди, угля или

других материалов. Анод монтируется на донной части охлаждаемой

шайбе. Конструкция (рис. 37) плазматрона зависит от агрегатного состояния возбуждаемого материала,

способа его подачи в разрядное пространство, а также от способа подачи в камеру охлаждаемого газа



Рис. 36. Конструкция газоразрядной трубки с охлаждаемым водой катодом: 1, 6 – водяные патрубки; 2, 5 – охлаждающий (аргон, неон или азот), который выдувает плазму дуги постоянного тока в отверстие в катоде и создает факел, использующийся в качестве источника света. Преимуществом плазматронов являются более высокая по сравнению с дугой чувствительность и стабильность, а по сравнению с пламенной фотометрией – более широкий круг определяемых элементов и диапазон концентраций.

Индуктивно связан ная плазма (ICP) стала широко применяться в практике атомной эмиссионной спектроскопии (ICP-AES) после ее открытия в 1961 г., первого аналитического применения в 1964 г. и серийного производства аналитического оборудования В 1974 г. Ее отличительные особенности: широкий диапазон видов проб, вводимых в плазму горелки, достаточно широкий диапазон концентраций



#### Рис. 37. Схематический вид плазматрона:

| <i>1</i> – подача охлаждаю- |
|-----------------------------|
| щего газа; 2 – плазма       |
| дуги постоянного тока;      |
| <i>3</i> – шайба-катод;     |
| 4 – водоохлаждаемые         |
| полые камеры; 5 –           |
| шайба-анод;                 |
| 6 – ввод распыляющего       |
| (инертного) газа;           |
| 7 – концентрический         |
| распылитель;                |
| 8 – анализируемая про-      |
| ба                          |
|                             |

определяемых элементов, линейность градуировочных графиков в этих диапазонах, высокая чувствительность определения, значительное снижение помех при проведении анализа, его экспрессность и др.

Индуктивно связанная плазма (рис. 38) представляет собой объем частично ионизированного аргона, удерживаемый в пределах факела, формируемого устройством, состоящим из трех концентрических трубок из плавленого кварца. Факел находится в индукторе с водяным охлаждением, который преобразует энергию высокой частоты от генератора в плазму. Через эти трубки аргон проходит с различными скоростями, поддерживая стабильную высокую температуру плазмы: охлаждающий аргон подается для удержания плазмы и предотвращения расплавления кварцевой трубки, плазменный аргон – для поддержания плазмы и инжекторный аргон – для обеспечения введения пробы в плазму. В изображенном на рисунке факеле охлаждающий и плазменный аргон являются общими и создают «плазму», в которой за счет энергии высокой частоты происходят ионизация аргона и последующее возбуждение атомов пробы. Характерное излучение последних регистрируется тем или иным спектральным прибором.



## Рис. 38. Схема типичной горелки для ICP: 1 – высокочастотный индуктор; 2 – зона излучения; 3 – магнитное поле; 4 – аргон для охлаждения; 5 – аргон для образования плазмы; 6 – аргон для аэрозоля

Плазма имеет температуру порядка 10 000 К, а в месте наблюдения аналитической зоны – в пределах 6500 К, так что при такой температуре не происходит никаких химических помех и, если наблюдаются, то лишь незначительные матричные эффекты. Кроме того, в плазме наблюдается минимальное самопоглощение, так как плазма оптически тонкая. Также отмечается очень низкий спектральный фон по сравнению с иными формами возбуждения пробы.

Система индуктивно связанной плазмы может быть смонтирована с любым эмиссионным спектрофотометром. Например, управляемый от ЭВМ прибор Роlyvac E960 может быть запрограммирован для одновременного определения до 60 элементов. Результаты могут быть получены менее чем через минуту и представлены через телетайп.

К приборам последнего поколения можно отнести прибор из серии атомно-эмиссионных спектрометров IRIS корпорации Thermo Elemental – IRIS Intrepid.

Этот прибор с высокой степенью точности измеряет одновременно концентрации практически любых элементов по любым спектральным линиям благодаря использованию оптической схемы Эшелле высокого разрешения и уникального матричного полупроводникового детектора CID.

Простота дизайна и отсутствие движущихся частей оптической схемы приводят к ее стабильности, долговечности и надежности. Регистрация фонового сигнала производится одновременно с аналитическим, что значительно повышает точность и производительность анализа.

Фирма SPECTRO выпускает эмиссионные ICP-спектрометры типа SPECTRO CIROS-CCD для спектральной области от 120 нм до 800 нм со скоростью регистрации до 10 000 линий за 10 с.

Развернутая схема ICP-AES представлена на рис. 39. Из него видно, насколько широк диапазон применения ICP-AES как по способам подготовки пробы к анализу, так и по возможностям регистрации и обработке аналитического сигнала.



# Рис. 39. Развернутая схема ICP – AFS (для атомной эмиссии)

# 4.2. ПОНЯТИЕ СПЕКТРАЛЬНОЙ ЛИНИИ И ЕЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства различных состояний атомов описывает квантовая механика, в основу которой положены постулаты, сформулированные одним из ее основоположников, датским физиком Нильсом Бором.

1. Электрон в атоме может находиться только в стационарных состояниях, при которых атом не излучает энергии.

2. Из всех возможных состояний в атоме осуществляются только те, для которых момент количества движения  $M = mvr = n \frac{h}{2\pi} = n\hbar$ ; где m, v, r — масса, скорость и радиус орбиты электрона атома; n = 1, 2, 3, ... — квантовое число.

3. Излучение или поглощение энергии атомов происходит только при переходе из одного стационарного состояния в другое в виде фотона:

$$hv_{ij} = E_i - E_j$$
,

где h – постоянная Планка;  $E_i$  и  $E_j$  – энергия атома в исходном и конечном стационарных состояниях;  $v_{ij}$  – частота излучения при переходе из *i*-го состояния в *j*-е состояние.

При этом, если  $E_i < E_j$ , происходит поглощение атомами энергии, а если  $E_i > E_j$  – излучение. В по-

следнем случае говорят, что появилась спектральная линия. Поскольку энергетические состояния электронов в атомах являются строго специфичными и определяются их сортом, то эта появляющаяся линия является их строгой характеристикой. Совокупность спектральных линий, определяющих атом данного сорта, называют его спектром.

Количество энергии, которое излучается в единицу времени возбужденными атомами, носит название интенсивности спектральной линии. Она определяется уравнением:

$$I_{ij} = N_i A_{ij} e^{-\frac{E_j}{kT}} h \upsilon_{ij}, \qquad (4.1)$$

где  $N_i$  – число атомов в единице объема в *i*-м состоянии;  $A_{ij}$  – вероятность спонтанного перехода атома из *j*-го возбужденного состояния в *i*-е с меньшей энергией; k – постоянная Больцмана; T – температура среды.

Поскольку выражение (4.1) включает трудноконтролируемое значение температуры, справедливость его возможна лишь в условиях термодинамического равновесия и малого числа возбужденных атомов и оно не может быть использовано для целей количественных спектральных исследований. В связи с этим Ломакиным и Шайбе была предложена формула

$$I = a C^b , \qquad (4.2)$$

где *С* – концентрация исследуемых атомов; *а* и *b* – некоторые постоянные. Из соотношения неопределенностей

$$\Delta E \Delta t \ge \frac{h}{2\pi},\tag{4.3}$$

где  $\Delta t$  – среднее время жизни атома в возбужденном состоянии, следует, что  $\Delta E \ge \frac{h}{2\pi\Delta t}$ .

Это значит, что длина волны реальной спектральной линии не может быть строго определена, т.е. она не может быть строго монохроматичной. Ее энергия, как это видно из уравнения (4.2), при учете, что время жизни атома в возбужденном состоянии примерно  $10^{-8}$  с, распределена в интервале длин волн около  $10^{-2}$  нм. Эта ширина носит название естественной ширины спектральной линии. Однако, ею для большинства аналитических задач можно пренебречь, поскольку другие виды уширения линий значительно больше: доплеровское – вследствие движения излучающих атомов; штарковское – в результате влияния внешнего электрического поля; зеемановское – из-за влияния внешнего магнитного поля и др.

На практике, говоря о длине волны спектральной линии, предполагают, что она относится к максимуму ее интенсивности.

В обычных источниках, кроме спонтанного излучения, существуют другие процессы, приводящие к распаду возбужденного состояния. В частности, селективное поглощение атомами, находящимися в периферийной части плазмы, излучения возбужденных атомов того же сорта из внутренних ее слоев. Поскольку с увеличением энергии возрастает градиент температур от центральных к внешним зонам плазмы, то аналогично изменяется и соотношение атомов в возбужденном состояниях. Другими словами, усиливается эффект селективного поглощения. Этот факт ведет к вырождению спектральной линии. Такие линии носят название самообращенных, а явление – реабсорбции.

#### 4.3. ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ, ПРОТЕКАЮЩИЕ В ИСТОЧНИКАХ ВОЗБУЖДЕНИЯ СПЕКТРОВ

В первом приближении состояния исследуемой пробы и ее превращения можно показать схемой (рис. 40).



#### Рис. 40. Физико-химические процессы в источниках возбуждения спектров

Число исследуемых атомов будет равно:

$$N = N_{\text{MOJ}_0} + N_{\text{MOJ}_1} + N_{\text{at}} + N_{\text{ион}}$$

Обозначив полное число атомов, связанных в молекулы через

$$N_{\text{мол}} = N_{\text{мол}_0} + N_{\text{мол}_1}$$

получим

$$N = N_{\rm MOI} + N_{\rm ar} + N_{\rm HOH} \,. \tag{4.4}$$

Коэффициенты диссоциации и ионизации соответственно определяются как

$$\alpha = \frac{N_{\rm ar}}{N_{\rm MOII} + N_{\rm ar}},\tag{4.5}$$

$$x = \frac{N_{\rm ион}}{N_{\rm at} + N_{\rm ион}},$$
 (4.6)

из соотношений (4.4) – (4.6) получим

$$N = \frac{1 - (1 - \alpha)x}{\alpha(1 - x)} N_{\text{at}}.$$

Отсюда число атомов в основном состоянии от общего числа атомов в исследуемом веществе определяется выражением

$$N_{\rm ar} = \frac{(1-x)\alpha}{1-x(1-x)} N, \qquad (4.7)$$

а ионизированных:

$$N_{\text{ион}} = \frac{\alpha x}{1 - x(1 - \alpha)} N .$$

Таким образом, интенсивность излучения изучаемых атомов согласно уравнениям (4.1), (4.7) определяется выражением

$$I = \frac{(1-x)\alpha}{1-x(1-\alpha)} N A_{ij} \frac{g_i}{g_0} e^{-\frac{E_j}{kT}} h \upsilon_{ij} .$$
 (4.8)

Советским ученым, физиком С.Л. Мандельштамом впервые было показано, что при возрастании температуры плазмы наблюдается сначала увеличение, а затем снижение интенсивности спектральных линий. Такое поведение последних вытекает из формулы (4.8). С увеличением температуры дуги растет диссоциация молекул, растет число свободных анализируемых атомов, что выражается повышением интенсивности их спектральных линий. Этот рост идет до тех пор, пока молекулы полностью не диссоциируют, т.е. коэффициент диссоциации станет равен единице. Тогда коэффициент из уравнения (4.8) примет вид:

$$\frac{(1-x)\alpha}{1-x(1-\alpha)} = 1-x .$$

Дальнейшее повышение температуры ведет к увеличению степени ионизации и, следовательно, к уменьшению числа нейтральных атомов, т.е. к уменьшению интенсивности их спектральных линий. Это значит, что интенсивность спектральных линий, излучаемых нейтральными атомами, с повышением температуры плазмы сначала возрастает, а затем падает.

#### 4.4. ПОСТУПЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ В ПЛАЗМУ ИСТОЧНИКА ВОЗБУЖДЕНИЯ СПЕКТРОВ

Анализируемое вещество, поступая в плазму источника, претерпевает ряд сложных превращений, которые схематически можно представить следующим образом (рис. 41). Однако молекулы различного состава, равно как и атомы различного сорта, поступают в плазму источника неодновременно. В первую очередь поступают легко летучие элементы, обладающие наивысшей упругостью пара. В качестве примера на рис. 42 показано поступление элементов в зону плазмы из исследуемой пробы сложного состава. Видно, что первоначально поступают такие элементы, как цинк, свинец, висмут, а последним – уран.
В 1946 г. установлены основные закономерности испарения элементов и составлены ряды их летучестей. Порядок поступления элементов следующий: Hg, As, Cd, Zn, Te, Sb, Bi, Pb, Ti, Mn, Ag, Cu, Sn, Au, Ju, Fe, Ni, Co, V, Cr, Ti, Pt, ...

Аналогично ряды летучестей построены для окислов элементов, карбонатов, фосфатов и др. Это явление получило название фракционного поступления элементов (рис. 42). Фракционное состояние элементов вызывает не только непрерывное изменение состава плазмы, но и ее температуры (рис. 43).

Это явление позволяет регулировать температуру изучаемой пробы и скорости поступления тех или иных элементов пробы в зону плазмы, разделять процессы испарения и возбуждения элементов, физическим путем концентрировать необходимые атомы. Последний прием носит название метода фракционной дистилляции.

Он позволяет определять очень малые количества элементов, до  $10^{-7}$  %. Установка для использования указанного метода представлена на рис. 44. Проба 2 помещается в кратер угольного стержня 6, зажимаемого между электродами 1, которые служат для регулируемого нагрева при помощи электрического тока, проводимого через клеммы 5. Температура нагрева контролируется пирометром 4. Исследуемый

элемент в течение конкретного промежутка времени, который устанавливается экспериментально, испаряясь при температуре его летучести из пробы 2, возгоняется на торце охлаждаемого водой угольного стержня 3 и подлежит дальнейшему изучению.



Рис. 41. Схема превращения пробы в процессе анализа



Рис. 42. Фракционное поступление элементов в плазму



Рис. 43. Изменение температуры дуги (1) и интенсивности линий элементов



Рис. 44. Схема установки для фракционной дистилляции

Знание законов летучести элементов и их соединений делает возможным изменение скорости поступления тех или иных элементов из исследуемой пробы в зону плазмы путем добавления к пробе соединений, которые получили название «носителей». Последние, как правило, существенно увеличивают среднее время пребывания анализируемых атомов в плазме, изменяя упругость паров, составляющих пробу. Так, если она содержит нелетучую окись алюминия, то добавка углерода восстанавливает ее до летучего металла, легко испаряющегося в зону плазмы.

# 5. КАЧЕСТВЕННЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ И ИДЕНТИФИКАЦИЯ СПЕКТРАЛЬНЫХ ЛИНИЙ

#### 5.1. ПРИБОРЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Задача качественного анализа – определение элементов, входящих в состав проб. В частном случае эта задача сводится к определению одного или нескольких, заранее заданных, элементов. В общем случае – к нахождению всех элементов, содержащихся в анализируемой пробе.

Для идентификации спектральных линий выбираются линии, характерные для данного элемента. Такими линиями обычно служат так называемые «последние линии». Это самые чувствительные спектральные линии. При уменьшении содержания элемента в пробе они исчезают последними.

Устанавливая принадлежность спектральной линии тому или иному элементу, необходимо учитывать возможность наложения близко расположенных линий различных элементов. Идентификация может считаться надежной только в одном случае, если обнаружены несколько характерных для данного элемента линий, находящихся в разных участках спектра. Вероятность наложения спектральных линий уменьшается с увеличением линейной дисперсии прибора.

Установить принадлежность спектральных линий тому или иному элементу, т.е. их идентификацию, можно при помощи спектропроектора, например ПС-18, представленного на рис. 45 и 46, или двойного спектропроектора ДСП-1 (рис. 47), атласа спектральных линий железа, а также измерительного микроскопа или компаратора.

1



Рис. 45. Спектропроектор ПС-18



#### Рис. 46. Оптическая схема прибора ПС-18:

1 – рефлектор; 2 – лампа;
3, 5 – конденсоры; 4 – призмы;
6 – спектрограмма; 7 – объектив;





*a*)

б)

#### Рис. 47. Двойной спектропроектор ДСП-1:

*а* – внешний вид; *б* – оптическая схема; *I* – лампа; *2* – конденсоры; *3* – тепловой фильтр; *4* – спектрограмма; *5* – шторка; *6* – объектив; *7* – призма с зеркальными гранями; *8* – экран

В первом случае спектр пробы снимается вплотную к спектру железа. Пластинка устанавливается на спектропроектор эмульсией вверх (так же, как на измерительном микроскопе или микрофотометре). В качестве отправной точки в атласе спектральных линий железа выбирается участок спектра с характерными линиями (например, линия с длиной волны 322,0 нм), который совмещается с соответствующими линиями спектра железа, проецируемого с фотопластинки. Все линии в пробе, совпадающие с линиями железа в атласе, принадлежат железу.

Принадлежность остальных линий устанавливается по совпадению их с линиями других элементов, указанными в атласе над спектром железа. Идентификация спектральных линий с помощью измерительного микроскопа МИР-12 (рис. 48) производится обычно при качественном анализе.

Определение длин волн неизвестных линий производится следующим образом: на предметный столик кладут спектрограмму (фотопластинку) эмульсией кверху так, чтобы увеличение длин волн спектральных линий соответствовало возрастанию числа делений на миллиметровой шкале микроскопа. Затем зеркалом  $\delta$  регулируют равномерность освещения соответствующего участка спектрограммы, окуляр



1

**Рис. 48. Измерительный микроскоп МИР-12:** *1* – литая станина; *2* – цилиндрические направляющие продольного

17 литая станина, 2 цилиндрические направляющие продольного перемещения столика;
 5 – столик для спектрограмм с матовым стеклом 8; 6 – осветительное зеркало;
 7 – пружинная рукоятка; 9 – рамка для поперечного перемещения столика;
 10 – объектив; 11 – контргайка для закрепления объектива;
 12 – отсчетный барабан; 13 – оправа глазной линзы; 14 – зажимной хомутик;
 15 – цилиндрическая оправа окуляра; 16 – миллиметровая шкала

устанавливают на резкость изображения крестообразно расположенных нитей вращением оправы 13 главной линзы и производят фокусировку микроскопа вращением объектива до получения резкого изображения линий. Проверяют параллельность штрихов крестообразно расположенных нитей спектральным линиям (рис. 49, *a*, *б*), чтобы одна из выбранных линий спектра железа пришлась на пересечение нитей окуляра (спектры железа и анализируемого вещества должны быть сфотографированы непосредственно встык). При этом штрих окуляра следует подводить всегда с одной стороны спектральной линии. Вращением барабана устанавливают линии между штрихами окуляра и записывают соответствующий отсчет по шкалам. Последовательно измеряют положение всех спектральных линий, вращая барабан только в одну сторону. По миллиметровой шкале, укрепленной на верхней части кронштейна, отсчитывают целые миллиметры, а по барабану – сотые доли миллиметра.



#### Рис. 49. Установка между окулярными нитями микроскопа узкой (*a*) и широкой (*б*) линии и определение длины волны спектральной линии (*в*)

Пусть  $\alpha_1$  и  $\alpha_2$  – отсчеты по шкале прибора для первой и второй линий (рис. 49, *в*), выбранных в качестве нормалей и длины волн которых  $\lambda_1$  и  $\lambda_2$  известны, а  $\alpha_x$  – отсчет для линии с неизвестной длиной волны  $\lambda_x$ , лежащей между линиями  $\alpha_1$  и  $\alpha_2$ . В этом случае длина волны неизвестной линии определяется по формуле

$$\lambda_x = \lambda_1 + (\alpha_x - \alpha_1) \frac{\lambda_2 - \lambda_1}{\alpha_2 - \alpha_1} = \lambda_1 + \frac{x(\lambda_2 - \lambda_1)}{\alpha},$$

ГДе  $x = \alpha_x - \alpha_1$ ,  $\alpha = \alpha_2 - \alpha_1$ .



Рис. 50. Компаратор ИЗА-2 4. Результаты качественного спектрального анализа некоторых реальных проб

| Ho-               | Обнаруженные элементы* |             |             |              |               |  |  |
|-------------------|------------------------|-------------|-------------|--------------|---------------|--|--|
| мер<br>про-<br>бы | Марга-<br>нец          | Хром        | Маг-<br>ний | Крем-<br>ний | Алюми-<br>ний |  |  |
| 1                 | Основа                 | —           | +           | +            | _             |  |  |
| 2                 | _                      | +           | Следы       | Основа       | +             |  |  |
| 3                 | +                      | Осно-<br>ва | +           | +            | Следы         |  |  |

<sup>\*</sup> Знаки «--» и «+» означают отсутствие или присутствие данного элемента в пробе.

При работе с микроскопом МИР-12 следует соблюдать два важных условия:

1) в качестве нормалей нужно выбирать две линии, расстояние между которыми должно быть возможно меньшим, чтобы дисперсия спектрографа на этом участке спектра оставалась постоянной;

2) измерительный барабан нужно вращать только в одну сторону, не возвращаясь назад, чтобы исключить ошибку мертвого хода (люфта) винта.

С целью получения более высокой точности при измерении расстояний между спектральными линиями пользуются прецезионным прибором – компаратором ИЗА-2 (рис. 50).

В табл. 4 показано, каким образом обычно представляют результаты качественного спектрального анализа.

### 6. ПОЛУКОЛИЧЕСТВЕННЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ

### 6.1. ВИЗУАЛЬНЫЙ И ФОТОГРАФИЧЕСКИЙ АНАЛИЗЫ

Полуколичественный анализ является промежуточным между качественным и количественным видами анализа и дает возможность приблизительной оценки процентного содержания определяемых элементов в пробе.

Различают два вида полуколичественного анализа: визуальный и фотографический.

В и з у а л ь н ы й спектральный анализ производится либо с помощью стилоскопа, либо с помощью стилометра. Оба эти прибора представляют собой разновидность спектроскопа. Основное их назначение – определение сортов образцов стали и оценка содержания основных компонентов сплавов.

Стилоскопический анализ основан на визуальном сравнении яркости линий анализируемой примеси с линиями основ. Аналитические пары линий выбираются так, чтобы они не слишком сильно различались по цвету и располагались близко друг от друга.

Для оценки содержания различных элементов установлены определенные стилоскопические признаки. В качестве примера в табл. 5 приведены признаки для оценки содержания хрома в легированных сталях. Знаки =, > и < обозначают соотношение яркостей линий хрома и железа.

| Содер-<br>жание<br>хрома, % | Длина волны,<br>нм, хрома<br>железа | Содержа-<br>ние хро-<br>ма, % | Длина волны,<br>нм, хрома<br>железа |
|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------------|
| 0,1                         | 520,844 =                           | 1,52,2                        | 465,216 ≥                           |
| 0,2                         | 520,234                             | 2,58,0                        | 465,450                             |
| 0,10,3                      | 520,604 =                           | 2,58,0                        | 540,979 =                           |
| 0,30,7                      | 520,234                             |                               | 541,521                             |
|                             | 425,435 =                           | 813                           | 540,979 =                           |
| 0,71,1                      | 424,743                             |                               | 540,578                             |
|                             | 464,617 <                           | 1320                          | 435,105 <                           |
|                             | 464,744                             |                               | 437,593                             |
| 1,01,6                      | 465,216 ≤                           | >20                           | 431,105 =                           |
|                             | 464,348                             |                               | 437,593                             |
|                             | 464,617 =                           |                               | 435,105 ≤                           |
|                             | 464,744                             |                               | 435,273                             |
|                             | 465,216 <                           |                               | 435,150 =                           |
|                             | 465,450                             |                               | 435,273                             |
|                             | 540,979 <                           |                               | 429,227 <                           |

#### 5. Содержание хрома в легированных сталях

| 541,091   | 491,900   |  |
|-----------|-----------|--|
| 465,216 ≤ | 429,227 ≥ |  |
| 465,450   | 492,200   |  |
| 540,979 = |           |  |
| 541,091   |           |  |
|           |           |  |
|           |           |  |
|           | 1         |  |

Стилоскопическим методом можно с достаточной точностью установить равенство интенсивностей или определить, какая из линий ярче.

Стилометрический анализ позволяет измерить относительные интенсивности сравниваемых линий. Это достигается ослаблением более интенсивной линии до тех пор, пока интенсивности аналитической пары линий не станут равны. Ослабление интенсивности производится с помощью фотометрического клина. Зная, во сколько раз пришлось ослабить одну из линий, можно определить их относительную интенсивность.

Визуальный спектральный анализ обладает достаточной точностью при большой надежности и простоте. Недостатком является возможность вести анализ лишь в области 400...700 нм, т.е. в пределах чувствительности нашего глаза. Кроме того, спектральная чувствительность глаза не одинакова (рис. 51).

Наибольшая чувствительность приходится на желто-зеленую область света с длиной волны около 550 нм. Для длин волн больше и меньше 550 нм чувствительность быстро падает. Отсюда следует, что при визуальном наблюдении двух спектральных линий с разной длиной волны и одинаковой интенсивностью их яркости могут казаться различными. Это может отрицательно влиять на точность анализа.

Фотографический метод полуколичественного анализа имеет несколько вариантов.

1. Метод исчезновения линий заключается в использовании последних линий элементов. С помощью эталонных образцов устанавливают, при какой концентрации элемента появляется определенная чувствительная линия в его спектре, и составляют таблицу (табл. 6). Затем в таких же условиях фотографируют спектры проб и просматривают в лупу или спектропроектор.

При визуальном просмотре устанавливают, какие именно линии примеси появились в спектре. Сопоставляя с появлением этих же линий в эталонах, определяется приближенное значение содержания примесей.

Рис. 51. Средняя спектральная чувствительность глаза



6. Появление и усиление линий олова

| Содер | Длины волн линий в порядке их появления и уси- |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| жа-   |  |       |       | лени  | ія, А |       |       |       |
| ние   |  |       |       |       |       |       |       |       |
| оло-  | 2839,  | 3034, | 3262, | 2429, | 2421, | 2546, | 2571, | 3141, |
| ва, % | 9  | 1     | 3     | 4     | 6     | 5     | 5     | 8     |
|       | -  |       | -     |       |       | -     | -     | _     |
| 0,00  | сл.  |       |       |       |       |       |       |       |
| 1     | +  | сл.   |       |       |       |       |       |       |
| 0,00  | +  | +     | сл.   |       |       |       |       |       |
| 3     | +  | +     | +/сл  | Н.    |       |       |       |       |
| 0,01  | +  | +     |       | +     | Н.    |       |       |       |

| 0,05  | +       | +       | +       | +       | +      | +/сл  | Н.   |     |
|---|---------|---------|---------|---------|--------|-------|------|-----|
| 0,1   | +       | +       | +       | +       | +      |       | +/сл |     |
| 0,5   | +       | +       | +       | +       | +      | +     |      | сл. |
| 1   |         |         | +       |         |        | +     | +    |     |
| 3   |         |         |         |         |        |       |      |     |
| Условные обозначения: н. (намек) – линия                |         |         |         |         |        |       |      |     |
| едва заметна;   |         |         |         |         |        |       |      |     |
| сл. (слабо) – линия видна, но почернение мало; + (плюс) |         |         |         |         |        |       |      |     |
| — лини  | ия отче | тливо 1 | видна і | и почер | онение | мало. |      |     |

2. Метод сравнений. Спектры эталонов и спектры проб фотографируются при одних и тех же условиях. Пределы содержания определяемого элемента устанавливают визуально, путем сравнения почернений линий определяемого элемента в пробе и в эталонах. Для большей достоверности результатов сравнение проводят по двум-трем аналитическим линиям. Для сравнения спектров применяют лупу, спектропроектор или столик для рассматривания спектрограмм.

3. Метод однородных дублетов. Подбирают систему пар линий, интенсивности которых при известной концентрации равны (табл. 7).

Затем просматривают спектрограмму и на глаз определяют равенство почернений линий. По таблице устанавливают процентное содержание определяемого элемента. При промежуточном содержании оценки делаются с большой ошибкой.

| Ілина волны ли-<br>нии свинца, нм | Длина волны ли-<br>нии олова, нм | Содержание свинца, % |
|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| 280,2                             | 276,2                            | 0,1                  |
| 287,3                             | 276,2                            | 0,6                  |
| 282,3                             | 276,2                            | 1,3                  |
| 405,9                             | 380,1                            | 2,0                  |
| 280,2                             | 285,1                            | 3,0                  |
| 266,3                             | 266,1                            | 10,0                 |

# 7. Однородные дублеты для определения свинца в олове

# 7. КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ СПЕКТРАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ

#### 7.1. ЗАДАЧИ КОЛИЧЕСТВЕННОГО АНАЛИЗА

Задача количественного спектрального анализа – определение количественного содержания исследуемых элементов в пробе по относительной интенсивности аналитической пары линий.

Количественный спектральный анализ основан на том, что интенсивность спектральных линий І определяемого элемента связана с его концентрацией соотношением (4.2), логарифмируя которое получим

$$\lg I = \lg a + b \lg c.$$

Как видно из формулы, интенсивность спектральных линий зависит не только от концентрации анализируемого элемента, но и от ряда других факторов, определяемых постоянными а и b, учесть которые практически не представляется возможным.

В связи с этим, изменение абсолютных интенсивностей спектральных линий является трудновыполнимой задачей, а результаты количественных определений, основанные на измерении абсолютных интенсивностей спектральных линий, не могут считаться достаточно надежными.

Как указывалось выше, на практике количественный спектральный анализ проводится по измерению относительной интенсивности двух линий: аналитической и линии сравнения.

В качестве линий сравнения выбираются линии такого элемента, содержание которого в пробе постоянно. Такая пара линий должна отвечать условию *гомологичности*, т.е. их относительная интенсивность должна мало зависеть от условий возбуждения. Это возможно в случае, если:

1) обе линии имеют одинаковые или близкие потенциалы возбуждения;

2) потенциалы ионизации атомов элементов, дающих аналити-ческую пару линий, также очень близки (см. табл. 7).

При этом интенсивности обеих линий не должны резко отличаться друг от друга.

Из всех возможных методов количественного спектрального анализа здесь будут рассмотрены метод фотографического фотометрирования и метод с регистрацией сигнала по принципу его интегрирования.

### 7.2. ХАРАКТЕРИСТИЧЕСКАЯ КРИВАЯ И СПОСОБЫ ЕЕ ПОСТРОЕНИЯ. СВОЙСТВА ФОТОГРАФИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

При фотографическом методе спектрального анализа в качестве приемника излучения используют фотографическую пластинку. Фотометрирование спектра, полученного на пластинке, позволяет произвести количественное определение концентрации пробы. Фотометрирование должно производиться с учетом фотографических свойств пластинки, поэтому необходимо знать основные свойства и характеристики фотоматериалов.

Пусть на фотопластинку за время *t* падает световой поток, создающий освещенность *E*. Тогда экспозиция (количество освещения)

$$H = E t$$
,

где *E* – освещенность фотослоя; *t* – время экспонирования.

Под действием света и последующего проявления галоидное серебро в светочувствительном слое восстанавливается до металла. Количество восстановленного серебра может служить мерой световой энергии, воздействовавшей на фотослой. Практически же удобнее измерять не количество восстановленного серебра, а связанную с ним оптическую плотность почернения *S*, которая определяется по формуле

$$S = \lg \frac{I_0}{I} , \qquad (7.1)$$

где  $I_0$  – интенсивность света, прошедшего при фотометрировании проявленной пластинки через непочерненное место; I – интенсивность света, прошедшего через почерненное место.

Зависимость плотности почернения от освещенности фотослоя называется характеристической кривой фотопластинки (рис. 52).

На характеристической кривой фотопластинки можно выделить четыре участка: *АВ* – область недодержек, *BC* – область нормальных почернений, *CD* – область передержек и *DE* – область соляризации.

Для спектрального анализа обычно используется прямолинейный участок – *область нормальных почернений*. При необходимости возможно использование областей недодержек и передержек, однако, в этом случае увеличивается ошибка определения. Область соляризации обычно не используется, так как на этом участке в центре интенсивных линий почернение уменьшается и они выглядят как ложные дублеты.

Область нормальных почернений может быть выражена уравнением

$$S = \gamma \lg H - \gamma \lg H_i, \tag{7.2}$$

где  $\gamma = tg \alpha$  – контрастность фотопластинки;  $H_i$  – инерция фотопластинки.



Рис. 52. Характеристическая кривая эмульсии фотопластинки

В законе количества освещения H = Et величины E и t являются равнозначными и поэтому должны подчиняться закону взаимозаменяемости. Но так как помимо непосредственного взаимодействия света и галоидного серебра происходит ряд вторичных процессов, в частности, во время проявления и фиксирования фотоматериалов, то наблюдается отклонение от закона взаимозаменяемости. Это отклонение учитывается уравнением Шварцшильда

$$S = \gamma \, \lg Et^{\, p} - \gamma \, \lg H_i,$$

где *p* – постоянная Шварцшильда, характеризующая отклонение от закона взаимозаменяемости и зависящая от величины и характера освещения. Для разных фотоэмульсий величина *p* лежит в пределах 0,7...0,9.

Если при построении характеристической кривой время экспозиции *t* оставлять постоянным, а менять интенсивность света *I*, то по оси абсцисс будет откладываться lg *I*. При этом происходит смещение характеристической кривой вдоль оси абсцисс, форма же ее не меняется, а область нормальных почернений будет выражена формулой

$$S = \gamma \lg I - i$$

где *i* – инерция фотопластинки.

По физическому смыслу это та минимальная величина световой энергии, которая может вызвать почернение фотоэмульсии, заметное относительно фона. Как видно из рис. 52 даже при отсутствии освещенности на фотопластинке отмечается небольшое почернение  $\Delta S$ . Это вуаль, появление которой вызывается причинами, не связанными с действием света. При длительном хранении фотоматериалов вуаль увеличивается, создавая мешающий фон.

При изучении линейчатых спектров основным способом построения характеристической кривой является применение ступенчатого ослабителя. Ступенчатый ослабитель представляет собой кварцевую или стеклянную пластинку с нанесенными на ней тонкими слоями платины различной пропускной способности, разделенными непрозрачными участками. Пропускание света прозрачными (ненапыленными) ступеньками (1-я и 9-я девятиступенчатого ослабителя) принимается за 100 %.

Линейчатый спектр, снятый через ослабитель, разбит горизонтальными линиями на девять ступенек ослабления. Характеристическую кривую можно построить, откладывая по оси абсцисс логарифмы пропускаемости (по данным из паспорта ослабителя), а по оси ординат – измеренные почернения каждой ступеньки спектра.

Характеристическую кривую можно построить и не прибегая к ступенчатому ослабителю, используя в качестве марок почернения спектральные линии железа, относительные интенсивности которых хорошо изучены (табл. 8).

Для этого на спектропроекторе, пользуясь атласом железа, нужно отождествить линии железа, указанные в таблице. Затем измерить на микрофотометре плотности почернения этих линий и, пользуясь значениями интенсивностей приведенными в табл. 8, построить характеристическую кривую.

| Длина<br>волны,<br>нм | Логарифм<br>интенсивности<br>спектральной ли-<br>нии | Длина<br>волны,<br>нм | Логарифм<br>интенсивности<br>спектральной<br>линии |
|-----------------------|--|-----------------------|--|
| 322,57                | 2,16   | 316,39                | 0,28   |
| 322,20                | 2,05   | 316,06                | 1,36   |
| 320,04                | 1,68   | 315,70                | 1,30   |
| 320,53                | 1,60   | 315,32                | 1,10   |
| 319,69                | 1,80   | 295,02                | 1,50   |
| 318,02                | 1,56   | 287,23                | 1,00   |
| 317,54                | 1,30   | 286,93                | 2,13   |
| 316,86                | 0,49   | 284,04                | 1,08   |
| 316,64                | 1,00   | 183,81                | 1,30   |
| 316,59                | 0,83   | 282,88                | 0,76   |
| 316.50                | 0.62   | 280.45                | 2 59   |

# 8. Некоторые линии железа и соответствующие им логарифмы интенсивностей

Контрастность фотоматериалов – это величина, зависящая от свойства эмульсии, длины волны излучения, состава и температуры проявителя и времени проявления.

Как следует из уравнения (7.2), контрастность фотоматериалов у определяется тангенсом угла наклона прямолинейного участка характеристической кривой к оси абсцисс.

Для спектрального анализа используются фотоматериалы с возможно большей контрастностью, так как в этом случае линии спектра имеют четко очерченные границы.

Если взять две линии в одном спектре, почернения которых лежат в области нормальных почернений, то для каждой из них соответственно можно записать:

$$S_1 = \gamma(\lg H_1 - \lg H_i); \quad S_2 = \gamma(\lg H_2 - \lg H_i).$$

Тогда  $\Delta$ 

 $\Delta S = S_1 - S_2 = \gamma (\lg H_1 - \lg H_2) = \gamma \lg \frac{H_1}{H_2}.$ 

Переходя от количества освещения к интенсивности, получим:

$$\Delta S = \gamma \lg \frac{I_1}{I_2} = \gamma \lg R. \tag{7.3}$$

Отсюда можно получить формулу для определения контрастности:

$$\gamma = \frac{\Delta S}{\lg R} \, .$$

Для разных длин волн контрастность  $\gamma$  различна. Чтобы построить график зависимости  $\gamma = f(\lambda)$ , нужно снять спектр железа через девятиступенчатый ослабитель, по всей длине спектра выделить ряд линий небольшой плотности на расстоянии приблизительно 10 нм друг от друга и измерить почернения этих линий для всех ступенек ослабления. Затем, взяв одинаковый масштаб lg *I* по ос абсцисс и *S* по оси ординат, следует построить характеристические кривые. На каждой кривой нужно выделить прямолинейный участок и определить для каждого из них контрастность  $\gamma$ . По найденным значениям  $\gamma$  строится график зависимости  $\gamma$  от длины  $\lambda$ .

Широта эмульсии. Если количество освещения  $H_1$  соответствует началу, а  $H_2$  – концу области нормальных почернений (рис. 52), то величина отношения  $\frac{H_2}{H_1}$ , или в логарифмических координатах lg  $H_2$  –

lg *H*<sub>1</sub>, называется широтой фотографической эмульсии.

Широта эмульсии связана с контрастностью. Чем контрастнее фотоматериалы, тем меньше широта их эмульсии и тем труднее найти такую экспозицию, при которой как слабые, так и сильные линии попадали бы в область нормальных почернений. Если одна из линий не попадает в область нормальных почернений, можно попытаться подобрать такую экспозицию, при которой обе линии окажутся в области нормальных почернений. Если же широты эмульсии не хватает для регистрации спектральных линий с резко отличающимися интенсивностями, пользуются трехступенчатым или девятиступенчатым ослабителем.

В этом случае экспозицию выбирают так, чтобы более слабая линия попадала без ослабления в область нормальных почернений. Тогда сильная линия будет приходиться на область передержек, но с помощью ослабителя и эта линия вводится в область нормальных почернений.

При вычислении относительной интенсивности линий необходимо учесть пропускание ступенек. Пусть, например, почернение аналитической линии измерено для первой ступеньки, пропускание которой

100 %, а почернение линии сравнения измерено для второй ступеньки, пропускание которой 50 %. Тогда lg  $\frac{100}{50} = 0,301$ . Эту величину нужно вычесть из значения lg  $R = \frac{\Delta S}{\gamma}$ , найденного из формулы (7.3).

*Чувствительность фотографических материалов*. Различают два вида чувствительности: интегральную и дифференциальную. Общая (интегральная) чувствительность *S*<sub>инт</sub> определяется для белого света. За меру чувствительности принимается величина, обратная экспозиции, вызвавшая плотность почернения 0,2 над вуалью:

$$S_{\rm imp} = \frac{1}{H_{S_{\rm imp}}} = \frac{1}{H_{0,2} + S_0} ,$$

где *S*<sub>0</sub> – плотность вуали.

Спектральная (дифференциальная) чувствительность  $S_{\lambda}$  определяется для монохроматического излучения и представляет собой величину, обратную экспозиции, вызвавшей плотность почернения S = 1.0 ная фотографической вузан ю Set S =  $\frac{1}{2}$ 

1,0 над фотографической вуалью  $S_0$ :  $S_{\lambda} = \frac{1}{H_{\lambda}}$ .

Спектральная чувствительность показывает, как изменяется чувствительность фотографических материалов в зависимости от длины волны излучения. На рис. 53 приведены примеры спектральной чувствительности различных типов фотопластинок. Из рисунка видно, что,





*1* – несенсибилизированные для научных целей; *2* – инфрахром 760;

3 – спектральные типа II и III; 4 – спектральные типа I

например, для пластинок «спектральный тип II» чувствительность максимальна в фиолетовой области спектра и резко падает в голубой и зеленой областях. В связи с этим, для работы в тех областях спектра, где обычная эмульсия нечувствительна, применяются специальные сенсибилизированные (очувствлен-

ные) эмульсии. Так, например, для работы в ультрафиолетовой области применяются специальные пластинки типа УФШ.

### 7.3. ИЗМЕРЕНИЕ ПЛОТНОСТИ ПОЧЕРНЕНИЯ СПЕКТРАЛЬНЫХ ЛИНИЙ

Плотность почернения спектральной линии связана с интенсивностью излучения зависимостью (7.1). Она может быть измерена с помощью прибора, который носит название микрофотометра. Принципиальная схема этого прибора представлена на рис. 54. Фотографическая пластинка 4 помещается на горизонтальный столик, который может перемещаться в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

Участок спектра, проходящий через оптическую ось прибора, освещается лампой *1* осветительной системы, состоящей из конденсора *2* и микрообъектива *3*. Конденсор проецирует изображение нити лампочки на микрообъектив, а микрообъектив строит уменьшенное изображение конденсора на фотопластинке *4*. Объектив *5* собирает свет, прошедший через фотопластинку, и строит увеличенное изображение освещенного участка спектра на экране *6*.

Измерительная щель 7 выделяет из проектируемого участка часть измеряемой площади, и выделенный измерительной щелью поток проектируется на фотоэлемент 8. Величина потока, пропорциональная количеству света, падающего на фотоэлемент, измеряется гальванометром 9.



#### Рис. 54. Принципиальная схема микрофотометра

1

Из отечественных микрофотометров наибольшее распространение получил микрофотометр МФ-2 (рис. 55, 56). Оптическая система его тождественна схеме регистрирующего микрофотометра МФ-4 (рис. 57, 58).

Он представляет собой однолучевой прибор, предназначенный для измерения почернения спектральных линий и сплошного фона. МФ-4 имеет более сложную конструкцию и позволяет получить регистрограмму спектра на фотографической пластинке или фотобумаге. Оптическая схема приборов изображена на рис. 56.

Пучок света от лампы 1 направляется с помощью конденсора на щель 3, образуемую двумя зелеными перемещающимися пластинками. Пройдя через щель, пучок света падает на призму полного внутреннего отражения 4, которая поворачивает световой пучок вверх и направляет его на микрообъектив 5 и на эмульсионный слой фотопластинки 6, расположенной на горизонтальном столике. Часть спектрограммы и полученное на ней изображение осветительной щели с помощью микрообъектива 7 и призмы полного внутреннего отражения 8 проектируются на экран 11. 9 и 10 – линзы, увеличивающие изображения спектральных линий. В центре экрана 11 имеется прямоугольный вырез; свет, пройдя через этот вырез-линзу 12, круговой нейтральный светофильтр 13 и серый клин 14, падает на фотоэлемент 15.

Фототок, возникающий при освещении пучком света селенового фотоэлемента, измеряется при помощи зеркального гальванометра и отсчетного устройства следующим образом: свет от лампы 1 проходит конденсор 16, освещает микрошкалу 17, установленную в фокусе объектива 18, и, отразившись от зеркала гальванометра 19, вторично проходит объектив и призму 20. Далее изображение микрошкалы при помощи линз 21, 22 и зеркала 23 проектируется на матовый экран 24, где и производятся отсчеты.

Микрофотометр МФ-2 имеет три шкалы. Линейная шкала с делениями от 0 до 1000 дает отсчет прозрачности изображения. Шкала почернения с делениями от 0 до ∞ дает отсчет оптической плотности, или, согласно (7.1), значения почернения. Третья шкала дает значения преобразованных почерне-

ний:  $P = \lg \left( \frac{I_0}{I} - 1 \right)$ . Наибольший отброс по



8 9

#### Рис. 55. Микрофотометр МФ-2:

1 – экран с вертикальным штрихом-указателем;

2 – маховичок для смены отсчетной шкалы;

3 – маховичок для включения фильтра;

4 – экран с измерительной щелью; 5 – рычаг для установки отсчетной шкалы

на «нуль» или на деление «бесконечность»;

6 – винт для фокусировки верхнего объектива;

7 и 18 – винты для установки изображения на экране по горизонтали и

вертикали; 8 и 15 – винты для юстировки столика

для спектрограмм в горизонтальной плоскости;

9 – микрометрический винт для вывода спектральных линий на щель;
 10 – кнопка для включения освещения фотоэлемента;

11 – винт для грубого перемещения от руки столика со спектрограммой;

12 - кнопка для введения оптического клина перед фотоэлементом;

13 – ножка с амортизатором; 14 – маховичок для фокусировки изображения щели на эмульсионном слое спектрограммы;

16 – винт для поперечного перемещения столика; 17 – осветитель;

19 – указатель включения фотоэлемента;

20 – шкала установки оптического клина перед фотоэлементом; 21 – планки для ограничения высоты щели;

22 – рычаг для измерения по вертикали наклона щели с экраном; 23 – барабан для регулировки ширины щели с ценой деления 0,01 мм



Рис. 56. Оптическая схема микрофотометра МФ-2 (МФ-4)



Рис. 57. Регистрирующий микрофотометр МФ-4: *I* – мотор; *2* – редуктор; *3* – рукоятка рычага перемены масштаба записи; *4* – выключатель мотора; *5* – верхняя каретка; *6* – линейка механизма масштаба



**Рис. 58. Регистрация результатов фотометрирования:** *внизу* – исходная спектрограмма; *вверху* – микрофотограмма спектра

линейной шкале – 1000 (прозрачное место пластинки). На шкале почернений такому отбросу соответствует значение S = 0. Пользоваться шкалой почернений можно только в том случае, если прозрачному месту пластинки соответствует показание, равное «нулю». Установка шкалы на «нуль» осуществляется с помощью специального устройства – серого клина.

Истинное значение плотности равно разности почернений прозрачного места пластинки  $S_0$  и почернений фотометрируемой линии  $S_i: S = S_i - S_0$ .

Микрофотометр МФ-4 отличается от МФ-2 только наличием специального устройства для непрерывной фотографической регистрации пропускания фотоэмульсии.

МФ-4 применяют главным образом с атомными спектрами, когда нужно измерять интенсивности большого числа спектральных линий в каждом спектре (рис. 58).

В настоящее время выпускается двухлучевой микрофотометр ИФО-451, обеспечивающий автоматическую запись фотометрирования спектрограммы.

# 7.4. ФОТОГРАФИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ КОЛИЧЕСТВЕННОГО СПЕКТРАЛЬНОГО АНАЛИЗА

М е т о д т р е х э т а л о н о в. Для проведения количественного анализа методом трех эталонов необходимо построить аналитическую кривую зависимости логарифма относительной интенсивности от концентрации:

$$\lg R = f(C)$$

Для двух близких спектральных линий связь между разностью почернений этих линий  $\Delta S$  и их относительной интенсивностью *R* выражается зависимостью (7.3).

С другой стороны, последнее определяется выражением  $\frac{I_0}{I} = aC^b$ , прологарифмировав которое получим:

$$\lg R = \lg \frac{I_0}{I} = \lg a + b \lg C .$$
 (7.4)

Таким образом, согласно (7.3), получим, что

$$\Delta S = \gamma b \, \lg \, C + \gamma \, \lg \, a. \tag{7.5}$$

Угол наклона полученной прямой определяется выражением:

$$tg \alpha = \gamma b \tag{7.6}$$

и зависит от коэффициента контрастности γ, т.е. от свойств фотографической пластинки. Следовательно, для каждой пластинки нужно вновь фотографировать спектр эталонов и строить градуировочные графики.

Аналитические кривые строятся в координатах  $\Delta S$  и lg *C*. В области нормальных почернений аналитическая кривая должна иметь прямолинейный участок, а в области недодержек – изгиб, как у характеристической кривой.

Для построения градуировочного графика обычно снимают по 3 – 5 параллелей для каждого эталона. График строится по средним значениям.

Метод трех эталонов при определенных условиях превращается в метод одного эталона. Если интенсивности спектральных линий аналитической пары одинаковы, то почернение Δ*S* = 0. Значение концентрации, при которой наблюдается это равенство интенсивностей, получается из равенства (7.5) при Δ*S* = 0: Это значение концентрации  $C_0$  не зависит от  $\gamma$ , т.е. от свойств фотопластинки, и, следовательно, точка с координатами  $\Delta S = 0$  и  $\lg C_0$  является постоянной («нулевая точка»). С изменением величины  $\gamma$  для разных пластинок в соответствии с уравнением (7.6) меняется угловой коэффициент, и прямая будет вращаться вокруг точки  $C_0$ .

Используя метод одного эталона, нужно предварительно определить с возможно большей точностью значение  $C_0$ , а затем снять спектр эталона с концентрацией значительно отличающейся от концентрации  $C_0$ . Для этого эталона определяется величина  $\Delta S$  и через точку с координатами ( $\Delta S$ , lg C) для этого эталона и «нулевую точку» проводится градуировочная прямая.

Этот метод значительно сокращает затраты времени по сравнению с обычным методом трех эталонов.

Метод постоянного графика. Аналитическая кривая, не зависящая от свойств фотографической пластинки, называется постоянным графиком. Постоянный график можно построить, исходя из выражения (7.5). Аналитическая прямая, построенная в координатах  $\lg R$  и  $\lg C$ , в области нормальных почернений не зависит от коэффициента контрастности пластинки.

Чтобы определить величину γ для пластинок, на которых сняты спектры эталонов, и пластинок со спектрами проб, необходимо хотя бы один из спектров на каждой пластинке сфотографировать через трехступенчатый ослабитель. Нормальные почернения двух ступенек одной и той же аналитической линии соответственно запишутся:

$$S_1 = \gamma \lg(\alpha_1 I) - i$$
;  $S_2 = \gamma \lg(\alpha_2 I) - i$ 

где  $\alpha_1$  и  $\alpha_2$  – пропускаемость двух ступенек ослабителя.

Разность почернений в этом случае будет равна:

$$\Delta S_{1,2} = \gamma \lg \frac{\alpha_1}{\alpha_2}$$
, ОТКУДА  $\gamma = \frac{\Delta S_{1,2}}{\lg \frac{\alpha_1}{\alpha_2}}$ 

Пропускаемость ступенек  $\alpha_1$  и  $\alpha_2$  берется из паспорта ослабителя. Почернения  $S_1$  и  $S_2$  определяются при помощи микрофотометра.

Метод переводного множителя. Пусть аналитические прямые спектров эталонов, снятых на одной пластинке и спектров проб, снятых на другой пластинке, выражено согласно (7.5) формулами:

$$\Delta S = \gamma b \, \lg C + \gamma \, \lg a ; \qquad \Delta S' = \gamma' b \, \lg C + \gamma' \, \lg a .$$

Величины  $\Delta S$  и  $\Delta S'$  для той и другой пластинки измерены.

Чтобы воспользоваться для проведения анализа прямой, построенной для первой пластинки, нужно величину  $\Delta S'$  умножить на некоторый коэффициент *k*:

$$\Delta S'k = \frac{\gamma}{\gamma'}(\gamma' b \lg C + \gamma' \lg a) = \gamma b \lg C + \gamma \lg a .$$

Теперь правая часть равенства представляет собой выражение аналитической прямой для первой пластинки. Этого удалось добиться, умножая  $\Delta S'$  на коэффициент *k*, который получил название переводного множителя, что и дало название методу.

Значение коэффициента k можно получить следующим образом. Если  $\Delta S_{1,2}$  – разность почернений двух ступенек одной пластинки, а  $\Delta S'_{1,2}$  - разность почернений другой пластинки, то

$$\lg C_0 = -\frac{\lg a}{h}.$$

$$\Delta S_{1,2} = \gamma \, \lg \frac{\alpha_1}{\alpha_2}; \qquad \Delta S'_{1,2} = \gamma' \lg \frac{\alpha_1}{\alpha_2};$$

тогда

$$\frac{\Delta S_{1,2}}{\Delta S_{1,2}'} = \frac{\gamma}{\gamma'} = k \; .$$

В этом случае не нужно знать точного значения пропускания ступенек.

М е т о д д о б а в о к. Сущность метода добавок состоит в том, что проба с небольшой концентрацией определяемого элемента делится на 4 – 5 равных частей и в каждую из них, кроме первой, вводятся добавки определяемого элемента *C* с концентрациями *C*, 2*C*, 3*C*, 4*C*. При этом желательно, чтобы величина добавки *C* приблизительно соответствовала предполагаемой концентрации *x* определяемого элемента. Так, например, если ожидаемая концентрация пробы x = 0,01 %, то и добавки C = 0,01 %. В этом случае повышается точность и надежность определения.

В результате введения добавок будут получены новые пробы с концентрациями x, x + C, x + 2C, x + 3C, x + 4C, спектры которых фотографируются через девятиступенчатый ослабитель и фотометрируются. По результатам измерений строится аналитическая кривая, математическое выражение которой имеет вид:



Рис. 59. Аналитическая прямая для метода добавок

$$R = \frac{I}{I_0} = a(C+x)^b \,.$$

Так как содержание примеси в пробах мало, то можно принять b = 1, т.е. считать, что самопоглощение отсутствует. В этом случае точки проб с возрастающими концентрациями должны лежать на прямой. Если же точки будут лежать ниже прямой – этот факт будет свидетельствовать о наличии самопоглощения.

При b = 1 аналитическая прямая имеет вид:

$$R = a \ (C + x).$$

По результатам фотометрирования строится график зависимости интенсивности R от величины добавок C, начиная со значения C = 0. В результате получается прямая линия, исходящая из точки с координатами C = 0,  $R = R_0$ . Продолжение прямой до пересечения с отрицательной частью оси абсцисс дает значение концентрации x (рис. 59).

Выбор того или другого метода определяется характером задачи и условиями ее выполнения.

#### 8. ПЛАМЕННОФОТОМЕТРИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ

Схематически метод пламенной фотометрии представлен на рис. 60. При определении элементов по атомным эмиссионным спектрам излучение их атомов  $I_{3M}$  поступает на спектральный прибор 3 и регистрируется системой 4. Однако, из всех даже с невысоким потенциалом возбуждения атомов в возбуж-

денном состоянии находится примерно 1 % от атомов в основном состоянии. Поэтому этот метод наиболее приемлем для определения элементов первой и отчасти второй групп периодической системы Д.И. Менделеева.

В последние годы для анализа веществ, особенно сложного состава, применяют перспективный атомно-абсорбционный метод. Он основан на том, что атомы, находясь в основном состоянии, способны поглощать свет строго определенной длины волны. Пусть монохроматическое излучение от источника I интенсивностью  $I_0$  попадает на поглощающую ячейку (пламенный или непламенный атомизатор). Здесь свободные атомы анализируемого элемента селективно поглощают падающее излучение. Согласно законам Бугера–Ламберта–Бера на выходе этой ячейки будет излучение  $I = I_0 e^{-klC}$ , где k – коэффициент поглощения; l – длина поглощающего слоя; C – концентрация атомов. Прологарифмировав это выражение, получим:

$$\lg I = \lg I_0 - klC$$
 или  $\lg \frac{I_0}{I} = klC = D$ . (8.1)



#### Рис. 60. Схема пламеннофотометрического метода анализа

Эта величина носит название оптической плотности и, как видно из выражения (8.1), пропорциональна концентрации атомов *C*. Описанный метод обладает рядом преимуществ перед другими способами анализов:

1) высокой селективностью, позволяющей анализировать вещества сложного состава без предварительного разделения элементов;

2) хорошей точностью в сочетании с достаточно высокой чувствительностью и т.д.

Практически в отсутствии анализируемых атомов в атомизаторе измерительный прибор устанавливают на максимально возможное значение  $I_0$ . Вводят определяемые атомы в поглощающую зону и измеряют на шкале регистратора значение I. Затем рассчитывается оптическая плотность по формуле (8.1).

Градуировочный график строится в координатах *D* – *C* и по методу трех эталонов ведется определение исследуемых атомов в пробе. Возможно использование и метода добавок.

Величина излучения  $\Delta I = I_0 - I$ , которая поглощается атомами согласно уравнению (8.1), вновь испускается, причем, максимально в направлении, перпендикулярном  $I_0I$ , указанном на рис. 60. Регистрация этого излучения-флуоресценции через усилитель 5 осуществляется прибором 6. При этом необходима модуляция возбуждающего излучения 1. Описанный метод носит название атомно-флуоресцентной спектрофотометрии. Он обладает преимуществами атомно-абсорбционного способа определения элементов, но требует некоторого усложнения аппаратуры.

#### 8.1. СХЕМЫ ПРОПОРЦИОНАЛЬНОГО УСИЛЕНИЯ СИГНАЛА

#### 8.1.1. Метод накопления полезного сигнала

При регистрации по методу накопления полезного сигнала используется часть схемы, представленной на рис. 61. С выхода фотоумножителя (ФЭУ), регистрирующего интенсивность аналитической линии, сигнал поступает на интегрирующий усилитель 2. Время накопления устанавливается задатчиком времени I, который включает и отключает канал измеряемого сигнала  $U_x$  ключом  $K_1$ . Регистрация ведется в два этапа. Вначале на интеграторе 2 в течение заданного времени  $t_1$  накапливается сигнал, поступающий с фотоумножителя при отсутствии в пламени определяемого элемента, т.е. при анализе холостой пробы. Этот сигнал представляет собой фоновый сигнал пламени  $U_{\phi}$ . Через время  $t_1$  на интеграторе (рис. 61,  $\delta$ ) будет сигнал:



Рис. 61. Схема регистрации (*a*) и временные диаграммы работы схемы в режиме накопления полезного сигнала (б) и компенсационного интегрирования (в)

$$U_1 = \int_{0}^{t_1} U_{\phi} dt = U_{\phi} t_1.$$

Затем в пламя попадается анализируемый раствор. Сигнал на выходе фотоумножителя будет представлять сумму полезного сигнала  $U_x$  и фонового сигнала  $U_{\phi}$ , т.е.  $U_x + U_{\phi}$ . За время  $t_1$  на интеграторе накопится сигнал:

$$U_{2} = \int_{0}^{t} (U_{x} + U_{\phi}) dt = U_{x} t_{1} + U_{\phi} t_{1}$$

Если перед этим скомпенсировать имеющийся на интеграторе сигнал  $U_1$  или начать интегрирование сигнала  $U_x + U_{\phi}$  с обратным знаком, то на выходе интегратора имеем:

$$U_2 - U_1 = U_x t_1 + U_{\phi} t_1 - U_{\phi} t_1 = U_x t_1.$$

Если  $U_{\phi}$  представляет собой белый шум, то в случае использования операции линейного интегрирования отношение сигнала к шуму пропорционально времени интегрирования. Таким образом, операция интегрирования выходного сигнала при использовании фотоэлектрической регистрации спектра в эмиссионной фотометрии ведет к повышению чувствительности этого метода. При регистрации спектров поглощения сигнал с ФЭУ проходит через логарифмический усилитель и затем подается на интегратор. В результате имеем:

$$\int_{0}^{t_{1}} \lg U_{\phi} dt - \int_{0}^{t_{1}} \lg U_{x} dt = \int_{0}^{t_{1}} (\lg U_{\phi} - \lg U_{x}) dt = \int_{0}^{t_{1}} \lg \frac{U_{\phi}}{U_{x}} dt = \int_{0}^{t_{1}} D dt = Dt_{1}.$$

Как показал эксперимент, накопление полезного сигнала в течение 50 с позволяет увеличить угол наклона градуировочного графика более чем на порядок, однако, при значительном времени накопления наблюдается увеличение среднеквадратичной ошибки определения, что связано с наложением машинной ошибки интегрирования. Оптимальное время накопления составляет 20 с. Применение метода накопления полезного сигнала позволяет значительно снизить предел обнаружения исследуемых элементов по сравнению с обычной регистрацией на электронный потенциометр.

#### 8.1.2. Метод компенсационного интегрирования

При очень малых содержаниях исследуемого элемента увеличить масштаб регистрируемого сигнала позволяет метод компенсационного интегрирования, который основан на компенсации накопленного на интеграторе за время  $t_1$  измеряемого сигнала  $U_x$  эталонным стабилизированным сигналом  $U_{3T}$ , имеющим знак, обратный  $U_x$ . При полной компенсации измеряемого сигнала эталонным имеет место следующее выражение:

$$\int_{0}^{t_{1}} U_{x} dt = \int_{0}^{t_{2}} U_{\text{sr}} dt ; \qquad U_{x} t_{1} = U_{\text{sr}} t_{1} ; \qquad U_{x} = U_{\text{sr}} \frac{t_{2}}{t_{1}} .$$
(8.2)

Как видно из (8.2), при фиксированных  $U_{3T}$  и  $t_1$  имеем линейную зависимость измеряемого сигнала от времени компенсации.

Работа схемы (рис. 61, e) по методу компенсационного интегрирования заключается в следующем. В течение времени  $t_1$ , задаваемого с помощью задатчика времени l, на интеграторе 2 накапливается измеряемый сигнал  $U_x$ . По окончании времени  $t_1$  задатчик l ключом  $K_1$  отключает канал измеряемого сигнала  $U_x$  и ключом  $K_2$  включает канал эталонного сигнала  $U_{3T}$ , имеющий знак, обратный знаку  $U_x$ . Одновременно ключом  $K_3$  включается счетчик импульсов 4, работающий от генератора импульсов 5, с помощью которого регистрируется время компенсации  $t_2$ . Сигнал с интегратора 2 поступает на схему сравнения 3. В момент полной компенсации измеряемого сигнала эталонным схема сравнения 3 ключом  $K_3$  отключает схему регистрации. Регистрируя время компенсации  $t_2$ , получаем величину, пропорциональную измеряемому сигналу.

Данный метод позволяет в широких пределах изменять масштаб регистрируемого сигнала за счет изменения величины  $U_{\rm 9T}$  и частоты счета времени  $t_2$ , позволяет улучшить отношение сигнала к шуму за счет интегрирования в первом такте и устранить нестабильности параметров узлов схемы регистрации за счет второго такта.

Исследования по выбору оптимальной частоты счета и времени накопления показали, что минимальная ошибка регистрации наблюдается при времени накопления 20 с, при этом частоту счета можно изменять в пределах 1500...4000 Гц. Из формулы (8.2) видно, что:

$$t_2 = (U_x / U_{\operatorname{T}}) t_1,$$

т.е. на величину времени компенсации оказывает влияние отношение  $U_x / U_{3T}$ .

Использование этого метода для регистрации спектров излучения натрия в пламени позволило уменьшить предел его обнаружения в 2,5 раза по сравнению с регистрацией по методу накопления полезного сигнала и в 6,5 раз по сравнению с пропорциональной регистрацией на потенциометре.

Ошибка регистрации при этом почти не изменилась и составила соответственно 3,2; 3,7; 3,7 %. Сравнительно высокая ошибка регистрации спектров пробы по сравнению с регистрацией стабилизированных сигналов объясняется флуктуациями пламени горелки, нестабильностью поступления пробы в

пламя и т.д. Стабилизация этих процессов позволит повысить точность определения элементов по крайней мере на порядок.

Таким образом, использование накопления полезного сигнала и компенсационного интегрирования для целей пламеннофотометрического анализа позволяет значительно снизить предел обнаружения определяемых элементов и расширить интервал рабочих концентраций проб.

8.2. ЛИНЕЙНАЯ ОПЕРАЦИЯ ИНТЕГРИРОВАНИЯ АНАЛИТИЧЕСКОГО СИГНАЛА ПРИ ПЛАМЕННОФОТОМЕТРИЧЕСКОМ МЕТОДЕ

Широко применяемые в практике современного спектрального анализа пламенные фотометры или спектрофотометры в качестве регистратора излучения используют фотосопротивления, фотоэлементы или фотоумножители, что в совокупности с усилителями тока позволяет изменять в широких пределах шкалу регистрируемого (с помощью штатного стрелочного или пишущего прибора) сигнала. Последнее позволяет значительно увеличить угол наклона градуировочных графиков, повысить чувствительность определения элементов. Однако, с пропорциональным расширением шкалы прибора пропорционально растет и абсолютная ошибка измерения. Этот факт ограничивает использование пропорционального усиления сигнала, особенно на пределах его обнаружения. В то же время известно, что в радиотехнике при регистрации малых сигналов на фоне сильных шумов широко используется линейная операция интегрирования смеси полезного сигнала и шума.

Рассмотрим целесообразность применения этой операции для анализа вещества пламенным эмиссионным спектральным методом.

Пусть линия анализируемого элемента имеет интенсивность, зависящую от времени *t*:

$$I(t) = AI_0(t) + I_{\phi}(t), \tag{8.3}$$

где  $I_{\phi}(t) - \phi$ луктуации фона или просто фон источника атомизации анализируемого вещества и возбуждения определяемых атомов;  $I_0(t) - \phi$ орма полезного сигнала, являющаяся в нашем случае постоянной величиной, т.е.  $I_0(t) = I_0 = \text{const}$ ; A - его амплитуда, которая в результате нестабильности источника поступления анализируемых атомов и физико-химических процессов, принимает случайные значения.

Таким образом, получаем:

$$I(t) = AI_0 + I_{\phi}(t).$$
(8.4)

Примем, что эта величина есть сигнал на выходе фотоумножителя, преобразующего световую энергию (интенсивность излучения анализируемых атомов) в электрическую, и что в значение  $I_{\phi}(t)$  входят его собственные флуктуации.

Этот сигнал после прохождения интегратора в течение *t* примет значение:

$$\int_{0}^{t} I(t)dt = \int_{0}^{t} AI_{0}dt + \int_{0}^{t} I_{\phi}(t)dt = A\int_{0}^{t} I_{0}dt + \int_{0}^{t} I_{\phi}dt .$$
(8.5)

Введем (с учетом преобразования световой энергии в электрическую) обозначения:

$$U(t) = \int_{0}^{t} I(t)dt ; \qquad U_{0}(t) = \int_{0}^{t} I_{0}dt ; \qquad U_{\phi}(t) = \int_{0}^{t} I_{\phi}(t)dt ,$$

тогда формула (8.5) примет вид:

$$U(t) = AU_0(t) + U_{\phi}(t) .$$
 (8.6)

Покажем, что погрешность измерений, определяемая в конечном счете величиной отношения полезного сигнала к шуму, зависит от времени интегрирования сигнала.

Найдем отношение сигнала к шуму по мощности, которое определяется как:

$$Q = D_0 / D_{\phi}, \tag{8.7}$$

где  $D_0$  – дисперсия полезной части сигнала;  $D_{\phi}$  – дисперсия фона.

Полезный сигнал  $AU_0(t)$  представляет собой случайную величину A, умноженную на вполне определенную  $U_0(t)$ , а поэтому, согласно правилу умножения случайной величины на число, дисперсия полезной части сигнала определяется равенством:

$$D_0 = D_A [U_0(t)]^2 = D_A I_0^2 t^2, \qquad (8.8)$$

где  $D_A$  – дисперсия случайной величины A.

Предположим, что фон  $I_{\phi}(t)$  представляет собой белый шум с интенсивностью v, тогда на выходе интегратора фоновая часть сигнала  $U_{\phi}(t)$  будет выражаться функцией бесконечно большого числа бесконечно малых некоррелированных случайных величин  $I_{\phi i}(t)$  и, значит, дисперсия фона  $U_{\phi}(t) = \int_{0}^{t} I_{\phi}(t) dt$  будет равна:

$$D_{\phi} = \int_{0}^{t} v dt = vt .$$
(8.9)

Учитывая (8.7), (8.8) и (8.9) для определения отношения сигнала к шуму в случае использования операции интегрирования, получим выражение:

$$Q = \frac{D_0}{D_0} = \frac{D_A I_0^2 t^2}{vt} = \frac{D_A I_0^2}{v} t .$$
 (8.10)

Таким образом, это отношение является пропорциональным времени интегрирования сигнала. Можно показать, что никаким другим линейным преобразованием невозможно получить большее отношение сигнала к шуму.

Покажем, что интегрирование позволяет одновременно с расширением шкалы увеличить чувствительность определения элементов.

Пусть для простоты сигнал на входе интегратора имеет вид:

$$I(t) = I_0 + I_{\phi}(t) , \qquad (8.11)$$

где  $I_{\phi}(t)$  с достаточной степенью точности можно представить как:

$$I_{\phi}(t) = a_0 + \sum_{i=1}^{n} a_i \sin \omega_i t , \qquad (8.12)$$

где *a*<sub>0</sub> – постоянная составляющая помех; *a*<sub>*i*</sub> – амплитуда колебаний каждой *i*-й переменной составляющей; *ω*<sub>*i*</sub> – частота ее колебания.

Интегрируя (8.11) с учетом (8.12) от «0» до «*t*», получаем:

$$U(t) = It = I_0 t + a_0 t + \sum_{i=1}^n \frac{a_i}{\omega_i} \cos \omega_i t , \qquad (8.13)$$

откуда

$$I_0(t) = It - a_0 t - \sum_{i=1}^n \frac{a_i}{\omega_i} \cos \omega_i t .$$
 (8.14)

Это есть формула для определения интенсивности излучения элемента при интегрировании сигнала, состоящего из двух частей: регистрируемого сигнала и ошибки его измерения. Из (8.14) видим, что интегрирование позволяет расширять шкалу измерения полезного сигнала при одновременном уменьшении ошибки переменной составляющей – последнее слагаемое в выражении (8.14).

Согласно критерию 2<sub>5</sub>, чувствительность метода эмиссионной спектроскопии определяется величиной:

$$[c] = \frac{2\sigma C}{N}, \qquad (8.15)$$

где *С* – концентрация анализируемого элемента в пробе; *N* – значение величины регистрируемого сигнала, соответствующего этой пробе; σ – среднеквадратичная ошибка переменной величины.

Значение величины регистрируемого сигнала для нашего случая

$$N = U_0(t) = I_0 t \; .$$

Среднеквадратичная ошибка переменной величины (шума), выраженная через дисперсию, имеет вид:

$$\sigma = \sqrt{D_{\phi}} = \sqrt{vt} \ .$$

С учетом последних замечаний формула (8.15) примет вид

$$[c] = \frac{2\sigma C}{N} = \frac{2\sqrt{vt}}{I_0 t} C = 2\frac{C}{I_0}\sqrt{v\frac{1}{t}}.$$
(8.16)

Анализ формулы показывает, что линейное интегрирование сигнала позволяет увеличить чувствительность определения элементов обратно пропорционально корню квадратному из времени интегрирования, что и было получено экспериментально (рис. 62). Данное положение соответствует выводам математической статистики, так как интегрирование аналогично усреднению результатов нескольких измерений, когда

$$\sigma_{\bar{x}} = \frac{\sigma_{x_i}}{\sqrt{n}}, \qquad (8.17)$$

где  $\sigma_{\bar{x}}$  — средняя квадратичная ошибка *n* независимых измерений;  $\sigma_{x}$  — ошибка единичного измерения.







1

2

#### времени интегрирования сигнала:

l - 5 c; 2 - 10 c; 3 - 20 c; 4 - 50 c

Таким образом, линейное интегрирование позволяет увеличить отношение сигнал-шум, расширить шкалу измерения сигнала и одновременно уменьшить ошибку, вызванную переменной составляющей, что приводит к резкому увеличению чувствительности и улучшению точности эмиссионного анализа.

Рассмотренный принцип регистрации излучения атомов в виде временной диаграммы представлен на рис. 64. При отсутствии анализируемой пробы в зоне пламени производится интегрирование фонового сигнала (рис. 64, *a*, *б*). Затем, при введении анализируемого вещества в зону атомизации, интегрируется полученный сигнал на выходе фотоумножителя (рис. 64, *в*, *г*). При этом, если необходимо получить на регистрирующем приборе интегратора величину полезного сигнала, сигнал фона компенсируется сразу после операции *б*, как показано на рис. 64, *d*. Полезный сигнал можно получить и в том случае, если после интегрирования фона в течение  $(t_2 - t_1)$ , с ввести раствор и продолжать интегрирование сигнала в течение  $(t_3 - t'_2) = (t_2 - t_1)$ , с, предварительно изменив знак (операция инвертирования) входного напряжения на интеграторе.

Блок-схема, позволяющая осуществить принцип накопления полезного сигнала для эмиссионной пламенной фотометрии, показана на рис. 65.



Рис. 64. Выделение полезного сигнала путем интегрирования регистрируемого излучения при эмиссионном методе анализа (временная диаграмма)



Рис. 65. Блок-схема для интегрирования сигнала при эмиссионном методе анализа:

*I* – вход сигнала; *2* – компенсация фона при одновременной регистрации сигнала;
 *3* – компенсация фона после регистрации сигнала;
 *4* – выход на регистрирующий прибор (*I* = *I*<sub>0</sub>*t*)

Схема проста и воспроизведение ее не представляет труда при помощи любой аналоговой вычислительной машины, а исследовав и подобрав оптимальные условия работы, ее возможно собрать в виде приставки к тому или иному серийно выпускаемому пламенному фотометру или спектрофотометру.

Сравнение результатов измерения излучения атомами элементов при использовании штатной для прибора регистрации сигнала (стрелочного прибора – Ст. пр.) и интегратора показало, что при увеличении времени интегрирования до 10, 20 и 50 с тангенс угла наклона графиков увеличивается, например,

для натрия в 3,50; 4,75 и 15,50 раз соответственно (рис. 63). Соответственно изменяется и чувствительность определения элементов (табл. 9).

Из таблицы видно, что средняя квадратичная ошибка регистрируемой величины сигнала с увеличением времени интегрирования возрастает (особенно при больших значениях времени). Этот факт связан с наложением систематической ошибки, обусловленной электронными устройствами.

Однако, что соответствует вышеизложенной теории, чувствительность определения элементов в пламени увеличивалась примерно на один порядок в изученном интервале времени.

Например, при определении меди абсолютная чувствительность составила  $1,8 \cdot 10^{-7}$  г с относительным стандартным отклонением 0,036 при регистрации сигнала штатным устройством и 0,07  $\cdot 10^{-7}$  г и 0,012 при интегрировании сигнала в течение 50 с. Аналогично имеем при штатной регистрации и определении серебра  $2,0 \cdot 10^{-7}$  г и 0,064; цинка  $0,6 \cdot 10^{-7}$  г и 0,040; кадмия  $0,48 \cdot 10^{-7}$  г и 0,040; цезия  $2,0 \cdot 10^{-7}$  г и 0,064; цинка  $0,6 \cdot 10^{-7}$  г и 0,040; кадмия  $0,48 \cdot 10^{-7}$  г и 0,040; цезия  $2,0 \cdot 10^{-7}$  г и 0,032, а при использовании метода интегрирования и времени накопления сигнала, равном 50 с, для серебра  $0,05 \cdot 10^{-7}$  г и 0,060; цинка  $0,03 \cdot 10^{-7}$  г и 0,029; кадмия  $0,02 \cdot 10^{-7}$  г и 0,024 и цезия  $0,36 \cdot 10^{-7}$  г и 0,034, соответственно.

Таким образом, приведенные экспериментальные данные подтверждают целесообразность применения предложенного метода в аналитической практике.

# 9. Чувствительность и точность определения элементов в чистых растворах в зависимости от времени интегрирования сигнала

|              |                           | Чувсте<br>но  | зитель-<br>сть  | Средне<br>ратичн<br>клон  | е квад-<br>юе от-<br>ение                    | Отно-<br>ситель-                           |
|--------------|---------------------------|---|---|---|--|--|
| Эле-<br>мент | Вре<br>мя <i>t</i> ,<br>с | абсо-<br>лют-<br>ная,<br><i>m</i> · 10 <sup>-</sup><br><sup>7</sup> , г | относи-<br>тельная,<br>[ <i>c</i> ] · 10 <sup>−</sup><br><sup>4</sup> , % | концен<br>тра-<br>ции,<br>σ · 10 <sup>-</sup><br><sup>7</sup> , % | сигна-<br>ла,<br>σ · 10 <sup>-3</sup> ,<br>% | ное<br>стан-<br>дартное<br>откло-<br>нение |

| Медь  | Ст. | 1,80 | 0,45   | 16,50 | 4,00   | 0,036 |
|-------|-----|------|--------|-------|--------|-------|
|       | пр. | 0,64 | 0,16   | 8,90  | 24,00  | 0,056 |
|       | 10  | 0,21 | 0,05   | 1,70  | 33,00  | 0,034 |
|       | 20  | 0,07 | 0,02   | 0,24  | 32,50  | 0,012 |
|       | 50  |      |        |       |        |       |
| Ce-   |     | 2,00 | 0,50   | 32,00 | 1,30   | 0,064 |
| ребро | Ст. | 0,42 | 0,10   | 7,00  | 6,80   | 0,072 |
|       | пр. | 0,18 | 0,047  | 2,40  | 11,00  | 0,051 |
|       | 10  | 0,05 | 0,014  | 0,80  | 42,00  | 0,060 |
|       | 20  |      |        |       |        |       |
|       | 50  | 0,60 | 0,150  | 6,00  | 3,00   | 0,040 |
| Цинк  |     | 0,13 | 0,030  | 1,00  | 10,00  | 0,033 |
|       | Ст. | 0,07 | 0,017  | 0,27  | 9,00   | 0,016 |
|       | пр. | 0,03 | 0,007  | 0,21  | 41,50  | 0,029 |
|       | 10  | ŕ    | ,<br>, | ŕ     | ,<br>, |       |
|       | 20  | 0,48 | 0,120  | 4,80  | 3,60   | 0,040 |
| Кад-  | 50  | 0,14 | 0,035  | 1,20  | 11,20  | 0,034 |
| мий   |     | 0,06 | 0,014  | 0,30  | 15,00  | 0,022 |
|       | Ст. | 0,02 | 0,006  | 0,14  | 38,50  | 0,024 |
|       | пр. | ŕ    | ,<br>, | ŕ     | ,<br>, |       |
|       | 10  | 2,10 | 5,18   | 166,0 | 3,80   | 0,032 |
|       | 20  | 0,56 | 1,40   | 0     | 18,00  | 0,028 |
| Це-   | 50  | 0,42 | 1,30   | 39,20 | 24,00  | 0,029 |
| зий   |     | 0,36 | 0,95   | 37,70 | 47,00  | 0,034 |
|       | Ст. | ,    | ,      | 32,30 | ,      | ,     |
|       | пр. |      |        | ,     |        |       |
|       | 10  |      |        |       |        |       |
|       | 20  |      |        |       |        |       |
|       | 50  |      |        |       |        |       |

#### 8.3. ИНТЕГРИРОВАНИЕ АНАЛИТИЧЕСКОГО СИГНАЛА КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ И ТОЧНОСТИ АТОМНО-АБСОРБЦИОННОЙ ПЛАМЕННОЙ ФОТОМЕТРИИ

По аналогии с эмиссионной пламенной фотометрией можно получить значительное увеличение чувствительности и точности метода атомно-абсорбционной фотометрии. Однако непосредственное интегрирование сигнала по формуле, предложенной для регистрации интенсивности излучения, в этом случае увеличения чувствительности не даст, так как величина оптической плотности D определяется логарифмом отношения сигналов, соответствующих интенсивности фона –  $I_{\phi}$  и аналитической линии –  $I_{\pi}$ , и время интегрирования исключается, что видно из выражения:

$$D = \lg \frac{I_{\phi}}{I_{\pi}} = \lg \frac{(I_{0\phi} + a_0)t + \int_{0}^{t} \sum_{i=1}^{n} a_i \sin w_i t dt}{(I_{0\pi} + b_0)t + \int_{0}^{t} \sum_{i=1}^{n} b_i \sin w_i t dt}$$

где при увеличении времени интегрирования последние слагаемые стремятся к нулю.

Для решения поставленной задачи необходимо интегрировать величину оптической плотности. При этом на вход интегратора должна поступать разность сигналов  $\lg I_0 - \lg I = D$ .

При наличии флуктуаций в источнике света, пламени и регистрирующих приборах оптическую плотность можно представить в виде:

$$D = D_0 + D_{\rm nep} \,, \tag{8.18}$$

где 
$$D_{\text{пер}} = A_0 + \sum_{i=1}^n A_i \sin w_i t$$
.  
С учетом последнего имеем:

 $D = D_0 + A_0 + \sum_{i=1}^n A_i \sin w_i t .$  (8.19)

Проинтегрируем в течение времени *t* и получим:

$$\int_{0}^{t} Ddt = \int_{0}^{t} D_{0}dt + \int_{0}^{t} A_{0}dt + \int_{0}^{t} \sum_{i=1}^{n} A_{i} \sin w_{i}tdt$$

Откуда

$$Dt = D_0 t + A_0 t + \int_0^t \sum_{i=1}^n A_i \sin w_i t dt .$$
 (8.20)

Выражение (8.20) показывает, что при увеличении времени интегрирования переменная составляющая стремится к своему минимальному значению  $A_0t$ , ибо  $\int_0^t \sum_{i=1}^n A_i \sin w_i t dt \to 0$ , одновременно величина оптической плотности растет пропорционально времени интегрирования.

Предел чувствительности атомно-абсорбционного определения можно значительно уменьшить, применяя способ интегрирования оптической плотности. Обычно в качестве предельной оптической плотности принимается величина, равная удвоенной ошибке измерения малых оптических плотностей:

$$D_{\min} = 2\Delta D . \tag{8.21}$$

Определим  $D_{\min}$  с учетом влияния флуктуаций и времени интегрирования. Для этого продифференцируем выражение  $D = \lg \frac{I_{\phi}}{I_{\pi}}$ , где  $I_{\phi} = I_{0\phi} + a_0 + \sum_{i=1}^{n} a_i \sin w_i t$  – величина интенсивности излучения падающего на поглощающую ячейку;  $I_{\pi} = I_{0\pi} + b_0 + \sum_{i=1}^{n} b_i \sin w_i t$  – величина интенсивности излучения, прошедшего через поглощающую ячейку, учитывающая флуктуации, вызванные неоднородностью состава пробы.

$$D_{\min} = 2\Delta D = 2D' = 2\left(\lg \frac{I_{\phi}}{I_{\pi}}\right)' = 2\frac{I_{\pi}}{I_{\phi}}\left(\frac{I_{\phi}}{I_{\pi}}\right)' = = 2\frac{I_{\pi}}{I_{\phi}}\left(\frac{I'_{\phi}I_{\pi} + I_{\phi}I'_{\pi}}{I_{\pi}^{2}}\right) = 2\left(\frac{I'_{\phi}I_{\pi} + I_{\phi}I'_{\pi}}{I_{\phi}I_{\pi}}\right) = 2\left(\frac{I'_{\phi}}{I_{\phi}} + \frac{I'_{\pi}}{I_{\pi}}\right) = = 2\left[\frac{(I_{0\phi} + a_{0} + \sum_{i=1}^{n}a_{i}\sin w_{i}t)'}{I_{0\phi} + a_{0} + \sum_{i=1}^{n}a_{i}\sin w_{i}t} + \frac{(I_{0\pi} + b_{0} + \sum_{i=1}^{n}b_{i}\sin w_{i}t)'}{I_{0\pi} + b_{0} + \sum_{i=1}^{n}b_{i}\sin w_{i}t}\right] = (8.22)$$
$$= 2\left[\frac{\sum_{i=1}^{n}a_{i}w_{i}\cos w_{i}t}{I_{0\phi} + a_{0} + \sum_{i=1}^{n}a_{i}\sin w_{i}t} + \frac{\sum_{i=1}^{n}b_{i}w_{0}\cos w_{i}t}{I_{0\pi} + b_{0} + \sum_{i=1}^{n}b_{i}\sin w_{i}t}\right].$$

При увеличении времени интегрирования эта сумма стремятся к нулю.

Таким образом, регистрируемая предельная оптическая плотность может быть весьма малой величиной. Ограничение будет накладывать только разумность выбора промежутка времени интегрирования.

При малом содержании пробы в растворе флуктуации фона и анализируемого раствора практически одинаковы, и в формуле (8.22) два слагаемых можно заменить на одно.

Тогда 
$$D_{\min} = 2\Delta D = \frac{4\sum_{i=1}^{n} a_i w_i \cos w_i t}{I_{0\phi} + a_0 + \sum_{i=1}^{n} a_i \sin w_i t}$$
 (8.23)

Регистрация спектров по предлагаемому принципу осуществляется следующим образом. После предварительного усиления входного сигнала  $I_{0\phi}$  производится его логарифмирование, затем полученное значение  $\lg I_{0\phi}$  интегрируется в течение времени  $t = t_2 - t_1$  (рис. 66, *a*). Дальнейшие операции при регистрации излучений, проходящих через поглощающую ячейку (пламя) с анализируемым веществом, можно осуществить двумя способами:

1. Значение  $\lg I_{0\phi}t$  компенсируется подачей потенциала противоположного знака на вход 3 регистрирующей схемы (рис. 64; точка  $K_1$  на рис. 66, б). Изменяется полярность регистрирующего прибора, сбрасывается накопленный сигнал, при этом прибор показывает компенсирующее напряжение (точка  $K_2$ ). Анализируемое вещество в виде раствора вводится в пламя, излучение  $I_{0\pi}$ , пройденное через него, регистрируется фотоумножителем и после предварительного усиления и логарифмирования интегрируется в течение  $t_4 - t_3 = t_2 - t_1$ , с. Величина  $\lg I_{0\pi}t$  складывается с компенсирующим напряжением  $-\lg I_{0\phi}t$ , и регистрирующий прибор сразу показывает оптическую плотность, кратную времени интегрирования (рис. 66, б). Поскольку полярность прибора перед этим была изменена, то

$$D = -(-\lg I_{0\phi}t + \lg I_{0\pi}t) = \lg I_{0\phi}t - \lg I_{0\pi}t = \lg \frac{I_{0\phi}}{I_{0\pi}}t = D_0t. \quad (8.24)$$

2. Значение  $\lg I_{0\phi}$  компенсируется подачей потенциала противоположного знака на вход 2 схемы (рис. 67; точка  $M_1$  на рис. 66, *в*). Излучение, прошедшее через анализируемое вещество, после логарифмирования интегрируется одновременно с компенсирующим напряжением. Так как компенсирующее напряжение, равное  $-\lg I_{0\phi}$ , по абсолютному значению больше сигнала  $\lg I_{0\pi}$ , то перед снятием показания с регистрирующего прибора необходимо поменять его полярность.

Оптическая плотность при этом будет равна





Рис. 66. Выделение полезного сигнала путем интегрирования аналитических сигналов при атомноабсорбционном методе (временная диаграмма)



1

Рис. 67. Блок-схема для интегрирования сигнала при атомно-абсорбционном методе:  $l - вход сигнала; 2 - компенсация lg <math>I_{0\phi}$  при регистрации сигнала;  $3 - компенсация lg I_{0\phi} t$  перед регистрацией сигнала;  $4 - регистрирующий прибор (D = D_0 t)$ 



#### Рис. 68. Зависимость оптической плотности атомов меди, серебра, цинка и кадмия от времени интегрирования аналитического сигнала:

a – растворы, содержащие Cu;  $\delta$  – Ag;  $\epsilon$  – Zn;  $\epsilon$  – Cd;

*l* – регистрация штатным прибором;

2 – время интегрирования 10 с; 3 – 20 с; 4 – 50 с

Из временной диаграммы видно, что величина *D*, найденная по первому способу, равна величине оптической плотности, определяемой по второму способу (рис. 66, *б*, *в*). Кроме того, из рис. 66, *a* видно, что значение оптической плотности, регистрируемой без применения метода накопления (интегрирования) полезного сигнала, меньше, чем при использовании последнего.

Блок-схема, поясняющая принцип интегрирования сигнала при атомно-абсорбционной пламенной фотометрии и показанная на рис. 67, достаточно проста и ее воспроизведение не представляет труда при помощи аналоговой вычислительной машины любого типа.

На рис. 68 приводятся графики зависимости оптической плотности нескольких элементов от времени интегрирования полезного сигнала.

Применялась схема, представленная на рис. 66, *в*, с предварительной компенсацией логарифма излучения, прошедшего через пламя до введения в него раствора анализируемого элемента.

Сравнение результатов измерений оптической плотности с помощью стандартного прибора спектрофотометра и предлагаемого метода показало, что при увеличении времени интегрирования до 10, 20 и 50 с тангенс угла наклона графиков увеличивается в 4,25; 8,80 и 24,2 раза для меди; 4,75; 10,5 и 35,2 – для серебра; 4,6; 8,4 и 21,1 – для цинка и 4,0; 7,85; 18,4 раза для кадмия, соответственно.

Увеличение времени интегрирования приводит к некоторому увеличению средней квадратичной ошибки измерений, обусловленной систематической погрешностью, присущей электронной схеме. Однако точность (относительное стандартное отклонение) при интегрировании сигнала остается всегда выше, чем при использовании штатной системы регистрации сигнала. Чувствительность определения названных элементов в чистых растворах при времени интегрирования, равном 50 с, не хуже 10<sup>-7</sup> %.

# 9. АППАРАТУРА ДЛЯ АТОМНО-АБСОРБЦИОННОГО АНАЛИЗА

Современный спектрофотометр – это, по существу, целая аналитическая установка, состоящая из отдельных блоков и приборов: монохроматора с конденсорной оптической системой и регистрирующим устройством; потенциометра; электротермического атомизатора (ЭТА); блока питания ЭТА; цифропечатающего устройства и т.д. Кратко остановимся на аппаратуре, предназначенной непосредственно для атомно-абсорбционного анализа.

И с т о ч н и к и с в е т а. В качестве источников света в современных приборах применяют почти исключительно лампы с полыми катодами (ЛПК) или же лампы с СВЧ-возбуждением (СВЧ-лампы). Вспомогательным источником служит газоразрядная лампа, наполненная дейтерием. Схема устройства ЛПК показана на рис. 69.

Баллон лампы *1* сделан из молибденового стекла и снабжен (при работе в УФ-области спектра) кварцевым окном *2*, пропускающим ультрафиолетовое излучение. Внутри баллона помещен катод *3*, имеющий форму полого цилиндра, с отверстием диаметром 2...3 мм, изготовленный из металла (элемента), для определения которого предназначена лампа (или из сплава, содержащего этот элемент), и анод *4*. Баллон заполнен аргоном или, чаще, неоном при давлении около  $10^2$  Па.

К электродам лампы через впаянные в баллон проводники подводят постоянное напряжение порядка 200...300 В от стабилизированного выпрямителя. При этом в лампе возникает тлеющий разряд, локализующийся внутри катода. Силу тока разряда регулируют в нужных пределах (порядка 5...30 мА, в зависимости от материала катода и конструктивных особенностей лампы).

При определении ряда элементов, а именно мышьяка, висмута, сурьмы, селена, теллура и свинца, хорошие результаты получаются при использовании ламп с СВЧ-возбуждением. Баллон такой лампы представляет собой сосуд из плавленного кварца, куда вводят определяемый элемент в виде легколетучей соли. Баллон помещают в высокочас-



Рис. 69. Схема устройства лампы с полым катодом (ЛПК)

тотное электромагнитное поле, энергия подводится к трубке с помощью волноводов. Для питания ламп

с СВЧ-возбуждением применяют генераторы, работающие на частотах порядка 2500 МГц и мощностью около 200 Вт.

Дейтериевый корректор фона представляет собою кварцевую газоразрядную трубку, наполненную дейтерием, свечение которого возбуждают с помощью дугового разряда небольшой мощности. Спектр разряда сплошной.

Горелки и распылители. Конструкции выпускаемых различными фирмами горелок и распылителей, как правило, очень схожи. Рассмотрим в качестве примера конструкцию распылительной системы фирмы Perkin-Elmer, схематически изображенную на рис. 70.

Базовой деталью устройства служит массивная, выполненная из нержавеющей стали конденсационно-смесительная камера *1*, внутренняя поверхность которой покрыта коррозионно-стойкой пластмассой. На задней крышке камеры *2*, крепящейся с помощью накидной шайбы



Рис. 70. Распылительная система (конденсационно-смесительная камера, распылитель и горелка) с винтовой нарезкой, имеются штуцеры для ввода горючего газа 3 и окислителя 4 и для слива конденсата 5. Распылитель 6 смонтирован в центральном отверстии задней крышки 2. Воздух подается в распылитель через штуцер 7, а раствор засасывается через пластмассовый гибкий капилляр 8.

Внутри камеры помещена крыльчатка 10, назначение которой – формирование потока газа, поступающего в горелку 13. Последняя крепится на патрубке 9 с помощью замкового затвора и шайбы 11 с уплотнительной прокладкой. На нижнем конце патрубка находится предохранительный клапан 12. Такая конструкция позволяет быстро сменять горелки, предназначенные для различных газовых смесей.

Наиболее употребительны горелки со щелями  $50 \times 0,45$  мм и  $100 \times 0,45$  мм для пламени ацетиленвоздух и  $50 \times 0,55$  мм для пламени динитроксид-ацетилен; последние изготовляют из титана.

Электротермические атомизаторы (ЭТА). Рассмотрим устройство атомизатора на примере модели HGA-76 или HGA-2100, выпускаемой фирмой Perkin-Elmer и широко применяемой на практике. Оно схематически изображено на рис. 71. Основа конструкции – массивные металлические, охлаждаемые проточной водой держатели 1 и 2. Нагревательный элемент – тонкая графитовая трубка 5 (печь) устанавливается в запрессованные в держатели графитовые цилиндры 3 и 4; в их корпусах имеются каналы для поступления охлаждающего газа (аргон или азот). Во внутреннюю полость печи газ поступает с торцов через отверстия в блоке, а выходит через центральное отверстие, служащее одновременно для введения анализируемой пробы (раствора), как это показано на рисунке стрелками. Соосно с нагреваемым элементом в блок вмонтированы патрубки 6 и 7, снабженные кварцевыми окнами для пропускания света.



Рис. 71. Электротермический атомизатор фирмы Perkin-Elmer, модель HGA-76 (2100)

В модели HGA-76 на атомизатор подается напряжение 10 В при силе тока до 350 А. Сила тока регулируется в зависимости от заданной программы работы ЭТА.

В комплект ЭТА входят некоторые дополнительные детали и приспособления, например, микропипетки для введения в печь раствора, система автоматического ввода раствора (САВ) и автомат перемещения анализируемых проб и эталонов.

У гольная нить, нагреваемая электрическим током. Хорошие аналитические характеристики можно получить с применением угольного стержня в качестве атомизатора. Блок-схема такой установки представлена на рис. 72.

Принцип работы установки: свет от лампы ЛСП-1 с полым катодом 2, питаемой источником постоянного тока 1, фокусируется линзой 3 над атомизатором 5. Линза 10 фокусирует излучение полого катода на щель 11 монохроматора 12, с выхода которого свет попадает на фотоумножитель ФЭУ-18А, где световой сигнал преобразуется в электрический сигнал, который подается на электронный усилитель 13 и затем на регистрирующий прибор 14. Источником питания фотоумножителя служит блок питания 15.

Атомизатором является угольный стержень 5 с углублением для пробы. Диаметр стержня – 6 мм. В средней части стержень имеет вырез, уменьшающий его сечение, что позволяет локализовать температуру и достичь 2000...2200 °C без дополнительного увеличения подводимой мощности. Напряжение на стержне поддерживается порядка 3...6 В, ток – 80...150 А.



# Рис. 72. Принципиальная схема установки с угольным стержнем в качестве атомизатора

Угольный стержень крепится в двух полых электродах 16, охлаждаемых проточной водой, и помещается в камере 6 с кварцевыми окнами 4, которая продувается аргоном, создающим инертную среду. Расход аргона регулируется ротаметром PC-3A 17. Температура стержня измеряется фотосопротивлением 7 типа ФСК-1 и милливольтметром 8, проградуированным в градусах Цельсия, которые питаются от выпрямителя 9.

Для изменения тока, проходящего через стержень, применяются ЛАТР 21 и трансформатор тока 20. Мощность, подводимая к стержню, контролируется вольтметром 19 и амперметром 18.

Анализируемая проба в виде растворов вводится с помощью микропипетки в углубление угольного стержня. Средний объем пробы составляет 0,003...0,005 мл.

Анализ производится в следующей последовательности:

1) испарение растворителя;

2) атомизация пробы;

3) отжиг угля.

После отжига выдерживается некоторое время для остывания угля, после чего установка готова к новому циклу работы.

Оптическая плотность рассчитывается по формуле:

$$D = \lg \frac{I_0}{I},$$

где *I*<sub>0</sub> – интенсивность света до поглощения атомным паром; *I* – интенсивность света после поглощения.

Для количественного определения анализируемого элемента вначале по эталонным растворам строится градуировочный график зависимости оптической плотности *D* от концентрации определяемого элемента. Затем по полученным значениям оптической плотности анализируемой пробы по графику находится содержание определяемого элемента.

Установка с угольным стержнем в качестве атомизатора имеет хорошие эксплуатационные показатели. Время анализа одной пробы не превышает 1,5...2 мин. Предел обнаружения, рассчитанный по критерию 2 $\sigma$ , составляет 3 мкг/мл. Относительное стандартное отклонение – 0,050.

Монохроматоры и конденсорные системы. Выбор характеристик монохроматоров, применяемых в атомно-абсорбционных спектрофотометрах, определяется спецификой метода и принципами измерения полезного сигнала. Поэтому в качестве универсального прибора желательно иметь монохроматор с разрешающей силой, достаточной для разделения близлежащих линий источника излучения. Этим требованиям удовлетворяют приборы средней дисперсии. Приборы с большей дисперсией и имеющие малогабаритные размеры комплектуются дифракционными отражательными решетками с числом штрихов более 2500 штр./мм.

В современных монохроматорах широко используют оптические схемы Черни–Турнера и Эберта (рис. 73). Эти схемы выгодно отличаются относительно малыми габаритами благодаря удачному расположению диспергирующего элемента и зеркальных объективов.

Как правило, в современных спектрофотометрах оптические детали монохроматора и конденсорной (осветительной) системы монтируются на одном плато и, по существу, составляют единую оптическую систему. В качестве иллюстрации рассмотрим схему (рис. 74), используемую фирмой Perkin-Elmer с некоторыми вариациями до настоящего времени.

Луч света от лампы 1 с помощью плоского зеркала 2 и зеркального объектива 3 направляется на модулятор 4 (секторное зеркало), который попеременно пропускает световой поток на зеркальный объектив 5 или же направляет его на зеркальный объектив 6, фокусирующий изображение источника в центре пламени горелки 7. Далее свет через светоделитель 8 и светофильтр 10 направляется на объектив 9. На этот же объектив с помощью плоских зеркал 11 и 12 попадает и луч сравнения. Зеркальный объектив 9 направляет оба пучка параллельно на плоское зеркало 13 и затем через антивиньетирующую линзу 14 на входную щель монохроматора 15. Монохроматор построен по схеме Черни–Турнера.

Входная (15) и выходная (16) щели прибора установлены в фокусах зеркальных объективов 17 и 18. Диспергирующий элемент – сменная дифракционная решетка 19. За выходной щелью установлен ФЭУ (20). Вывод линии на щель – ручной, но имеется механизм для развертки спектра, часто необходимой при работе по методу пламенной эмиссионной спектроскопии.



Рис. 73. Оптические схемы монохроматоров: *а* – Черни–Турнера: *1* – входная щель; *2* – зеркальный объектив коллиматора; *3* – отражательная решетка; *4* – зеркальный выходной объектив; *5* – выходная щель; *б* – Эберта: *1* – *3* – то же; *4* – выходная щель



Рис. 74. Оптическая схема спектрофотометров фирмы Perkin-Elmer

Усилительно-регистрирующие системы выполняют три основные функции:

1) превращение оптического сигнала в электрический;

2) усиление электрического сигнала до величины, которую способны воспринять стандартные измерительные приборы;

3) измерение и регистрация сигнала.

Фотоприемниками обычно служат фотоэлектронные умножители (ФЭУ), устройство и принцип действия которых поясняет рис. 75.

В стеклянном баллоне *I* помещен фотокатод *2*, диафрагма *3*, диноды 4 - 4 и анод *5*, к которым с помощью делителя напряжения  $R_1 - R_{12}$  подводится напряжение порядка нескольких десятков вольт на каждый каскад. Электроны, выбитые светом с катода, ускоряются полем и попадают на первый динод. Диноды эмитируют вторичные электроны, поток которых увеличивается от каскада к каскаду. Коэффициент усиления  $\eta$  для ФЭУ зависит от числа каскадов и приложенного напряжения и может достигать значений до 10<sup>6</sup>. Ток между последним динодом и анодом подают на входное сопротивление усилителя  $R_{вх}$  порядка десятков мегаом.

Таким образом, ФЭУ одновременно выполняет функции фотоприемника и усилителя. Для питания ФЭУ используют маломощные стабилизированные выпрямители, поддерживающие напряжение в пределах примерно 0,1 %.



Рис. 75. Схема устройства фотоэлектронного умножителя (ФЭУ)

В ы х о д н ы е п р и б о р ы. При работе с ЭТА обычно используют регистрирующие потенциометры со временем полного пробега кареткой шкалы не более 0,1 с, так как в противном случае прибор не успеет зарегистрировать максимум пика аналитического сигнала. При использовании самописца получают наиболее полную информацию о процессах, протекающих в атомизаторе при испарении пробы. Используются также устройства, с помощью которых возможно фиксировать интегральную величину сигнала или пиковое его значение с выдачей результатов на цифропечатающее устройство, цифровые вольтметры, ЭВМ и др.
Аналогичные устройства используются и при пламенном варианте атомно-абсорбционной и эмиссионной спектрофотометрии.

### 9.1. НЕКОТОРЫЕ МОДЕЛИ АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫХ СПЕКТРОФОТОМЕТРОВ

Одним из наиболее совершенных спектрофотометров отечественного производства, хорошо зарекомендовавшим себя в эксплуатации является прибор «Сатурн», особенности устройства и принципов конструкции которого дает функциональная схема, приведенная на рис. 76. Распылительная система прибора и горелка, помещаемые в отдельном блоке I, мало чем отличаются от описанных ранее. Система рассчитана на питание горючими газами (ацетиленом или пропаном) и динитроксидом из баллонов, а воздухом – от компрессора 3. На схеме условно показаны горелка 1, распылитель 2, ротаметры 5 и 8, регулирующие вентили 6 и 7 и стабилизатор давления газов 4. Для предотвращения аварийных ситуаций служит огнепреградитель 10 и пневмотумблер 9.

Оптическая и усилительно-регистрирующая система прибора расположены в одном блоке II. Прибор может работать как по двух-, так и по однолучевой схемам и по схеме с компенсацией неселективного поглощения. Осветительная система устроена следующим образом: свет



Рис. 76. Функциональная схема атомно-абсорбционного спектрофотометра «Сатурн»

от ЛПК 11 с помощью двухзеркального объектива 12 - 13 направляется на зеркальный секторный модулятор14 (изображен отдельно в правом верхнем углу), вращаемый двигателем 15. Основной луч, пройдя между лопастями модулятора, посредством двухзеркального объектива 16 - 17 фокусируется в центре пламени и далее плоским зеркалом 25 направляется на светоделитель 20. На этот же элемент с помощью идентичной системы, состоящей из плоского зеркала 24 и двухзеркального объектива 18 - 19, направляется луч сравнения. Далее оба луча посредством двухзеркального объектива 21 - 22 и плоского зеркала 26 попадают на входную щель монохроматора 23. Кинетически связанные между собой жалюзные заслонки 27 - 28 служат для выравнивания интенсивности обоих лучей. При работе по однолучевой схеме светоделитель 20 выводится в положение, указанное пунктиром. В этом случае может быть использована система коррекции, для чего свет от дейтериевой лампы 29 с помощью линзы 30 и плоского зеркала 31 выводится на оптическую ось системы вместо луча сравнения. Жалюзная заслонка 32 в этом

случае позволяет уравнять интенсивность обоих лучей.

При работе в эмиссионном варианте модуляция светового потока производится обтюратором 33, вращаемым двигателем 34. Приемником излучения служит ФЭУ (35), сигнал с которого поступает на усилитель 36. Выходными приборами служат стрелочный гальванометр 37 и самопишущий потенциометр 38.

В спектрофотометре «Сатурн» используют монохроматор Черни–Турнера с решеткой 1200 штр./мм и фокусными расстояниями объективов 400 мм, снабженный набором щелей фиксированной ширины (от 0,05 до 2 мм). В комплект прибора входит и ЭТА.

Кроме описанного прибора, хорошо зарекомендовали себя однолучевые (С-302) и двухлучевые (С-112) спектрофотометры. Схема прибора С-112 приведена на рис. 77. В конструкции прибора использован блочный принцип. Монохроматор и осветительная система собраны в одном блоке. Отдельно выполнен газораспределительный блок и блок, в котором смонтировано усилительно-регистрирующее устройство и встроен стрелочный выходной прибор. Кроме того, можно подключать к блоку регистрации цифровой миллиамперметр или потенциометр типа КСП-4, помещаемые отдельно. Отдельно расположены также блоки питания ЛПК и ФЭУ.

Конструкция прибора позволяет работать как по методу атомно-абсорбционного анализа, так и пламенной эмиссионной спектроскопии.

Возможно использовать и метод атомной флуоресценции. Прибор рассчитан на использование пламен смесей ацетилена и пропана с воздухом, а также пламени динитроксид–ацетилен.



#### Рис. 77. Схема атомно-абсорбционного спектрофотометра С-112

Осветительная система построена по стандартной принципиальной схеме. Свет от ЛПК 1 с помощью плоского зеркала 3 и конденсорной линзы 4 направляется на секторный зеркальный модулятор 10, разделяющий его на основной луч и луч сравнения. В основном (измерительном) канале плоское зеркало 3 горелки и зеркальный объектив 2 направляют луч по продольной оси симметрии, фокусирует изображение источника в центре пламени (на рисунке не показано). Далее свет проходит через светоделитель 12 и посредством плоского зеркала 3 и зеркального объектива 2 направляется на входную щель монохроматора 8. В канале сравнения свет направляется на светоделитель 12 системой, состоящей из двух плоских зеркал 3 и зеркального объектива 2, как это показано на схеме. Далее оба луча идут по одному каналу.

В спектрофотометре использован монохроматор, построенный по схеме Эберта–Фасти. Он имеет решетку 1200 штр./мм; фокусное расстояние его объективов 300 мм. Щели монохроматора с плавной регулировкой до 0,4 мм. При ширине щелей 0,1 мм достигается разрешение не хуже 0,5 нм. ФЭУ 9 помещен за выходной щелью монохроматора 8. Система коррекции неселективного поглощения состоит из дейтериевой лампы 11, конденсорной линзы 4 и плоского зеркала 3. Кроме того, для работы по методу атомной флуоресценции прибор снабжен специальным осветителем: источником первичного излучения 14, модулятором 13 и линзой 4. Модулятор 5 используют при работе в эмиссионном варианте для модуляции излучения пламени. В комплект прибора входят также ЭТА и атомизатор типа капсулапламя.

В последнее время на рынке появились приборы отечественного производства ОАО «Союзцветметавтоматика» – «Спектр-5-3» с атомизацией в пламени для атомной абсорбции и эмиссии.

Зарубежные фирмы наладили производство относительно недорогих приборов, оснащенных полностью автоматизированным управлением и поэтому предельно простых и вместе с тем весьма надежных в эксплуатации. Типичным примером является прибор Perkin-Elmer-373, отдельные системы которого были ранее описаны. Прибор обеспечивает не менее высокие метрологические показатели, чем более сложные и дорогие приборы прежних выпусков.

В значительно меньших количествах выпускаются универсальные спектрофотометры, в которых использованы новейшие конструкторские разработки. Примером может служить прибор Perkin-Elmer-5000. Этот прибор может без вмешательства оператора провести определение шести элементов в 50 растворах. При этом автоматика прибора обеспечивает необходимую для этого смену ламп, установку щелей, вывод аналитических линий, смену пламен и т.д. Оператору необходимо только установить в диск системы автоматического ввода (САВ) стаканчики с пробами и образцами сравнения и ввести в память ЭВМ нужную программу, вставив соответствующую магнитную карточку. Все остальное, вплоть до выдачи на ленте цифропечатника готовых результатов, выполняется автоматически. Программа полностью контролируется микроЭВМ.

К наиболее компактным из всех существующих атомно-абсорбционных спектрометров можно отнести спектрометры SOLAAR S и SOLAAR М – двухлучевые автоматические спектрометры, не требующие замены атомизаторов при переходе от пламенного режима к электротермическому и обратно.

Оптическая схема Эшелле – с полной термокомпенсацией. Тип коррекции фона – Quadline, Зеемана и комбинированный.

Следует отметить, что по прогнозам специалистов абсорбционные методы в ближайшие годы на равных будут продолжать конкурировать с эмиссионными и с масс-спектрометрией.

# 10. МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СПЕКТРАЛЬНЫХ МЕТОДОВ

Метрологическими характеристиками в атомной спектроскопии являются:

*чувствительность* – наименьшее количество определяемого элемента, которое возможно обнаружить;

*качество определения анализируемого элемента* – воспроизводимость, точность и правильность получаемых результатов.

В общем случае под качеством понимают количество полезной информации о содержании атомов определяемого элемента в анализируемом объекте. Рассмотрим эту характеристику с позиции современной математической статистики.

Из определения качества видно, что оно зависит от величины и характера ошибок, которые будут допущены при проведении измерений. Все виды ошибок делят на три группы:

1. Систематические, величина которых одинакова при всех измерениях, проводящихся одним и тем же способом с помощью одних и тех же измерительных приборов. Систематические ошибки приводят к смещению среднего значения измеряемой величины от истинного ее значения всегда в одну сторону, так как систематические ошибки связаны с действием постоянных факторов.

2. Промахи, т.е. грубые ошибки, которые связаны с неправильным отсчетом результата, резким изменением условий опытов, недостаточным вниманием экспериментатора и т.д. В отличие от систематических ошибок, присутствующих постоянно в целой серии опытов, промахи встречаются редко. Иногда можно выявить промах, повторив измерение в нескольких отличительных опытах. Промахи должны быть исключены, и основной способ их устранения – особая тщательность и внимание во время работы. 3. *Случайные*, которые связаны с рядом причин, действие которых неодинаково в каждом опыте и не может быть учтено. Эти ошибки различны даже для измерений, выполненных одинаковым образом. Случайные ошибки характеризуют воспроизводимость определений атомов анализируемых элементов.

Поскольку ошибки первых двух типов возможно учесть, то следует более подробно остановиться на закономерностях последнего, третьего типа ошибок – закономерностях случайных ошибок. Их теория основана на теории вероятности и математической статистики.

Считается, что распределение случайных ошибок в атомной спектроскопии подчиняется нормальному распределению Гаусса. Описывающая это распределение формула может быть получена из следующих предположений.

1. Ошибки измерений могут принимать непрерывный ряд значений.

2. При большом числе наблюдений ошибки одинаковой величины, но разного знака встречаются одинаково часто.

3. Частота появления ошибок уменьшается с увеличением величины ошибки, т.е. большие ошибки наблюдаются реже, чем малые.

Эта формула записывается в следующем виде:

$$y = \frac{1}{\sigma\sqrt{\pi}} e^{-\frac{(x_i - x_{\rm hcr})^2}{2\sigma^2}},$$
 (10.1)

где  $x_i$  и  $x_{ucr} \approx x_{cp}$  – текущее и истинное (среднее) значение измеряемой величины; *е* – основание натуральных логарифмов;  $\sigma$  – дисперсия измерений, о которой подробнее будет сказано ниже.

Графически нормальный закон распределения или закон Гаусса представлен на рис. 78, из которого видно, что:

1) вероятность получения результата  $x_i = x_{\text{ист}}$  – максимальна;

2) кривая нормального распределения симметрична, поэтому результаты измерений, отклоняющиеся на одну и ту же величину  $\pm \Delta x = x_i - x_{uct}$  – равновероятны;

3) очень большие отклонения результатов от значения *x*<sub>ист</sub> маловероятны.



#### Рис. 78. Кривая функции нормального распределения ошибок

Величина случайной ошибки измерения может быть оценена несколькими способами. Наиболее распространена оценка с помощью стандартной или средней квадратичной ошибки (стандартное от-клонение)

$$S = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - x_{\text{HCT}})^2}{n-1}},$$
 (10.2)

где *п* – число проведенных измерений.

Она справедлива при n < 30. При больших n и  $n \to \infty$  значение этой ошибки стремится к постоянной величине:

$$\lim_{n \to \infty} S = \text{const} = \sigma, \qquad (10.3)$$

квадрат которой носит название дисперсии. Последняя является мерой отклонения случайной величины от средней.

Значение *S* может быть выражено в тех же единицах, что и результат наблюдений. В этом случае ошибку называют абсолютной. Обозначим ее через  $S_{a\delta c} = \Delta S$ . Величина (10.3), выраженная в процентах, носит название коэффициента вариации  $W = \sigma / x_{cp} \cdot 100 \%$  (вместо нее рекомендовано относительное стандартное отклонение  $S_r = S / x_{cp}$ ), а  $\varepsilon = \Delta x / x_{cp} \cdot 100 \%$  – относительной ошибки определения. Рассеяние величин ошибок вполне закономерно и неразрывно связано с вероятностью их появления (рис. 78). Величина *y* в равенстве (10.1) – есть функция плотности вероятности *p*(*x*). Поэтому, задаваясь определения вероятностью – доверительной вероятностью одоверительной ошибки. Пусть созначает вероятность того, что результат измерений отличается от истинного значения на величину не больше, чем  $S_{a\delta c} = \Delta x$ . Это принято записывать в виде

$$p(-\Delta x < x_i - x_{cp} < +\Delta x) = \alpha$$
 или  $p(x_{cp} - \Delta x < x_i < x_{cp} + \Delta x) = \alpha.$  (10.4)

Интервал значений от  $x_{cp} - \Delta x$  до  $x_{cp} + \Delta x$  носит название доверительного интервала. Таким образом, для нахождения случайной ошибки нужно определить два числа: доверительный интервал и доверительную вероятность. Установлено, что средней квадратичной ошибке, равной  $\pm \sigma$ , соответствует доверительная вероятность, т.е. вероятность появления этой ошибки 0,68; ошибке  $\pm 2\sigma$  соответствует 0,95, а ошибке  $\pm 3\sigma$ , соответственно, 0,007. Отсюда видно, что если отклонение  $\pm \sigma$  появляется в 68 случаях из 100, то ошибка больше  $\pm 3\sigma$  – лишь в трех случаях из 1000. Можно поэтому в качестве меры промаха брать ошибку  $\geq 3\sigma$ . Этот критерий носит название критерия трех сигм. Значения измеряемой величины, которые отклоняются на величину, равную или большую  $3\sigma$ , отбрасываются.

При малом числе измерений средняя квадратичная ошибка (стандартное отклонение) определяется по формуле (10.2), т.е. практически всегда используют значение S вместо  $\sigma$ . Поэтому такому доверительному интервалу будет соответствовать меньшая доверительная вероятность. Для того, чтобы учесть этот факт можно записать абсолютную ошибку в виде

Откуда

$$t_{\alpha} = \frac{\Delta x \sqrt{n}}{n}$$

 $\Delta x = \frac{t_{\alpha_n} S}{\sqrt{n}}.$ 

Эта величина носит название коэффициента Стьюдента, или *t*-критерия, и ее значения, в зависимости от числа измерений и рассчитанные по теории вероятности, сведены в специальные таблицы (см. табл. 10). С учетом коэффициента Стьюдента равенство (10.4) перепишется в виде

$$p\left(x_{\rm cp} - t_{\alpha_n} \frac{S}{\sqrt{n}} < x_i < x_{\rm cp} + t_{\alpha_n} \frac{S}{\sqrt{n}}\right) = \alpha .$$
 (10.5)

Последнее равенство необходимо использовать для расчета доверительного интервала при числе параллельных измерений, меньших 30. В этом случае относительная ошибка измерений будет рассчитываться по формуле

$$\varepsilon = \frac{t_{\alpha_n} S}{x_{\rm cp} \sqrt{n}} 100 \% . \tag{10.6}$$

Теперь необходимо установить понятие чувствительности атомного спектрального определения элементов. В этом смысле признаком присутствия элемента в пробе принято считать обнаружение в спектре пробы аналитической линии определяемого элемента. Математически указанный признак можно выразить уравнением

$$I_{\rm cp} = I_{(\pi + \phi)} - I_{\phi,{\rm cp}} > 0,$$

где  $I_{(\pi + \phi)}$  и  $I_{\phi,cp}$  – средние интенсивности излучения смеси аналитической линии и фона и излучения фона соответственно.

| Число параллельных         | Доверительная вероятность              |  |  |  |  |  |
|----------------------------|--|--|--|--|--|--|
| измерений                  | 0,7                                    | 0,95   | 0,98   |  |  |  |
| 2<br>3<br>4<br>5<br>6<br>7 | 2,0<br>1,3<br>1,3<br>1,2<br>1,2<br>1,1 | 12,7<br>4,3<br>3,2<br>2,8<br>2,6<br>2,4<br>2,4 | 31,8<br>7,0<br>4,5<br>3,7<br>3,4<br>3,1<br>2,0 |  |  |  |
| 8<br>9<br>10               | 1,1<br>1,1<br>1,1                      | 2,4<br>2,3<br>2,3                              | 2,9<br>2,8                                     |  |  |  |

## 10. Коэффициенты Стьюдента

Однако с учетом Гауссовского распределения ошибок последнее равенство может быть справедливо для доверительной вероятности 0,68 в виде

$$\sigma_I \leq |I_{\pi.cp} - I_{\pi\,i}|; \quad 0.95 - 2\sigma_I \leq |I_{\pi.cp} - I_{\pi\,i}| \quad \text{M} \quad 0.097 - 3\sigma_I \leq |I_{\pi.cp} - I_{\pi\,i}|,$$

где  $\sigma_I$  – средняя квадратичная ошибка измерения интенсивности излучения атомов;  $I_{\pi i} - i$ -я интенсивность излучения атомов.

Соответственно этому определение концентрации анализируемого элемента при условии  $C \le 2\sigma_C$  ( $\sigma_C$  – средняя квадратичная ошибка измерения содержания определяемых атомов) составляет 2,5 % случаев, а при  $C \le \sigma_C - 16$  % случаев. Согласно последнему условию, т.е. при содержании элемента в пробе, близком к средней квадратичной ошибке, его можно не обнаружить, хотя атомы определяемого элемента фактически там имеются.

Поэтому на практике используют критерий 2<sup>5</sup>. Это означает, что предел обнаружения элемента в пробе можно определить как

$$[C] = 2\sigma_i \frac{C}{I_{\rm cp}}.$$
 (10.7)

В равенстве (10.7) отношение  $\frac{C}{I_{cp}}$  является тангенсом угла наклона градуировочного графика в координатах: интенсивность излучения – концентрация определяемого элемента. Оно показывает ту минимальную концентрацию, которую можно определить без учета ошибок эксперимента. Под чувствительностью атомного спектрального анализа принято понимать предел обнаружения элементов, рассчитанный по формуле (10.7). При этом имеется в виду такая минимальная концентрация элементов в пробе, при которой измерение соотношения между уровнями сигнала и шума может быть выполнено еще с достаточной точностью. Нужно различать абсолютную чувствительность, когда минимальная определяемая концентрация элемента выражена в весовых единицах, и относительную или концентрационную, когда это содержание элемента выражено в процентах.

Таким образом, с метрологических позиций результаты атомных спектрографических измерений должны быть охарактеризованы:

1) пределом обнаружения, рассматриваемым по формуле (10.7);

2) относительной ошибкой, рассчитанной по (10.6);

3) доверительным интервалом, с заданной доверительной вероятностью, рассчитанным по (10.5);

4) стандартным отклонением, необходимым для расчета предыдущих параметров и рассчитанным по (10.2).

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

При подготовке настоящей книги автор руководствовался следующими мотивами: во-первых – сделать небольшое по объему, но имеющее достаточно полное описание необходимого оборудования и применяемых спектральных методов анализа, пособие, необходимое для работников аналитических лабораторий промышленных предприятий и научно-исследовательских учреждений; во-вторых – устранить пробел, образовавшийся в комплектовании технических библиотек предприятий и учебных заведений из-за физического износа ранее изданной литературы и резкого сокращения ее издания в последние годы. При этом было учтено наличие оборудования в большинстве действующих аналитических лабораторий.

Следует также отметить, что предлагаемый в книге материал использовался в течение ряда лет при подготовке лаборантов-спектроскопистов для названных выше организаций.

В заключение считаю своим долгом выразить глубокую благодарность и признательность за сделанные ценные замечания и рекомендации по оформлению рукописи рецензентам: заслуженному деятелю науки и техники, д-ру хим. наук, профессору, заведующему кафедрой аналитической химии и экологии Тамбовского государственного университета им. Г.Р. Державина В.И. Вигдоровичу, д-ру хим. наук, профессору кафедры физико-химических методов анализа Уральского государственного технического университета – УПИ А.А. Пупышеву; канд. физ.-мат. наук, заместителю начальника отдела Отделения физических наук РАН В.Б. Белянину.

Автор также заверяет, что все критические замечания и пожелания читателей будут приняты с благодарностью.

В.И. Барсуков

### СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

### ЛИТЕРАТУРА ПО ОБЩИМ ВОПРОСАМ АТОМНОГО СПЕКТРАЛЬНОГО АНАЛИЗА

1. Беляев Ю.И., Иванцов Л.М., Карякин А.В. Атомный спектральный анализ // Журнал аналитической химии. 1967. Т. XXII, Вып. 11. С. 1702 – 1710.

2. Брицке М.Э., Буянов Н.В., Недлер В.В. Развитие спектрального анализа в СССР // Заводская лаборатория. 1967. Т. 33, № 10. С. 1225 – 1231.

3. Гусарский В.В., Фридман Г.И. Эмиссионная спектроскопия аэрозолей в металлургии. М.: Металлургия, 1974. 284 с.

4. Дробышев А.И. Основы атомного спектрального анализа. СПб.: Изд-во СПб. ун-та, 2000. 314 с.

5. Зайдель А.Н. Основы спектрального анализа. М.: Наука, 1965. 380 с.

6. Зайдель А.Н., Островская Г.В., Островский Ю.И. Техника и практика спектроскопии. М.: Наука, 1972. 302 с.

7. Зайдель А.Н., Калитиевский Н.И., Липис Л.В., Чайка М.П. Эмиссионный спектральный анализ атомных материалов. М.: Физматгиз, 1960. 298 с.

8. Королев Н.В., Рюхин В.В., Горбунов С.А. Эмиссионный спектральный микроанализ. Л.: Машиностроение, 1971. 196 с.

9. Кустанович И.М. Спектральный анализ. М.: Высшая школа, 1972. 391 с.

10. Лебедева В.В. Экспериментальная оптика. М.: Изд-во МГУ, 1994. 310 с.

11. Малышев В.И. Введение в экспериментальную спектроскопию. М.: Наука, 1979. 270 с.

12. Мандельштам С.Л. Введение в спектральный анализ. М.: Гостехиздат, 1947. 260 с.

13. Пупышев А.А., Данилова Д.А. Атомно-эмиссионный спектральный анализ с индуктивно связанной плазмой и тлеющим разрядом по Гриму. Екатеринбург: ГОУ ВПО УГТУ-УПИ, 2002. 202 с.

14. Пупышев А.А. Практический курс атомно-абсорбционного анализа. Екатеринбург: ГОУ ВПО УГТУ-УПИ, 2002. 442 с.

15. Русанов А.К. Основы количественного спектрального анализа руд и минералов. М.: Недра, 1978. 400 с.

16. Степанов Б.И. Спектроскопия в Беларусии // Журнал прикладной спектроскопии. 1967. Т. VII, Вып. 4. С. 486 – 491.

17. Зильберштейн Х.И. Высокочастотный индуктивно-связанный плазменный разряд в эмиссионном спектральном анализе. Л.: Наука, 1987. 223 с.

#### ЛИТЕРАТУРА К ОТДЕЛЬНЫМ РАЗДЕЛАМ АТОМНОГО СПЕКТРАЛЬНОГО АНАЛИЗА

#### Спектральные приборы

1. Нагибина И.М., Прокофьев В.К. Спектральные приборы и техника спектроскопии. М.–Л.: Машгиз, 1963. 361 с.

2. Пейсахсон И.В. Оптика спектральных приборов. Л.: Машиностроение, 1975. 294 с.

3. Тарасов К.И. Спектральные приборы. Л.: Машиностроение, 1977. 368 с.

4. **Файн Э.Е., Вятченков Н.В.** Дифракционный спектрограф ДФС-13 с решеткой 400 штр/мм // Журнал прикладной спектроскопии. 1971. Т. XV, Вып. 1. С. 148 – 153.

### Качественный, полуколичественный и количественный спектральные анализы

1. Айдаров Т.К., Разяпов А.З. Спектральные методы определения вредных веществ в воздухе и биологических материалах. Казань: Казан. ун-т, 1973. 54 с.

2. Боровик-Романова Т.Ф., Фарафонов М.М., Грибовская И.Ф. Спектральное определение микроэлементов в растениях и почвах. М.: Наука, 1973. 210 с.

3. Иванов Д.Н. Спектральный анализ почв. М.: Колос, 1974. 368 с.

4. Кульская О.А., Козак С.А. Спектральное и спектрохимическое определение редких, малых и породообразующих элементов. Киев: Наукова думка, 1972. 274 с.

5. Орлов А.Г. Спектральный анализ полупроводников. Л.: Наука, 1971. 173 с.

6. Таганов К.И. Спектральный анализ металлов и сплавов с предварительным отбором пробы. М.: Металлургия, 1968. 204 с.

Пламеннофотометрические методы

1. **Брицке М.Э.** Анализ металлургических продуктов методом эмиссионной фотометрии пламени. М.: Металлургия, 1969. 224 с.

2. Львов Б.В. Атомно-абсорбционный спектральный анализ. М.: Наука, 1966. 322 с.

3. Полуэктов Н.С. Методы анализа по фотометрии пламени. М.: Химия, 1967. 308 с.

Метрологические характеристики спектральных методов

1. Зайдель А.Н. Ошибки измерений физических величин. М.: Наука, 1974. 121 с.

2. Кассандрова О.Н., Лебедев В.В. Обработка результатов наблюдений. М.: Наука, 1970. 104 с.

3. **Петров А.А., Пушкарева Е.А.** Корреляционный спектральный анализ веществ. Кн. 2. СПб.: Химия, 1993. 284 с.

4. Пустыльник Е.И. Статистические методы анализа и обработки наблюдений. М.: Наука, 1971. 134 с.

5. Румшинский Л.З. Математическая обработка результатов наблюдений. М.: Наука, 1971. 152 с.

6. Шаевич А.Б. Методы оценки точности спектрального анализа. М.: Металлургиздат, 1964. 72 с.

#### Таблицы и атласы спектральных линий

1. Зайдель А.Н., Прокофьев В.К., Райский С.М., Шрейдер Е.Я. Таблицы спектральных линий. М.: Физматгиз, 1962.

2. Калинин С.К., Наймарк Л.З., Марзуванов В.Л., Исмазулова К.И. Атлас спектральных линий для стеклянного спектрографа. М.: Госгеолтехиздат, 1966.

3. Русанов А.К., Ильясова Н.В. Атлас пламенных, дуговых и искровых спектров элементов. М.: Госгеолтехиздат, 1958.

4. Стриганов А.Р., Светницкий Н.С. Таблицы спектральных линий нейтральных и ионизированных атомов. М.: Атомиздат, 1966.

Литература, используемая при подготовке настоящего издания

1. Алексеенко А.Ф., Коламбет Е.А., Стародуб Г.И. Применение прецизионных аналоговых микросхем. 2-е изд., перераб. и доп. М.: Радио и связь, 1985. 256 с.

- 2. Алесковский В.Б., Яцимирский К.Б. Физико-химические методы анализа. Л.: Химия, 1971. 424
- 3. Арнаутов Н.В., Киреев А.Д. Квантометрический анализ металлов и сплавов. Новосибирск: Издво ИгиГ СО АН СССР, 1986. 124 с.
- 4. Барсуков В.И. Инструментальные способы повышения чувствительности пламеннофотометрических методов анализа // Вестник Тамб. гос. техн. ун-та. 1997. Т. 3, № 4. С. 467 – 473.
- 5. Барсуков В.И. Интегрирование аналитического сигнала как способ повышения чувствительности и точности атомно-абсорбционной пламенной фотометрии // Вестник Тамб. гос. техн. ун-та. 1998. Т. 4, № 4. С. 564 – 569.

6. Барсуков В.И. Пламенно-эмиссионные и атомно-абсорбционные методы анализа и инструментальные способы повышения их чувствительности. М.: «Изд-во Машиностроение-1», 2004. 172 с.

7. Брицке М.Э. Атомно-абсорбционный спектрохимический анализ. М.: Химия, 1982. 223 с.

8. Букреев Ю.Ф., Федулов А.К. Прикладная атомная спектроскопия. Тамбов: ТИХМ, 1976. 72 с.

9. Валитов Р.А., Сретинский В.Н. Радиотехнические измерения. М.: Советское радио, 1970. 173 с.

10. Зырин Н.Г., Обухов А.И. Спекральный анализ почв, растений и других биологических объектов. М.: Изд-во МГУ, 1977. 334 с.

11. Кустанович И.М. Спектральный анализ. М.: Высшая школа, 1972. 391 с.

12. Кюрегян С.К. Эмиссионный спектральный анализ нефтепродуктов. М.: Химия, 1969. 296 с.

13. Ломоносова Л.С., Фалькова Ю.Б. Спектральный анализ. М.: Металлургия, 1958. 420 с.

14. Лонцих С.В., Недлер В.В., Райхбаум Я.Д., Хохлов В.В. Спектральный анализ при поисках рудных месторождений. Л.: Недра, 1969. 294 с.

15. Орешенкова Е.Г. Спектральный анализ. М.: Высшая школа, 1982. 375 с.

16. Пугачев Б.С. Статистические методы в технической кибернетике. М.: Советское радио, 1971. 93 с.

17. Свентицкий Н.С. Визуальные методы эмиссионного спектрального анализа. М.: Физматлит, 1961. 334 с.

18. **Тарасевич Н.И., Семененко К.А., Хлыстова А.Д.** Методы спектрального и химикоспектрального анализа. М.: Изд-во МГУ, 1972. 275 с.

19. **Тарасевич Н.И.** Руководство к практикуму по спектральному анализу. М.: Изд-во МГУ, 1977. 136 с.

20. Тарасов К.И. Спектральные приборы. Л.: Машиностроение, 1977. 368 с.

## приложения

### 1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ В ЛАБОРАТОРИИ СПЕКТРАЛЬНОГО АНАЛИЗА

c.

Во избежание тяжелых неприятных последствий, которые могут иметь место вследствие неумелого или небрежного обращения с электрическими установками, баллонами, наполненными газами, и т.д., работающим в лаборатории спектрального анализа следует ознакомиться с элементарными требованиями техники безопасности и мерами предупреждения несчастных случаев.

Приборы и электрические устройства высокого напряжения. Большую опасность представляют генераторы дуги переменного тока и генераторы высоковольтной конденсированной искры. В искровом генераторе к электродам подается энергия большой мощности, а на выходе высокое напряжение достигает 15 кВ и выше. Соприкосновение с находящейся под током высоковольтной частью схемы генератора может привести к тяжелым увечьям и даже смертельному исходу.

Пол около дуговых и искровых генераторов и спектрографов должен быть покрыт диэлектрическими резиновыми ковриками. Все генераторы и спектрографы (стилоскопы) следует надежно заземлить.

Переключение электрической схемы внутри генератора можно осуществлять только при отключении прибора от сети. Менять электроды можно лишь при выключенном кнопочном выключателе. Во время горения электрической дуги регулировать положение электродов разрешается только одной рукой.

Если при включении дугового или искрового генератора в сеть сигнальная лампа прибора не загорается, то необходимо генератор отключить от сети и заявить об этом руководителю. Работать с генератором дуги и искры без исправной сигнальной лампочки воспрещается.

*Меры безопасности работы*. При работе дугового или искрового генератора образуются вредные для здоровья газы – озон или окислы азота, а при горении угольной дуги – окись углерода и др. Кроме того, при испарении образцов в источниках возбуждения спектра происходит распыление вещества электродов и образование аэрозолей, оказывающих вредное воздействие на оператора.

К веществам, образующим особо опасные аэрозоли (дымы), относятся ртуть, бериллий, мышьяк, ванадий, свинец, селен, теллур и их соединения и др. Возбуждение спектров этих веществ должно проводиться в специальных защитных камерах. При подготовке проб вредных веществ (измельчение) следует пользоваться респираторами и предохранительными очками.

Лаборатория спектрального анализа должна иметь общую хорошую приточно-вытяжную вентиляцию. Над каждым источником света должен быть вытяжной короб с подсосом для удаления вредных газов и паров.

Периодически или два раза в год следует очищать токонесущие и изолирующие детали генератора (дуги или искры) спиртом или бензином от загрязнений и пыли.

Свет горящей дуги и искры очень вреден для глаз, поэтому работающим с этими источниками возбуждения спектра следует надевать защитные очки. Для этой цели пригодны обычные прозрачные очки, так как они задерживают УФ-излучение, но лучше пользоваться синими или дымчатыми очками.

Во время очистки и заточки металлических электродов соблюдать установленные правила и пользоваться защитными очками.

Во время работы на приборе для спектрального анализа (стилоскоп, спектрограф и др.) в помещении одновременно должно находиться не менее двух человек, включая в это число работающего, причем желательно, чтобы один из них был сотрудником лаборатории спектрального анализа.

*Горючие газы*. Горючие и поддерживающие горение сжатые и сжиженные газы (ацетилен, водород, кислород, бутан и др.) получают и хранят в баллонах. Работа с газами, находящимися в баллонах, требует большой осторожности, внимания и строгого соблюдения установленных правил обращения с ними. При нарушении этих правил и инструкций может произойти взрыв баллона с тяжелыми для работающего последствиями. Неопытным работникам, приступающим к работе с горючими газами, находящимися в баллонах под большим давлением, необходимо тщательно ознакомиться с правилами о порядке работы с данным газом.

Для внешнего отличия, а также для предохранения поверхности газовых баллонов от коррозии баллоны снаружи окрашены масляной краской в следующие отличительные цвета: азот – черный, аммиак – желтый, аргон (технический) – черный, аргон (чистый) – серый, ацетилен – белый, бутилен – красный, кислород – голубой, закись азота – серый, углекислый газ – черный.

В лабораторию можно принимать только исправные баллоны с горючим газом. Необходима исправность вентиля и резьбы бокового штуцера.

В лаборатории баллон с газом устанавливается в специальной стойке или прикрепляется к рабочему столу или к стене железным хомутом.

Баллон устанавливается возможно дальше от источников тепла (электропечей, батарей отопления и т.д.). Баллон с газом должен находиться на расстоянии не менее 1 – 1,5 м от газовых горелок и других источников тепла с открытым пламенем.

Утечку горючего газа в вентиле баллона и редукторе можно обнаружить только смачиванием мыльной водой (по образованию пузырей в мыльной пленке), но нельзя применять для этого открытое

пламя. Если вентиль неисправен, то пользоваться баллоном не разрешается. Неисправный баллон подлежит возврату на завод-наполнитель.

При работе с ацетиленом необходимо помнить, что особенно опасным химическим свойством его является способность образовывать при контакте с некоторыми цветными металлами (медь, серебро, золото) или сплавами (бронза, латунь и др.) взрывчатые соединения – ацетилениды. Ацетилен, получаемый в баллонах, обычно содержит примесь серы, водорода, арсина, фосфина. Присутствие их, особенно фосфина, более 0,1 % усиливает опасность работы с ацетиленом.

При работе с ацетиленовыми баллонами должны выполняться следующие правила.

1. Для измерения давления ацетилена следует применять только ацетиленовые манометры (белая окраска корпуса и надпись на циферблате «Ацетилен»). На шкале манометра должна быть красная черта, соответствующая предельному давлению.

2. При эксплуатации ацетиленовых баллонов повороты вентилей надо производить плавно, без резких рывков. В нерабочем состоянии вентиль должен быть закрыт предохранительным колпаком. Вентиль ацетиленового баллона открывается специальным торцовым ключом; пользоваться гаечным ключом не разрешается.

3. При хранении следует предохранять ацетиленовый баллон от нагрева отопительными приборами и солнечными лучами. Температура хранения не должна быть выше 15...20 °C.

4. Если замечено на ощупь, что баллон с ацетиленом имеет температуру более высокую, чем температура помещения, то его срочно необходимо вынести из помещения при участии специалиста по установке баллонов.

5. В отправляемом для наполнения ацетиленом баллоне должно оставаться остаточное давление около 1,5 атм.

2. ТАБЛИЦЫ ЧУВСТВИТЕЛЬНЫХ СПЕКТРАЛЬНЫХ ЛИНИЙ (ПО ЭЛЕМЕНТАМ)<sup>\*</sup>

| 2      | l             | 3                 | 1)         | 2           | l             | }                 | 1)         |
|--------|---------------|-------------------|------------|-------------|---------------|-------------------|------------|
| λ      | A             | $S\left( E ight)$ | 1)         | λ           | A             | $S\left( E ight)$ | 1)         |
|        | 89A           | c                 | _          |             | 79A           | u                 |            |
| 4183,1 | 500           | 20                | —          | 2802,1      | —             | 200               | —          |
| 4180,0 | 1000          | 50                | —          | 2676,0      | 250R          | 100               | <i>U</i> 2 |
| 4088,4 | 2000          | 3000              | —          | 2428,0      | 400 <i>R</i>  | 100               | U1         |
| 2626,4 | 20            | 5000              | —          |             | 5B            |                   |            |
|        | 47A           | g                 |            | 3451,4      |               | 100               | <i>Y</i> 2 |
| 5465,5 | 1000 <i>R</i> | 500R              | U4         | 2497,7      | 500           | 400               | U1         |
| 5209,1 | 1500 <i>R</i> | 1000 <i>R</i>     | U3         | 2496,8      | 300           | 300               | <i>U</i> 2 |
| 3382,9 | 1000 <i>R</i> | 700 <i>R</i>      | <i>U</i> 2 |             | 56B           | a                 |            |
| 3280,7 | 2000R         | 1000 <i>R</i>     | U1         | 5777,6      | 500R          | 100 <i>R</i>      | <i>U</i> 2 |
| 2437,8 | 60            | 500               | V2         | 5535,5      | 1000 <i>R</i> | 200               | U1         |
| 2246,4 | 25            | 300               | V3         | 5519,0      | 200           | 60                | U3         |
|        | 13A           | .1                |            | 55424,<br>6 | 100 <i>R</i>  | 30                | <i>U</i> 4 |
| 6243,4 | _             | 800               | V3         | 4934,1      | 400           | 400               | V2         |
| 6231,8 | _             | 35                | —          | 4554,0      | 1000 <i>R</i> | 200               | V1         |
| 3961,5 | 3000          | 2000              | U1         | 4130,7      | 50 <i>R</i>   | 60                | V3         |
| 3944,0 | 2000          | 1000              | <i>U</i> 2 | 3891,8      | 18            | 25                | V4         |
| 3092,7 | 1000          | 1000              | U3         | 3071,6      | 100 <i>R</i>  | 50                | U5         |
| 3082,2 | 800 <i>R</i>  | 800 <i>R</i>      | <i>U</i> 4 | 2335,3      | 60 <i>R</i>   | 100               | —          |
| 2816,2 | 10            | 100               | V2         | 2304,2      | 60 <i>R</i>   | 80                | —          |
| 2669,2 | 3             | 100               | V1         |             | 4Be           | 2                 |            |
| 2631,6 | —             | 60                | _          | 3321,3      | 1000 <i>R</i> | 30                | <i>U</i> 2 |

|        | 95A:         | m      |            | 3321,1 | 100   | 15   | U3         |  |
|--------|--------------|--------|------------|--------|-------|------|------------|--|
| 2969,3 | —            | 100    | —          | 3321,0 | 50    | _    | <i>U</i> 4 |  |
| 2832,3 | _            | 5000   | —          | 3131,1 | 200   | 150  | V2         |  |
|        | 18A          | r      |            | 3130,4 | 200   | 200  | V1         |  |
| 8115,3 | _            | (5000) | <i>U</i> 2 | 2650,7 | 25    | _    | U5         |  |
| 7503,9 | _            | (700)  | U4         | 2348,6 | 2000R | 50   | U1         |  |
| 7067,2 | _            | (400)  | V3         |        | 83B   | i    |            |  |
| 6965,4 | _            | (400)  | V3         | 4722,6 | 1000  | 100  | _          |  |
|        | 33A          | S      |            | 3067,7 | 3000  | 2000 | 1          |  |
| 2898,7 | 25 <i>R</i>  | 40     | —          | 2989,0 | 250   | 100  | —          |  |
| 2860,4 | 50 <i>R</i>  | 50     | —          | 2938,3 | 300   | 300  | —          |  |
| 2780,2 | 75 <i>R</i>  | 75     | U5         | 2898,0 | 500   | 500  | 2          |  |
| 2456,5 | 100 <i>R</i> | 8      | <i>U</i> 4 | 2809,6 | 200   | 100  | _          |  |
| 2370,8 | 50 <i>R</i>  | 3      | _          | 2780,5 | 200   | 100  | _          |  |
| 2369,7 | 40R          | 20     | _          | 2276,6 | 100   | 40   | _          |  |
| 2349,8 | 250R         | 18     | U3         | 2061,7 | 300   | 100  | _          |  |
| 2288,1 | 250R         | 5      | U3         |        | 07D   | 1.   |            |  |
|        | 85A          | t      |            | 9/BK   |       |      |            |  |
| 2244,0 | —            | —      | —          | 3711,2 | —     | 1000 | —          |  |
| 2162,2 | _            | —      | _          | 3681,2 | —     | 3000 | —          |  |

<sup>\*</sup> Зайдель А.Н., Прокофьев В.К., Райский С.М., Славный В.А., Шрейдер Е.Я. Таблицы спектральных линий. 3-е изд. М.: Наука, 1969.

| 2         | B   |       | 1)         | 2         | Ì    | В     | 1)         |
|-----------|-----|-------|------------|-----------|------|-------|------------|
| λ         | A   | S(E)  | 1)         | λ         | A    | S(E)  | 1)         |
|           | 35B | r     |            |           | 980  | lf    |            |
| 4816,     | —   | (300) | V3         | 3893,     | —    | 700   | —          |
| 7         |     |       |            | 1         |      |       |            |
| 4785,     | —   | (400) | V2         | 3789,     | —    | 1000  | —          |
| 5         |     |       | × 14       | 1         |      |       |            |
| 4704,     | _   | (250) | VI         | 3785,     | _    | 700   | —          |
| 9         | 60  |       |            | 0         | 170  | <br>1 |            |
| 10/7      |     | 500   | 170        | 4010      | 1/0  |       | 774        |
| 4267,     | _   | 500   | V2         | 4819,     | _    | (200) | <i>V</i> 4 |
| 5<br>1267 |     | 250   | 1/2        | 3<br>4910 |      | (200) | 1/2        |
| 4207,     | _   | 330   | 15         | 4010,     | _    | (200) | VS         |
| 2837      | _   | 40    | V5         | 4794      | _    | (250) | V2         |
| <u> </u>  |     | 10    | , 0        | 5         |      | (200) | , _        |
| 2836,     | _   | 200   | V4         |           | 96C  | m     |            |
| 7         |     |       |            |           |      |       |            |
| 2478,     | 400 | (400) | <i>U</i> 2 | 4207,     | 1000 | _     | _          |
| 6         |     |       |            | 7         |      |       |            |
| 2296,     | _   | 200   | —          | 3019,     | 500  | _     | _          |
| 9         |     |       |            | 6         |      |       |            |
| 20Ca      |     |       |            |           | 27C  | 0     |            |
| 4454,     | 800 | 5     | <i>U</i> 2 | 4121,     | 1000 | 25    | —          |
| 8         |     |       |            | 3         | R    |       |            |
| 4435,     | 150 | 25    | U3         | 4118,     | 1000 | _     | —          |

| 0              |               |              |            | 8         | R                |               |            |
|----------------|---------------|--------------|------------|-----------|------------------|---------------|------------|
| 4425,          | 100           | 20           | <i>U</i> 4 | 3995,     | 1000             | 20            | _          |
| 4              |               | -            |            | 3         | R                | • •           |            |
| 4226,          | 500 <i>R</i>  | 50           | U1         | 3529,     | 1000<br>D        | 30            | U3         |
| / 2068         | 500 P         | 500 <i>P</i> | 1/2        | 8<br>2502 | <i>K</i><br>2000 | 20            |            |
| 5908,<br>5     | 300N          | 300K         | V Z        | 3502,     | 2000<br>R        | 20            | —          |
| 3933           | 600 <i>R</i>  | 600 <i>R</i> | V1         | 3465      | 2000             | 25            | U2.        |
| 7              | 00011         | 00011        | , 1        | 8         | R                |               |            |
| 3179,          | 100           | 400          | V3         | 3453,     | 3000             | 200           | U1         |
| 3              |               |              |            | 5         | R                |               |            |
| 3158,          | 100           | 300          | <i>V</i> 4 | 3412,     | 1000             | 100           | —          |
| 9              | 49.0          | 1            |            | 3         | <i>R</i>         | 150           |            |
|                | 48C           | a            |            | 3405,     | 2000<br>R        | 150           | _          |
| 6438           | 2000          | 1000         | _          | 2519      | 40               | 200           | _          |
| 5              | 2000          | 1000         |            | 8         | 40               | 200           |            |
| 4799,          | 300           | 300          | _          | 2388,     | 10               | 35            | _          |
| 9              |               |              |            | 9         |                  |               |            |
| 3610,          | 1000          | 500          | —          | 2378,     | 25               | 50            | _          |
| 5              |               |              |            | 6         |                  |               |            |
| 3466,          | 1000          | 500          | —          | 2363,     | 25               | 50            | _          |
| 2              | 800           | 500          |            | 8         | 25               | 50            |            |
| 5405,<br>6     | 800           | 500          | _          | 2307,     | 25               | 50            | —          |
| 3261           | 300           | 300          | _          | 2286      | 40               | 300           | V1         |
| 1              | 500           | 500          |            | 2200,     | 10               | 500           | / 1        |
| 2748,          | 5             | 200          | _          |           | 24C              | r             |            |
| 6              |               |              |            |           |                  |               |            |
| 2572,          | 3             | 150          | —          | 5208,     | 500 <i>R</i>     | 100           | U4         |
| 9              |               | • • •        |            | 4         | 500 D            | •             | T 1-       |
| 2312,          | I             | 200          | —          | 5206,     | 500 <i>R</i>     | 200           | 05         |
| 0<br>2288      | 1500 <i>P</i> | 300 <i>P</i> | U1         | 5204      | 400 P            | 100           | 116        |
| 0              | 15001         | 300N         | U1         | 5         | 4001             | 100           | 00         |
| 2265.          | 25            | 300          | V2         | 4289.     | 3000             | 800 <i>R</i>  | U3         |
| 0              | -             |              |            | 7         | R                |               |            |
| 2144,          | 50            | 200 <i>R</i> | <i>V</i> 1 | 4274,     | 4000             | 800 <i>R</i>  | <i>U</i> 2 |
| 4              |               |              |            | 8         | R                |               |            |
|                | 58C           | e            |            | 4254,     | 5000             | 1000 <i>R</i> | 1          |
| 4106           | 00            | 25           |            | 3         | <i>K</i>         | 400 D         |            |
| 4186,<br>6     | 80            | 25           | _          | 3605,     | 500 <i>K</i>     | 400 <i>K</i>  | _          |
| 4165           | 40            | 6            | _          | 3593      | 500 <i>R</i>     | 400R          | _          |
| -10 <i>5</i> , | 70            | 0            |            | 5         | 500M             | 4001          |            |
| 4137,          | 25            | 12           | _          | 3578,     | 500R             | 400 <i>R</i>  | _          |
| 6              |               |              |            | 7         |                  |               |            |
| 4133,          | 35            | 8            | _          | 2860,     | 60               | 100           | <i>V</i> 5 |
| 8              |               |              |            | 9         |                  |               |            |
| 4040,          | 70            | 5            | -          | 2855,     | 60               | 200           | V4         |
| / ·            |               |              |            | · · /     |                  |               |            |

| 4012, | 60  | 20 | - | 2849, | 80  | 150 <i>R</i> | <i>V</i> 3 |
|-------|-----|----|---|-------|-----|--------------|------------|
| 4     |     |    |   | 8     |     |              |            |
| 3801, | 25  | 3  | — | 2843, | 125 | 400 <i>R</i> | V2         |
| 5     | 200 |    |   | 2     | 100 | 400 D        | T 74       |
| 3560, | 300 | 2  | — | 2835, | 100 | 400 <i>R</i> | VI         |
| 0     |     |    |   | 0     |     |              |            |

|            |               |               |            |            |               |                   | 1          |
|------------|---------------|---------------|------------|------------|---------------|-------------------|------------|
| λ          | 1             | 8             | 1)         | λ          | 1             | 3                 | 1)         |
|            | A             | S(E)          | ,          |            | A             | $S\left( E ight)$ |            |
|            | 550           | <b>'</b> c    |            | 4271,<br>8 | 1000          | 700               | —          |
|            | 550           | ~S            |            | 4063,<br>6 | 400           | 300               | _          |
| 8943,<br>5 | 2000<br>R     | _             | U2         | 4045,<br>8 | 400           | 300               | _          |
| 8521,<br>1 | 5000R         | _             | U1         | 3748,<br>3 | 500           | 200               | <i>U</i> 4 |
| 4593,<br>2 | 1000 <i>R</i> | 50R           | <i>U</i> 4 | 3745,<br>9 | 150           | 100               | <i>U</i> 5 |
| 4555,<br>3 | 2000 <i>R</i> | 100           | U3         | 3745,<br>6 | 500           | 500               | U3         |
|            | 200           |               |            | 3737,<br>1 | 1000 <i>R</i> | 600               | U2         |
|            | 290           | u             |            | 3734,<br>9 | 1000 <i>R</i> | 600               | _          |
| 5218,<br>2 | 700           | _             | U3         | 3719,<br>9 | 1000 <i>R</i> | 700               | U1         |
| 5153,<br>2 | 600           | _             | <i>U</i> 4 | 3581,<br>2 | 1000 <i>R</i> | 600 <i>R</i>      | _          |
| 5105,<br>5 | 500           | _             | <i>U</i> 5 | 3020,<br>6 | 1000 <i>R</i> | 600 <i>R</i>      | _          |
| 3274,<br>0 | 3000 <i>R</i> | 1500R         | U2         | 2755,<br>7 | 300           | 100               | _          |
| 3247,<br>5 | 5000R         | 2000 <i>R</i> | U1         | 2749,<br>3 | 30            | 30                | _          |
| 2247,<br>0 | 30            | 500           | V3         | 2599,<br>4 | 1000          | 1000              | -          |
| 2192,<br>3 | 25            | 500           | V2         | 2483,<br>3 | 500           | 50                | _          |
| 2136,<br>0 | 25            | 500           | V1         | 2413,<br>3 | 60            | 100               | V5         |
|            |               |               |            | 2410,<br>5 | 50            | 70                | V4         |
|            | 00D           | 'Y            |            | 2404,<br>9 | 50            | 100               | V3         |
| 4211,<br>8 | 200           | _             | _          | 2395,<br>6 | 50            | 100               | V2         |
| 4168,<br>0 | 50            | _             | _          | 2382,<br>1 | 40            | 100 <i>R</i>      | V1         |
| 4078,      | 150R          | 100           | _          |            | 31G           | a                 |            |

| 0               |               |              |    |                 |               |               |            |
|-----------------|---------------|--------------|----|-----------------|---------------|---------------|------------|
| 4046,<br>0      | 150           | 12           | _  | 4172,<br>1      | 2000 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> | U1         |
| 4000,<br>5      | 400           | 300          | _  | 4033,<br>0      | 1000 <i>R</i> | 500R          | U2         |
|                 | 68E           | r            |    | 2943,<br>6      | 10            | 20 <i>R</i>   | U3         |
| 3906,<br>3      | 25            | 12           | _  | 2874,<br>2      | 10            | 15 <i>R</i>   | <i>U</i> 4 |
| 3692,<br>6      | 20            | 12           | _  |                 | 64G           | d             |            |
| 3499,<br>1      | 18            | 15           | _  | 3768,<br>4      | 20            | 20            | _          |
|                 | 99E           | S            | I  | 3646,<br>2      | 200           | 150           | _          |
| 3602,<br>4      | _             | 1000         | _  |                 | 32G           | e             |            |
| 3547,<br>7      | _             | 300          | _  | 4226,<br>6      | 200           | 50            | _          |
| ·               | 63E           | u            | Į  | 3269,<br>5      | 300           | 300           | U3         |
| 4205,<br>1      | 200           | 50           | _  | 3039,<br>1      | 1000          | 1000          | U2         |
| 4129,<br>7      | 100           | 50 <i>R</i>  | _  | 2754,<br>6      | 30            | 20            | _          |
| ·               |               | I            | Į  | 2709,<br>6      | 30            | 20            | _          |
|                 | 9F            |              |    | 2651,<br>6      | 30            | 20            | _          |
| 6902,<br>5      | _             | (500)        | U3 | 2651,<br>2      | 40            | 20            | _          |
| 6856,<br>0      | _             | (1000        | U2 | 2592,<br>5      | 20            | 15            | _          |
| 5291,<br>0      | 200 k         | c CaF        | _  |                 | 1H            |               |            |
| Ū               |               |              |    | 6562,<br>8      | _             | (3000         | <i>U</i> 2 |
|                 | 26F           | e            |    | 4861,<br>3      | _             | (500)         | U3         |
| 4404,           | 1000          | 700          | _  | _               | 2He           | e             |            |
| °<br>4383,      | 1000          | 800          | _  | 5875,           | _             | (1000         | U3         |
| 3<br>4325,      | 1000          | 700          | _  | 4685,           | _             | )<br>(300)    | _          |
| °<br>4307,<br>9 | 1000 <i>R</i> | 800 <i>R</i> | _  | 8<br>3888,<br>6 | _             | (1000         | U2         |
| -               |               | l            | 1  | u -             | l             | ,             | L          |

|            | 72H           | ſ             |            |            |               |        |            |  |
|------------|---------------|---------------|------------|------------|---------------|--------|------------|--|
| 4093,<br>2 | 25            | 20            | _          |            | 531           |        |            |  |
| 3134,<br>7 | 80            | 125           | _          | 5464,<br>6 | _             | (900)  | _          |  |
| 3072,<br>9 | 80            | 18            | _          | 5161,<br>2 | _             | (300)  | _          |  |
| 2940,<br>8 | 60            | 12            | _          | 2062,<br>4 | _             | (900)  | _          |  |
| 2916,<br>5 | 50            | 15            | _          |            | 19K           |        |            |  |
| 2904,<br>4 | 30            | 6             | _          | 7699,<br>0 | 5000R         | 200    | <i>U</i> 2 |  |
| 2898,<br>3 | 50            | 12            | _          | 7664,<br>9 | 9000 <i>R</i> | 400    | U1         |  |
| 2820,<br>2 | 40            | 100           | _          | 4047,<br>2 | 400           | 200    | <i>U</i> 4 |  |
| 2773,<br>4 | 25            | 60            | _          | 4044,<br>1 | 800           | 400    | U3         |  |
| 2641,<br>4 | 40            | 125           | _          |            | 36K           | r      |            |  |
| 2516,<br>9 | 35            | 100           | _          | 5870,<br>9 | _             | (3000) | U2         |  |
| 2513,<br>0 | 25            | 70            | _          | 5570,<br>3 | _             | (2000  | U3         |  |
|            | 80H           | g             |            |            | 57L           | a      |            |  |
| 5460,<br>7 | _             | (2000         | _          | 6249,<br>9 | 300           | —      | U1         |  |
| 4358,<br>3 | 3000          | 500           | _          | 5930,<br>7 | 100           | _      | <i>U</i> 2 |  |
| 4046,<br>6 | 200           | 300           | _          | 5455,<br>1 | 200           | 1      | U3         |  |
| 3663,<br>3 | 500           | 400           | <i>U</i> 5 | 4123,<br>2 | 500           | 500    | V4         |  |
| 3654,<br>8 | _             | (200)         | <i>U</i> 4 | 4077,<br>4 | 600           | 400    | V3         |  |
| 3650,<br>1 | 200           | 500           | U3         | 3949,<br>1 | 1000          | 800    | V2         |  |
| 2536,<br>5 | 2000          | 1000          | <i>U</i> 2 |            | 3Li           |        |            |  |
|            | 67H           | 0             |            | 6707,<br>8 | 3000 <i>R</i> | 200    | U1         |  |
| 3891,<br>0 | 200           | 40            | _          | 6103,<br>6 | 200 <i>R</i>  | 300    | U3         |  |
| 3748,<br>2 | 60            | 40            | _          | 4602,<br>9 | 800           | _      | <i>U</i> 4 |  |
|            | 49Iı          | 1             |            | 3232,<br>7 | 1000 <i>R</i> | 500    | U2         |  |
| 4511,<br>3 | 5000 <i>R</i> | 4000 <i>R</i> | U1         |            | 71L           | u      |            |  |

| 4101,<br>8 | 2000 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> | <i>U</i> 2 | 4518,<br>6 | 300          | 40          | _  |
|------------|---------------|---------------|------------|------------|--------------|-------------|----|
| 3258,<br>6 | 500R          | 300 <i>R</i>  | U5         | 3554,<br>4 | 50           | 100         | _  |
| 3256,<br>1 | 1500 <i>R</i> | 600 <i>R</i>  | U3         | 3472,<br>5 | 50           | 150         | _  |
| 3039,<br>4 | 1000 <i>R</i> | 500R          | U4         | 3397,<br>0 | 50           | 20 <i>R</i> | _  |
|            | 77I           | r             |            | 2911,<br>4 | 100          | 300         | _  |
| 3513,<br>6 | 100           | 100           | <i>U</i> 2 | 2894,<br>8 | 60           | 200         | _  |
| 3437,<br>0 | 20            | 15            | _          |            | 12M          | g           |    |
| 3220,<br>8 | 100           | 30            | U1         | 5183,<br>6 | 500          | 300         | _  |
| 3133,<br>3 | 40            | 2             | _          | 5172,<br>7 | 200          | 100         | _  |
| 2924,<br>8 | 25            | 15            | _          | 5167,<br>3 | 100          | 50          | _  |
| 2849,<br>7 | 40            | 20            | _          | 3838,<br>3 | 300          | 200         | U2 |
| 2824,<br>4 | 20            | 15            | _          | 3832,<br>3 | 250          | 200         | U3 |
| 2694,<br>2 | 150           | 50            | _          | 3829,<br>3 | 100          | 150         | U4 |
| 2664,<br>8 | 200           | 50            | _          | 2852,<br>1 | 300 <i>R</i> | 100         | U1 |
| 2639,<br>7 | 100           | 15            | _          | 2802,<br>7 | 150          | 300         | V2 |
| 2544,<br>0 | 200           | 100           | _          | 2795,<br>5 | 150          | 300         | V1 |

| 2          | 1                | 8            | 1) | 2          | Ì   | В      | 1) |  |
|------------|------------------|--------------|----|------------|-----|--------|----|--|
| λ          | A                | S(E)         | 1) | λ          | A   | S(E)   | 1) |  |
|            | 25M              | ĺn           | •  |            |     |        |    |  |
| 4034,<br>5 | 250R             | 20           | U3 | 60Nd       |     |        |    |  |
| 4033,<br>1 | 400 <i>R</i>     | 20           | U2 | 4303,<br>6 | 100 | 40     | _  |  |
| 4030,<br>8 | 500R             | 20           | U1 | 4177,<br>3 | 15  | 25     | _  |  |
| 2801,<br>1 | 600R             | 60           | _  | 3951,<br>2 | 40  | 30     | _  |  |
| 2798,<br>3 | 800 <i>R</i>     | 80           | _  |            | 10N | [a     |    |  |
| 2794,<br>8 | 1000<br><i>R</i> | 5            | _  |            | IUN | le     |    |  |
| 2605,<br>7 | 100 <i>R</i>     | 500 <i>R</i> | V3 | 6402,<br>2 | _   | (2000) | _  |  |

| 2593,<br>7 | 200 <i>R</i>     | 1000 <i>R</i> | V2         | 5852,<br>5 | _             | (2000      | _  |
|------------|------------------|---------------|------------|------------|---------------|------------|----|
| 2576,<br>1 | 300 <i>R</i>     | 2000 <i>R</i> | V1         | 5400,<br>6 | _             | (2000      | _  |
| 1          | 42M              | [0            |            | U          |               | )          |    |
| 3903,<br>0 | 1000<br><i>R</i> | 500R          | U3         |            | 28N           | i          |    |
| 3864,<br>1 | 1000<br><i>R</i> | 500R          | <i>U</i> 2 | 3619,<br>4 | 2000 <i>R</i> | 150        | _  |
| 3798,<br>2 | 1000<br><i>R</i> | 1000 <i>R</i> | U1         | 3524,<br>5 | 1000 <i>R</i> | 100        | _  |
| 2909,<br>1 | 25               | 40            | V5         | 3515,<br>0 | 1000 <i>R</i> | 50         | _  |
| 2891,<br>0 | 30               | 50            | V4         | 3493,<br>0 | 1000 <i>R</i> | 100        | U2 |
| 2871,<br>5 | 100              | 100           | V3         | 3461,<br>6 | 800 <i>R</i>  | 50         | _  |
| 2848,<br>2 | 125              | 200           | V2         | 3414,<br>8 | 1000 <i>R</i> | 50         | U1 |
| 2816,<br>2 | 200              | 300           | V1         | 3050,<br>8 | 1000 <i>R</i> | _          | _  |
|            | 7N               | -             |            | 3002,<br>5 | 1000 <i>R</i> | 100        | _  |
| 5679,<br>6 | _                | (500)         | V2         | 2287,<br>1 | 100           | 500        | V1 |
| 5676,<br>0 | _                | (100)         | V4         | 2270,<br>2 | 100           | 400        | V2 |
| 5666,<br>6 | _                | (300)         | V3         | 2264,<br>5 | 150           | 400        | V3 |
| 4110,<br>0 | _                | (1000)        | U2         | 2253,<br>9 | 100           | 300        | V4 |
| 4103,      | _                | (70)          | -          |            | 93N           | b          |    |
| 4099,<br>9 | _                | (150)         | U3         | 1200       |               | r<br>I     | I  |
| 4097,<br>3 | _                | 100           | -          | 4290,<br>9 | —             | 50         | _  |
|            | 11N              | a             |            | 3829,<br>2 | _             | 10         | _  |
| 5895,<br>9 | 5000<br><i>R</i> | 500 <i>R</i>  | U2         |            | 80            |            |    |
| 5890,<br>0 | 9000<br><i>R</i> | 1000 <i>R</i> | U1         |            | 00            |            |    |
| 5688,<br>2 | 300              | _             | -          | 7775,<br>4 | _             | (100)      | U4 |
| 5682,<br>6 | 80               | —             | _          | 7774,<br>2 | _             | (300)      | U3 |
| 3303,<br>0 | 300 <i>R</i>     | 150 <i>R</i>  | <i>U</i> 4 | 7771,<br>9 | _             | (1000<br>) | U2 |
| 3302,<br>4 | 600 <i>R</i>     | 300 <i>R</i>  | U3         |            | 760           | S          |    |

|            | 41N  | Ъ    |            | 4420,<br>5 | 400 <i>R</i> | 100   | —  |
|------------|------|------|------------|------------|--------------|-------|----|
| 4137,<br>1 | 100  | 60   | <i>U</i> 5 | 4260,<br>8 | 200          | 200   | _  |
| 4123,<br>8 | 200  | 125  | <i>U</i> 4 | 3301,<br>6 | 500R         | 50    | _  |
| 4109,<br>7 | 300  | 200  | U3         | 3267,<br>9 | 400 <i>R</i> | 30    | _  |
| 4079,<br>7 | 500  | 200  | U2         | 3262,<br>3 | 500R         | 50    | _  |
| 4058,<br>9 | 1000 | 400  | U1         | 3058,<br>7 | 500R         | 500   | _  |
| 3580,<br>3 | 100  | 300  | _          | 2909,<br>1 | 500R         | 400   | U1 |
| 3225,<br>5 | 150  | 800  | _          |            | 15F          | )     |    |
| 3195,<br>0 | 30   | 300  | _          | 2554,<br>9 | _            | 500   | _  |
| 3163,<br>4 | 15   | 8    | _          | 2553,<br>3 | 80           | (600) | U3 |
| 3130,<br>8 | 100  | 100  | -          | 2535,<br>6 | _            | (700) | U2 |
| 3094,<br>2 | 100  | 1000 | V1         | 2534,<br>0 | _            | (500) | _  |

| 2          | l             | 3                 | 1) | 2          | 1             | 3            | 1) |
|------------|---------------|-------------------|----|------------|---------------|--------------|----|
| λ          | A             | $S\left( E ight)$ | 1) | λ          | A             | S(E)         | 1) |
|            | 91P           | a                 |    |            |               |              |    |
| 3957,<br>8 | _             | 100               | _  |            | 78P           | ť            |    |
| 3054,<br>6 | _             | 100               | _  | 3064,<br>7 | 2000 <i>R</i> | 300 <i>R</i> | U1 |
| 3053,<br>5 | _             | 100               | _  | 2998,<br>0 | 1000 <i>R</i> | 200 <i>R</i> | _  |
|            | 82P           | b                 | 1  | 2929,<br>8 | 800 <i>R</i>  | 200          | _  |
| 5608,<br>8 | _             | (40)              | V2 | 2830,<br>3 | 1000 <i>R</i> | 600R         | _  |
| 4057,<br>8 | 2000 <i>R</i> | 300 <i>R</i>      | U1 | 2734,<br>0 | 1000          | 200          | _  |
| 3683,<br>5 | 300           | 50                | U2 | 2702,<br>4 | 1000          | 300          | _  |
| 3639,<br>6 | 300           | 50                | _  | 2659,<br>4 | 2000R         | 500R         | U2 |
| 2833,<br>1 | 500R          | 80 <i>R</i>       | _  |            | 0.4D          |              |    |
| 2802,<br>0 | 250R          | 100               | _  |            | 94P           | u            |    |
| 2614,<br>2 | 200R          | 80                | _  | 3989,<br>7 | _             | 100          | _  |

| 2203,<br>5 | 50            | 5000 <i>R</i> | V1         | 3907,<br>2 | _             | 100          | _          |
|------------|---------------|---------------|------------|------------|---------------|--------------|------------|
| 2170,<br>0 | 1000 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> |            |            | 88R           | a            |            |
| -          | 46P           | d             |            | 4825,<br>9 | _             | (800)        | U1         |
| 3634,<br>7 | 2000 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> | U3         | 4682,<br>3 | _             | (800)        | V2         |
| 3609,<br>5 | 1000 <i>R</i> | 700 <i>R</i>  | _          | 3814,<br>4 | _             | (2000)       | <i>V</i> 1 |
| 3516,<br>9 | 1000 <i>R</i> | 500 <i>R</i>  | _          |            | 37R           | b            |            |
| 3421,<br>2 | 2000 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> | <i>U</i> 2 | 7947,<br>6 | 5000 <i>R</i> | _            | U2         |
| 3404,<br>6 | 2000 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> | U1         | 7800,<br>2 | 9000 <i>R</i> | _            | U1         |
| 3242,<br>7 | 2000          | 600 <i>R</i>  | _          | 4215,<br>6 | 1000 <i>R</i> | 300          | <i>U</i> 4 |
| 2854,<br>6 | 4             | 500           | _          | 4201,<br>8 | 2000 <i>R</i> | 500          | U3         |
| 2658,<br>7 | 20            | 300           | _          |            | 750           |              |            |
| 2505,<br>7 | 3             | 30            | _          |            | /5K           | e            |            |
| 2498,<br>8 | 4             | 150           | _          | 4889,<br>1 | 2000          | _            | U2         |
| 2488,<br>9 | 10            | 30            | _          | 3464,<br>7 | 7000 <i>R</i> | 5000         | _          |
|            | 61Pr          | n             |            | 3460,<br>5 | 1000          | _            | <i>U</i> 1 |
| 3999,<br>0 | —             | 1000          | _          | 3451,<br>9 | 4000 <i>R</i> | 3000         | _          |
| 3957,<br>7 | _             | 1000          | _          | 3424,<br>6 | 300           | _            | _          |
| 3919,<br>1 | _             | 1000          | _          |            | 15D           | h            |            |
| 3910,<br>3 | _             | 1000          | _          |            | 4JK           | 11           |            |
| 3892,<br>2 | _             | 1000          | _          | 4374,<br>8 | 1000          | 500          | _          |
|            | 84Pe          | 0             |            | 3692,<br>4 | 500           | 150          | _          |
| 3861,<br>9 | 500           | _             | _          | 3658,<br>0 | 500           | 200          | _          |
| 3003,<br>2 | 2500          | _             | _          | 3528,<br>0 | 1000          | 150          | _          |
| 2663,<br>3 | 700           | _             | _          | 3502,<br>5 | 1000          | 150          | -          |
| 2558,<br>0 | 1500          | _             | _          | 3434,<br>9 | 1000          | 200 <i>R</i> | <i>U</i> 1 |

| 2450,<br>1 | 1500 | _  | - | 3396,<br>8 | 1000 | 500   | _  |  |
|------------|------|----|---|------------|------|-------|----|--|
|            | 59P  | r  |   | 3323,<br>1 | 1000 | 200   | _  |  |
| 4225,<br>3 | 50   | 40 | _ |            |      |       |    |  |
| 4189,<br>5 | 100  | 50 | _ | 86Rn       |      |       |    |  |
| 4179,<br>4 | 200  | 40 | _ | 7450,<br>0 | _    | (600) | U2 |  |
| 4062,<br>8 | 150  | 50 | _ | 7055,<br>4 | _    | (400) | U3 |  |

|            | 1             | 3     | 1)         | _          | ]    | 3          | 1)         |
|------------|---------------|-------|------------|------------|------|------------|------------|
| λ          | A             | S(E)  | 1)         | λ          | A    | S(E)       | 1)         |
|            | 44R           | u     | I          |            | 240  |            |            |
| 3799,<br>4 | 3000 <i>R</i> | 150   | -          |            | 348  | e          |            |
| 3798,<br>9 | 3000R         | 150   | _          | 4742,<br>2 | _    | (500)      | <i>U</i> 6 |
| 3728,<br>0 | 9000 <i>R</i> | 300   | _          | 4739,<br>0 | _    | (800)      | U5         |
| 3596,<br>2 | 2000R         | 200   | U3         | 4730,<br>8 | _    | (1000<br>) | <i>U</i> 4 |
| 3498,<br>9 | 6000R         | 600   | U1         | 2062,<br>8 | _    | (800)      | U3         |
| 3436,<br>7 | 3000 <i>R</i> | 150   | U2         | 2039,<br>8 | _    | (1000)     | U2         |
| 2976,<br>6 | 50            | 200   | _          |            | 14S  | i          |            |
| 2965,<br>6 | 75            | 200   | _          | 3905,<br>5 | 20   | 15         | _          |
| 2945,<br>7 | 100           | 500   | _          | 2881,<br>6 | 500  | 400        | U1         |
| 2712,<br>4 | 100           | 300   | _          | 2528,<br>5 | 400  | 500        | U2         |
| 2692,<br>1 | 250           | 400   | _          | 2524,<br>1 | 400  | 400        | _          |
| 2678,<br>8 | 300           | 800   | _          | 2516,<br>1 | 500  | 500        | U3         |
|            | 165           | 5     |            | 2514,<br>3 | 300  | 200        | _          |
| 9237,<br>5 | _             | (200) | <i>U</i> 6 | 2506,<br>9 | 300  | 200        | U4         |
| 9228,<br>1 | _             | (200) | <i>U</i> 5 |            | 62Si | m          |            |
| 8212,<br>9 | _             | (200) | <i>U</i> 4 | 4434,<br>3 | 200  | 200        | V2         |
| 4815,      | _             | (800) | _          | 4424,      | 300  | 300        | <i>V</i> 1 |

| 5          |              |       |            | 4          |               |              |            |
|------------|--------------|-------|------------|------------|---------------|--------------|------------|
| 4696,<br>2 | _            | (15)  | U9         | 4390,<br>9 | 150           | 150          | _          |
| 4695,<br>4 | _            | (30)  | U8         |            | 50S           | n            |            |
| 4694,<br>1 | _            | (50)  | U7         | 4524,<br>7 | 500           | 50           | _          |
| 4162,<br>7 | _            | (600) | _          | 3262,      | 400           | 300          | U3         |
|            | 518          | b     |            | 3175,<br>0 | 500           | 400 <i>R</i> | _          |
| 3267,<br>5 | 150          | 150   | _          | 3034,<br>1 | 200           | 150          | _          |
| 3232,<br>5 | 150          | 250   | _          | 3009,      | 300           | 200          | _          |
| 2877,<br>9 | 250          | 150   | _          | 2863,      | 300 <i>R</i>  | 300 <i>R</i> | U2         |
| 2598,<br>1 | 200          | 100   | _          | 2840,<br>0 | 300 <i>R</i>  | 300 <i>R</i> | U1         |
| 2528,<br>5 | 300 <i>R</i> | 200   | _          |            | 38S           | r            | I          |
| 2311,<br>5 | 150R         | 50    | _          | 4962,<br>3 | 40            | _            | <i>U</i> 4 |
| 2175,<br>8 | 300          | 40    | <i>U</i> 2 | 4872,<br>5 | 25            | _            | U3         |
| 2068,<br>3 | 300 <i>R</i> | 3     | U1         | 4832,<br>1 | 200           | 8            | <i>U</i> 2 |
| -          | 21S          | с     |            | 4607,<br>3 | 1000 <i>R</i> | 50 <i>R</i>  | U1         |
| 4314,<br>1 | 50           | 150   | _          | 4305,<br>4 | 40            | _            | _          |
| 4246,<br>8 | 80           | 500   | _          | 4215,<br>5 | 300 <i>R</i>  | 400          | V2         |
| 4023,<br>7 | 100          | 25    | U3         | 4077,<br>7 | 400 <i>R</i>  | 500          | V1         |
| 4020,<br>4 | 50           | 20    | U4         | 3474,<br>9 | 80            | 50           | _          |
| 3911,<br>8 | 150          | 30    | U1         | 3464,<br>5 | 200           | 200          | _          |
| 3907,<br>5 | 125          | 25    | <i>U</i> 2 | 3380,<br>7 | 150           | 200          | _          |
| 3642,<br>8 | 60           | 50    | V3         |            | 73T           | a            | I          |
| 3630,<br>7 | 50           | 70    | V2         | 3406,<br>7 | 70            | 18           | _          |
| 3613,<br>8 | 40           | 70    | V1         | 3318,<br>8 | 125           | 35           | _          |
| 3572,<br>5 | 30           | 50    | _          | 3311,<br>2 | 300           | 70           | <i>U</i> 1 |

| 2          | 1           | 3                 | 1) | 2          | 1             | 3                 | 1) |
|------------|-------------|-------------------|----|------------|---------------|-------------------|----|
| λ          | A           | $S\left( E ight)$ | 1) | λ          | A             | $S\left( E ight)$ | 1) |
| 2714,<br>7 | 200         | 8                 |    | 4536,<br>0 | 40            | 20                | _  |
| 2685,<br>1 | 15          | 25                | _  | 4535,<br>9 | 40            | 20                | _  |
| 2675,<br>9 | 150         | 200               | _  | 4535,<br>6 | 80            | 50                | _  |
| 2653,<br>3 | 200         | 15                | _  | 4534,<br>8 | 100           | 40                | _  |
| 2647,<br>5 | 200         | 10                | _  | 4533,<br>2 | 150           | 40                | _  |
| 2635,<br>9 | 50          | —                 | _  | 4305,<br>9 | 300           | 150               | _  |
|            | <b>65</b> T | h                 |    | 3998,<br>6 | 150           | 100               | _  |
|            | 031         | U                 |    | 3653,<br>5 | 500           | 200               | U2 |
| 3874,<br>2 | 200         | 200               | _  | 3642,<br>7 | 300           | 125               | _  |
| 3848,<br>8 | 100         | 200               | _  | 3635,<br>5 | 200           | 100               | _  |
| 3561,<br>7 | 200         | 200               | _  | 3383,<br>8 | 70            | 300 <i>R</i>      | _  |
| 3509,<br>2 | 200         | 200               | _  | 3372,<br>8 | 80            | 400 <i>R</i>      | V3 |
|            | 427         |                   |    | 3361,<br>2 | 100           | 600 <i>R</i>      | V2 |
|            | 431         | c                 |    | 3349,<br>0 | 125           | 800 <i>R</i>      | V1 |
| 4297,<br>1 | 500         | 300               | _  | 3234,<br>5 | 100           | 500R              | _  |
| 4262,<br>3 | 400         | 200               | _  |            | 81T           | 1                 |    |
| 4238,<br>2 | 300         | 150               | _  | 5350,<br>5 | 5000 <i>R</i> | 2000 <i>R</i>     | U1 |
| 3636,<br>1 | 400         | 200               | _  | 3775,<br>7 | 3000          | 1000 <i>R</i>     | U2 |
| 3237,<br>0 | 200         | 400               | _  | 3519,<br>2 | 2000 <i>R</i> | 1000 <i>R</i>     | U3 |
| 3212,<br>0 | 80          | 300               | _  | 3229,<br>8 | 2000          | 800               | _  |
| 2647,<br>0 | 300         | 600               | _  | 2918,<br>3 | 400 <i>R</i>  | 200 <i>R</i>      | _  |
| 2610,<br>0 | 400         | 800               | -  | 2767,<br>9 | 400 <i>R</i>  | 300 <i>R</i>      | _  |
| 2543,<br>2 | 500         | 1000              | _  |            | 69T           | u                 |    |
|            | 60T         |                   |    | 3761,<br>9 | 200           | 120               | _  |
|            | 321         | C                 |    | 3761,<br>3 | 250           | 150               | _  |

| 2769,<br>7 | _   | 30   | _          | 3462,<br>2 | 250          | 200          | _          |
|------------|-----|------|------------|------------|--------------|--------------|------------|
| 2530,<br>7 | _   | (30) | _          |            | 920          | J            |            |
| 2385,<br>8 | 120 | (60) | <i>U</i> 2 | 4241,<br>7 | 40           | 50           | _          |
| 2383,<br>2 | 100 | (60) | U3         | 4090,<br>1 | 25           | 40           | _          |
| 2142,<br>8 | 120 | _    | _          | 3859,<br>6 | 20           | 30           | _          |
|            | 007 | 1.   | 1          | 3672,<br>6 | 8            | 15           | _          |
|            | 901 | n    |            | 3670,<br>1 | 15           | 18           | _          |
| 4391,<br>1 | 50  | 40   | _          | 3552,<br>2 | 8            | 12           | _          |
| 4381,<br>8 | 30  | 30   | _          |            | 23           | 7            |            |
| 4019,<br>1 | 8   | 8    | _          | 4408,<br>5 | 30 <i>R</i>  | 20 <i>R</i>  | _          |
| 3741,<br>2 | 80  | 80   | _          | 4390,<br>0 | 80 <i>R</i>  | 60 <i>R</i>  | _          |
| 3601,<br>0 | 8   | 10   | _          | 4384,<br>7 | 125 <i>R</i> | 125 <i>R</i> | _          |
| 3538,<br>8 | _   | 50   | _          | 4379,<br>2 | 200 <i>R</i> | 200 <i>R</i> | U1         |
| 3290,<br>6 | _   | 40   | _          | 4111,<br>8 | 100 <i>R</i> | 100 <i>R</i> | _          |
| 2837,<br>3 | 15  | 10   | _          | 3185,<br>4 | 500R         | 400 <i>R</i> | <i>U</i> 2 |
|            |     |      |            | 3184,<br>0 | 500 <i>R</i> | 400 <i>R</i> | _          |
|            | 221 | 1    |            | 3183,<br>4 | 200 <i>R</i> | 100 <i>R</i> | _          |
| 5007,<br>2 | 200 | 40   | _          | 3125,<br>3 | 80           | 200 <i>R</i> | _          |
| 4999,<br>5 | 200 | 80   | _          | 3118,<br>4 | 70           | 200 <i>R</i> | V4         |
| 4991,<br>1 | 200 | 100  | _          | 3110,<br>7 | 70           | 300 <i>R</i> | V3         |
| 4981,<br>7 | 300 | 125  | U1         | 3102,<br>3 | 70           | 300R         | V2         |
|            |     |      |            | 3093,<br>1 | 100 <i>R</i> | 400 <i>R</i> | V1         |

| у | 1   | 3    | 1) | 2          | l             | 1)                |    |
|---|-----|------|----|------------|---------------|-------------------|----|
| λ | A   | S(E) | 1) | λ          | A             | $S\left( E ight)$ | 1) |
|   |     |      |    |            | 70Y           | b                 |    |
|   | 74V | V    |    | 3988,<br>0 | 1000 <i>R</i> | 500R              | _  |

| 4302,<br>1 | 60   | 60         | U1         | 3694,<br>2 | 500 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> | _          |
|------------|------|------------|------------|------------|--------------|---------------|------------|
| 4294,<br>6 | 50   | 50         | <i>U</i> 2 | 3289,<br>4 | 500 <i>R</i> | 1000 <i>R</i> | _          |
| 4074,<br>4 | 50   | 45         | _          |            | 30Z          | n             |            |
| 4008,<br>8 | 45   | 45         | U3         | 6362,<br>3 | 1000         | 500           | _          |
| 3613,<br>8 | 10   | 30         | _          | 4810,<br>5 | 400          | 300           | -          |
| 3215,<br>6 | 10   | 9          | _          | 4722,<br>2 | 400          | 300           | -          |
| 2947,<br>0 | 20   | 18         | _          | 4680,<br>1 | 300          | 200           | _          |
| 2944,<br>4 | 30   | 20         | _          | 3345,<br>0 | 800          | 300           | <i>U</i> 2 |
| 2589,<br>2 | 15   | 25         | _          | 3302,<br>6 | 800          | 300           | U3         |
| 2397,<br>1 | 18   | 30         | _          | 3282,<br>3 | 500 <i>R</i> | 300           | U4         |
|            | - AN |            |            | 2558,<br>0 | 10           | 300           | <i>V</i> 3 |
|            | 54X  | e          |            | 2502,<br>0 | 20           | 400           | <i>V</i> 4 |
| 4671,<br>2 | _    | (2000<br>) | U2         | 2138,<br>6 | 800 <i>R</i> | 500           | U1         |
| 4224,<br>3 | _    | (1000)     | U3         | 2061,<br>9 | 100          | 100           | V2         |
| 4501,<br>0 | _    | (500)      | U4         | 2025,<br>5 | 200          | 200           | <i>V</i> 1 |
|            |      |            |            |            | 40Z          | r             |            |
|            | 39Y  | 7          |            | 4772,<br>3 | 100          | _             | _          |
| 4674,<br>9 | 80   | 100        | U1         | 4739,<br>5 | 100          | _             | _          |
| 4643,<br>7 | 50   | 100        | <i>U</i> 2 | 4710,<br>1 | 60           | _             | _          |
| 4374,<br>9 | 150  | 150        | _          | 4687,<br>8 | 125          | _             | U4         |
| 4177,<br>5 | 50   | 50         | _          | 3601,<br>2 | 400          | 15            | <i>U</i> 1 |
| 3788,<br>7 | 30   | 30         | _          | 3572,<br>5 | 60           | 80            | <i>V</i> 4 |
| 3774,<br>3 | 12   | 100        | _          | 3547,<br>7 | 200          | 12            | <i>U</i> 2 |
| 3710,<br>3 | 80   | 150        | V1         | 3519,<br>6 | 100          | 10            | U3         |
| 3633,<br>1 | 50   | 100        | _          | 3496,<br>2 | 100          | 100           | V3         |

| 3600,<br>7 | 100 | 300 | _ | 3438,<br>2 | 250 | 200 | V2 |
|------------|-----|-----|---|------------|-----|-----|----|
| 3242,<br>3 | 60  | 100 | _ | 3392,<br>0 | 300 | 400 | V1 |

Обозначения:  $\lambda$  – длина волны, Å; *B* – яркость линии; *A* – дуга; *S* – искра; (*E*) – разрядная трубка; *R* – самообращенная линия; *k* – кант полосы; 1): *U*1 – наиболее чувствительная линия нейтральных атомов данного элемента; *U*2 – следующая за ней чувствительная линия и т.д.; *V*1 – наиболее чувствительная линия ионизированных атомов данного элемента; *V*2 – следующая за ней по чувствительности линия и т.д.

Если U1 или V1 не приводятся, это означает, что наиболее чувствительная линия данного элемента лежит за пределами области 10 000...2000 Å.

Для оценки яркости выбрана пропорциональная шкала, в которой наиболее интенсивная линия данного элемента имеет 1000 условных единиц яркости. Отдельные особенно яркие линии до 9000 единиц. Эти оценки яркости могут служить только для сравнения линий одного и того же элемента.

## 3. ТАБЛИЦЫ ЛИНИЙ ПОГЛОЩЕНИЯ ДЛЯ АТОМНО-АБСОРБЦИОННОГО АНАЛИЗА И ОСНОВНЫЕ МЕТОДИЧЕСКИЕ ЕГО ХАРАКТЕРИСТИКИ



#### ЭЛЕМЕНТЫ І ГРУППЫ

#### Щелочные металлы

| Литий  | 670,78<br>323,26 | Ацетилен –<br>воздух | 0,04<br>9,4  | 0,55,<br>0 | 0,000<br>6 | 0,005 |
|--------|------------------|----------------------|--------------|------------|------------|-------|
| Натрий | 589,00<br>589,59 | То же                | 0,015        | 0,33,<br>0 | 0,002      | 0,002 |
|        | 330,23<br>330,30 | То же                | 2,8          |            |            |       |
| Калий  | 769,90<br>766,49 | Пропан –<br>воздух   | 0,12<br>0,05 | 2,02       | 0,005      | 0,05  |
|        | 404,72<br>404,41 | Водород –<br>воздух  | 25           | 1,01<br>0  |            |       |

| Рубидий | 794,76<br>780,02<br>421,56<br>420,18                               | То же                   | 0,4<br>0,05<br>47<br>24           | 4,04<br>0<br>220 | 0,005  | 0,1  |
|---------|--|-------------------------|-----------------------------------|------------------|--------|------|
| Цезий   | 852,11<br>455,54   | То же                   | 0,5<br>42                         | 880              | 0,05   | 0,1  |
|         |  | Подгруп                 | па меди                           |                  |        |      |
| Медь    | 327,4<br>0<br>324,7<br>5<br>249,2<br>2<br>222,5<br>7<br>216,5<br>1 | Ацетилен<br>–<br>воздух | 0,20<br>0,10<br>7,2<br>1,5<br>0,6 | 220              | 0,00 2 | 0,01 |

| Элемент | Длина волны<br>аналитической<br>линии, нм | Тип пла-<br>мени     | Характеристическая<br>концентрация,<br>мкг/мл | Диапазон<br>оптимальных<br>содержаний, мкг/мл | Пред<br>обнар<br>вой<br>вой<br>плибор | однолуче-<br>вой вой плибол |
|---------|---|----------------------|---|---|---------------------------------------|-----------------------------|
| Серебро | 338,29<br>328,07                          | Ацетилен –<br>воздух | 0,11<br>0,06                                  | 220   | 0,002                                 | 0,01                        |
| Золото  | 267,60<br>242,80                          |                      | 0,36<br>0,20                                  | 220   | 0,02                                  | 0,05                        |

# ЭЛЕМЕНТЫ II ГРУППЫ

Бериллий, магний и щелочно-земельные металлы

| $-i_F$        |                  |   |               |      |            |       |
|---------------|------------------|---|---------------|------|------------|-------|
| Берил-<br>лий | 234,86           | Ацетилен –<br>воздух                                | 0,03          | 0,55 | 0,001      | 0,01  |
| Магний        | 285,21<br>202,58 | То же   | 0,007<br>0,17 | 0,12 | 0,000<br>1 | 0,001 |
| Кальций       | 422,67           | То же<br>(Ацетилен<br>–<br>динитрок-<br>сид)        | 0,07          | 110  | 0,001      | 0,01  |
| Строн-<br>ций | 460,73           | Ацетилен –<br>воздух<br>(Ацетилен<br>–<br>динитрок- | 0,15          | 220  | 0,01       | 0,03  |

|       |                  | сид)  |            |      |      |      |
|-------|------------------|-------|------------|------|------|------|
| Барий | 553,55<br>350,11 | То же | 0,3<br>5,0 | 5100 | 0,02 | 0,08 |

# Подгруппа цинка

| Цинк   | 213,86 | Ацетилен – | 0,015 | 0,23 | 0,002 | 0,02 |
|--------|--------|------------|-------|------|-------|------|
|        |        | воздух     |       |      |       |      |
| Кадмий | 228,80 | То же      | 0,25  | 0,55 | 0,001 | 0,01 |
| Ртуть  | 253,65 | Беспламен- | —     |      |       |      |
|        |        | ная        |       |      |       |      |
|        |        | атомизация |       |      |       |      |

Пределы содержаний, мкг/мл Двухлуче- | Характеристическая обнаружеаналитической концентрация, Длина волны оптимальных ния линии, нм Диапазон МКГ/МЛ Тип пла-Элемент Однолучемени прибор прибор вой вой

# ЭЛЕМЕНТЫ III ГРУППЫ

Подгруппа скандия и лантаноиды

| Скандий | 402,37 | Ацетилен – | 0,9  | 1010 | 0,1  | 0,5 |
|---------|--------|------------|------|------|------|-----|
|         | 402,04 | динитрок-  | 1,2  | 0    |      |     |
|         | 391,18 | сид        | 0,65 |      |      |     |
| Иттрий  | 390,75 | То же      | 0,65 | 5020 | 0,3  | 0,7 |
|         | 414,29 |            | 2,8  | 0    |      |     |
|         | 412,83 |            | 2,4  |      |      |     |
|         | 410,24 |            | 2,0  |      |      |     |
| Европий | 407,74 |            | 2,2  |      |      |     |
| Диспро- | 459,40 | То же      | 0,6  | 5100 | 0,04 | 0,1 |
| зий     | 421,17 |            | 0,8  | 1020 | 0,2  | 0,7 |
|         | 419,49 |            | 0,9  | 0    |      |     |
|         | 418,68 |            | 1,0  |      |      |     |
| Голь-   | 404,60 | То же      | 1,3  | 2020 | 0,1  | 0,5 |
| мий     | 416,30 |            | 2,6  | 0    |      |     |
|         | 410,38 |            | 1,5  |      |      |     |
| Эрбий   | 405,39 | То же      | 2,0  | 1020 | 0,1  | 0,5 |
| -       | 415,11 |            | 2,4  | 0    |      |     |
|         | 400,80 |            | 0,9  |      |      |     |
|         | 389,27 |            | 4,5  |      |      |     |
| Тулий   | 386,28 | То же      | 2,4  | 2020 |      |     |
| -       | 410,58 |            | 1,0  | 0    |      |     |
|         | 409,42 |            | 1,3  |      |      |     |
|         | 374,41 |            | 1,2  |      |      |     |
| Иттер-  | 371,79 | Ацетилен – | 0,7  | 2020 | 0,2  | 0,6 |
|         | 398,80 |            | 0,2  | 0    |      |     |

| бий | 346,44<br>246,45 | воздух | 0,7<br>0,9 | 120 | 0,04 | 0,1 |
|-----|------------------|--------|------------|-----|------|-----|
|     |                  |        |            |     |      |     |

| Элемент          | Длина волны<br>аналитической<br>линии, нм | Тип пла-<br>мени | Характеристическая<br>концентрация,<br>мкг/мл | Диапазон<br>оптимальных<br>содержаний, мкг/мл | Двухлуче-<br>вой<br>плибор | однолуче-<br>ля вой вой плибол |
|------------------|---|------------------|---|---|----------------------------|--------------------------------|
| Алюмин           | ий и эл                                   | ементы поді      | группы  | галлия  |                            |                                |
| Алюми-           | 396,15                                    | Ацетилен –       | 1,6   | 1015  | 0,03                       | 0,2                            |
| ний              | 309,27                                    | динитрок-        | 1,0   | 0   |                            |                                |
| <b></b>          | 309,28                                    | сид              |   | • • • •                                       | 0.4                        | ~ -                            |
| Галлий           | 294,42                                    | Ацетилен –       | 2,5   | 2020  | 0,1                        | 0,5                            |
|                  | 294,36                                    | воздух           |   | 0   |                            |                                |
| <u>и</u>         | 287,42                                    | Taura            | 27  | 10 50   | 0.05                       | 0.2                            |
| индии            | 431,13                                    | то же            | 2,1   | 1050  | 0,05                       | 0,3                            |
|                  | 325 61                                    |                  | 2,0   |   |                            |                                |
|                  | 303 94                                    |                  | 0,9   |   |                            |                                |
| Таллий           | 377.57                                    | То же            | 1.4   | 5100  | 0.03                       | 0.2                            |
|                  | 276,79                                    |                  | 0,5   |   | - 3                        | - 3                            |
|                  | ЭЛ  | ЕМЕНТЫ ІV        | , VиVI  | ГРУПП   |                            |                                |
| Крем-            | 251,61                                    | Ацетилен –       | 2,0   | 2020  | 0,08                       | 0,3                            |
| ний              |   | динитрок-        |   | 0   |                            |                                |
|                  |   | сид              |   |   |                            |                                |
| Титан            | 365,35                                    | То же            | 2,0   | 2020  | 0,09                       | 0,4                            |
| 0                | 364,27                                    | Ð                | 2,2   | 0   | 0.00                       | 0 <b>0</b>                     |
| Олово            | 224,60                                    | Водород –        | 3,0   | 2020  | 0,02                       | 0,3                            |
|                  |   | воздух           |   | 0   |                            |                                |
|                  |   | возлух           |   |   |                            |                                |
| Свинец           | 283 31                                    | То же            | 0.5   | 4 40  | 0.02                       | 0.07                           |
| сышец            | 216,99                                    | 10 ///0          | 0,2   |   | 0,02                       | 0,07                           |
| Ванадий          | 318,31                                    | Ацетилен –       | 1,7   | 1010  | 0,06                       | 0,2                            |
| , ,              | 318,40                                    | динитрок-        | ,   | 0   | ,                          | ,                              |
|                  | 318,54                                    | сид              |   |   |                            |                                |
| Сурьма           | 217,58                                    | Ацетилен –       | 0,5   | 1010  | 0,61                       | 0,5                            |
|                  | 231,15                                    | воздух           | 0,9   | 0   |                            |                                |
| Висмут           | 222,82                                    | То же            | 0,9   | 1010  | 0,04                       | 0,1                            |
|                  | 223,06                                    |                  | 0,4   | 0   |                            |                                |
|                  |   |                  |   | 1010  |                            |                                |
| Xnow             | 357 87                                    | Апетилен –       | 0.1   | 1 20  | 0.003                      | 0.03                           |
| <sup>1</sup> POM | 359 35                                    | возлух           | $0.2^{0.1}$                                   | 120   | 0,005                      | 0,05                           |
| Молиб-           | 313 26                                    | Апетилен –       | 0.5   | 10. 10  | 0.03                       | 0.12                           |
| ден              | ,   | динитрок-        | -,-   | 0   | -,-2                       | -,                             |
|                  |   | сид              |   |   |                            |                                |

| Элемент            | Длина волны<br>аналитической<br>линии, нм      | Тип пла-<br>мени     | Характеристическая<br>концентрация,<br>мкг/мл | Диапазон<br>оптимальных<br>содержаний, мкг/мл | Двухлуче-<br>вой<br>прибор | однолуче-<br>вой<br>плибол |
|--------------------|--|----------------------|---|---|----------------------------|----------------------------|
|                    | ЭЛ   | ЕМЕНТЫ VI            | IиVIII  | ГРУПП   |                            |                            |
|                    | Марган   | ец и элемент         | ы семейс                                      | ства же.                                      | леза                       |                            |
| Марга-<br>нец      | 279,48<br>279,83<br>280,11                     | Ацетилен –<br>воздух | 0,05<br>0,07<br>0,10                          | 110   | 0,002                      | 0,01                       |
| Железо             | 248,32<br>248,82<br>252,74<br>302,06<br>302,11 | То же                | 0,10<br>0,17<br>0,46<br>0,37                  | 220   | 0,01                       | 0,03                       |
| Кобальт            | 240,72<br>241,16<br>242,49<br>243,58<br>252,14 | То же                | 0,15<br>0,27<br>0,18<br>0,44<br>0,30          | 440   | 0,01                       | 0,03                       |
| Никель             | 232,00<br>341,48<br>352,45                     | То же                | 0,10<br>0,35<br>0,33                          | 220   | 0,01                       | 0,03                       |
| Платиновые металлы |  |                      |   |   |                            |                            |
| Рутений            | 349,89   | Ацетилен –<br>воздух | 0,5   | 550   | 0,3                        | _                          |
| Родий              | 434,49   | То же                | 0,5   | 440   | 0,03                       | 0,3                        |
| Палла-<br>дий      | 244,79   | То же                | 0,2   | 220   | 0,02                       | 0,2                        |
| Платина            | 265,94   | То же                | 2,5   | 2020<br>0                                     | 0,1                        | _                          |