

Приказ Минтруда России от 25.12.2014 N 1155н

"Об утверждении профессионального стандарта "Специалист по инструментальному обеспечению термического производства" (Зарегистрировано в Минюсте России 22.01.2015 N 35644)

Документ предоставлен КонсультантПлюс

www.consultant.ru

Дата сохранения: 19.03.2015

Зарегистрировано в Минюсте России 22 января 2015 г. N 35644

МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ от 25 декабря 2014 г. N 1155н

ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА "СПЕЦИАЛИСТ ПО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ ТЕРМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА"

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Специалист по инструментальному обеспечению термического производства".

Министр М.А.ТОПИЛИН

Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 25 декабря 2014 г. N 1155н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

СПЕЦИАЛИСТ ПО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ ТЕРМИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА

399

Регистрационный номер

І. Общие сведения

Инструментальное обеспечение термического производства

40.087

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Обеспечение термического производства средствами измерения и управления, технологической оснасткой и вспомогательным оборудованием, а также поддержание их в работоспособном состоянии в период эксплуатации

Группа занятий:

2145 Инженеры-меха машиностроены	ники и технологи - я	-
-------------------------------------	-------------------------	---

(код ОКЗ	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)
<1>)			

Отнесение к видам экономической деятельности:

25.30	Производство паровых котлов, кроме котлов центрального отопления; производство ядерных реакторов
25.30.2	Производство ядерных реакторов и их составных частей
25.40	Производство оружия и боеприпасов
25.50	Ковка, прессование, штамповка и профилирование; изготовление изделий методом порошковой металлургии
25.61	Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы
25.71	Производство ножевых изделий
25.72	Производство скобяных изделий
25.73	Производство инструмента
25.93	Производство изделий из проволоки, цепей и пружин
25.94	Производство крепежных изделий
26.51	Производство приборов и инструментов для измерения, тестирования и навигации
26.52	Производство часов
27.11	Производство электродвигателей, электрогенераторов и трансформаторов
27.51	Производство бытовых электрических приборов
27.90	Производство прочего электрического оборудования
28.11	Производство двигателей и турбин
28.12	Производство гидравлического и пневматического силового оборудования
28.13	Производство прочих насосов и компрессоров
28.14	Производство прочих кранов и клапанов
28.15	Производство подшипников, зубчатых передач, элементов механических передач и приводов
28.22	Производство подъемно-транспортного оборудования
28.23	Производство офисной техники и оборудования (кроме компьютеров и периферийного оборудования)
28.24	Производство ручных инструментов с механизированным приводом
28.29	Производство прочих машин и оборудования общего назначения
28.30	Производство машин и оборудования для сельского и лесного хозяйства
28.41	Производство металлообрабатывающего оборудования

28.42	Производство прочих станков
28.91	Производство машин и оборудования для металлургии
28.92	Производство машин и оборудования для добычи полезных ископаемых и строительства
28.93	Производство машин и оборудования для производства пищевых продуктов, напитков и табачных изделий
28.94	Производство машин и оборудования для изготовления текстильных, швейных, меховых и кожаных изделий
28.95	Производство машин и оборудования для изготовления бумаги и картона
28.96	Производство машин и оборудования для переработки пластмасс и резины
28.99	Производство прочих машин и оборудования специального назначения
29.10	Производство автотранспортных средств
29.20	Производство кузовов для автотранспортных средств; производство прицепов и полуприцепов
29.32	Производство прочих комплектующих и принадлежностей для автотранспортных средств
30.11	Строительство кораблей, судов и плавучих конструкций
30.12	Строительство прогулочных и спортивных судов
30.20	Производство железнодорожных локомотивов и подвижного состава
30.30	Производство летательных аппаратов, включая космические, и соответствующего оборудования
30.40	Производство военных боевых машин
30.91	Производство мотоциклов
30.92	Производство велосипедов и инвалидных колясок
32.30	Производство спортивных товаров
32.50	Производство медицинских инструментов и оборудования

(код ОКВЭД <2>) (наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции		рункции	Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалифик ации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации

А Инструментальное обеспечение действующего термического		5	5 Контроль соблюдения методик измерения параметров технологических процессов термической обработки		5
	производства		Надзор за надлежащим использованием технологической оснастки и вспомогательного оборудования	A/02.5	5
			Поддержание в рабочем состоянии средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования для термической обработки	A/03.5	5
			Ведение производственно-технической и нормативной документации по средствам измерения, технологической оснастке и вспомогательному оборудованию	A/04.5	5
В	В Инструментальное обеспечение разработки новых технологических	спечение работки новых нологических цессов мической	Разработка и внедрение методик измерений параметров технологических процессов термической обработки	B/01.6	6
	процессов термической обработки		Разработка технических заданий на проектирование специальных средств измерений	B/02.6	6
			Разработка технических заданий на проектирование технологической оснастки и вспомогательного оборудования для термической обработки	B/03.6	6
			Настройка средств измерения и систем управления технологическими процессами термической обработки	B/04.6	6
			Разработка технической документации на инструментальное обеспечение новых технологических процессов	B/05.6	6
С	Организация работ по инструментальному	7	Анализ состояния инструментального обеспечения в термическом подразделении	C/01.7	7
	обеспечению термических подразделений		Организация работ по обновлению средств измерений, технологической оснастки и вспомогательного оборудования	C/02.7	7
			Организация работ по повышению квалификации работников	C/03.7	7

	термических подразделений		
	Организация работ по ведению технической документации	C/04.7	7
	Функциональное руководство работниками, осуществляющими инструментальное обеспечение термических подразделений	C/05.7	7

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция						
	Инструментальное обеспечение действующего термического производства Код А Уровень квалификации					
Происхождение обобщенной трудовой функции	ригинал X Заимствовано из оригинала					
	Код Регистрационный оригинала номер профессиональног о стандарта					
Возможные наименования должностей	Инженер Инженер III категории Инженер-технолог Инженер-технолог III категории					
Требования к образованию и обучению	Высшее образование - бакалавриат					
Требования к опыту практической работы	-					
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке <3>					
	Прохождение работником противопожарного инструктажа					
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте					

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения

EKC <4>	-	Инженер-технолог
OKCO <5>	150105	Металловедение и термическая обработка металлов
	150500	Материаловедение, технология материалов и покрытий
	150501	Материаловедение в машиностроении
	150601	Материаловедение и технология новых материалов

3.1.1. Трудовая функция

Наименовани е	парамет	пь соблюдения методик измерения тров технологических процессов еской обработки			Код	A/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функции		Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала				
						Код оригинал	Регистрациог а номер профессиона. о стандар	пьног

Трудовые действия	Подготовка средств измерения к проведению измерений для определения действительных значений контролируемых параметров			
	Контроль проведения измерений персоналом, обслуживающим термическое оборудование			
	Обработка результатов измерений			
	Фиксация результатов измерений в документации			
Необходимые умения	Интерпретировать и документировать результаты измерений			
	Оформлять отчеты о проведенных измерениях в соответствии с требованиями стандартов			
Необходимые знания	Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и принципы применения средств измерения в термическом производстве			
	Принципы управления процессами термической обработки			
	Требуемые параметры технологических процессов термической обработки			
Нормативные и методические документы, регламентирую выбора методов и средств измерения				
	Основы конструкции основного термического оборудования, технологической оснастки и вспомогательного оборудования			
	Методика проверки работоспособности средств измерения			
Другие характеристики	Деятельность, направленная на решение типовых задач			

	TOXUGERS WINDOWS TO MODERATE OF THE PROPERTY O				
	технологического характера				
3.1.2. Трудовая функция					
е технологи	надлежащим использованием ческой оснастки и тельного оборудования Код А/02.5 Уровень (подуровень) квалификации				
Происхождение трудовой функции	Эригинал X Заимствовано из оригинала				
	Код Регистрационный оригинала номер профессиональног о стандарта				
Трудовые действия	Контроль соблюдения правил и условий эксплуатации технологической оснастки				
	Контроль соблюдения правил и условий эксплуатации вспомогательного оборудования				
Необходимые умения	мения Анализировать основные параметры реализуемых технологически процессов термической обработки				
	Анализировать режимы работы технологической оснастки				
	Анализировать режимы работы вспомогательного оборудования				
Необходимые знания	Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и принципы применения технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
	Принципы управления процессами термической обработки				
	Требуемые параметры технологических процессов термической обработки				
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы выбора методов и средств измерения				
	Основы конструкции основного термического оборудования, технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
	Методика проверки работоспособности технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
Другие характеристики	Ответственность за результат выполнения собственных работ				
	Деятельность, направленная на решение типовых задач технологического характера				
3.1.3. Трудовая функция					
	ние в рабочем состоянии средств Код А/03.5 Уровень (подуровень) 5				

	ательного оборудования для еской обработки		квалификации			
Происхождение трудовой функции	Оригинал X Заимств оригинал	овано из				
		Код оригинала	Регистрационный номер профессиональног о стандарта			
Трудовые действия		Выработка рекомендаций по коррекции типовых технологических режимов работы термического оборудования				
	Контроль технического с	остояния технологической	оснастки			
	Контроль технического с термической обработки	Сонтроль технического состояния вспомогательного оборудования для				
		Разработка мероприятий по ремонту и восстановлению гехнологической оснастки и оборудования для термической обработки				
		Обеспечение периодических поверок (калибровки) средств измерения параметров технологических процессов термической обработки				
Необходимые умения		Анализировать основные параметры реализуемых технологических процессов термической обработки				
	Анализировать режимы р	Анализировать режимы работы средств измерения				
	Составлять график повер	Составлять график поверок (калибровки) средств измерения				
	Готовить средства измер	ения к поверке (калибров	ке)			
	Анализировать режимы р	работы технологической о	снастки			
	Анализировать режимы р	работы вспомогательного	оборудования			
	Анализировать производ в обработке изделий	дственную ситуацию и выя	влять причины брака			
Необходимые знания	Принципы управления пр	ооцессами термической об	Бработки			
	Требуемые параметры обработки					
		Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и принципы применения средств измерения				
	Основы конструкции технологической оснастк	основного термически и вспомогательного обо				
		Нормативные и методические документы, регламентирующие вопрось поверки (калибровки) средств измерения				
		еские документы, реглам вежповерочных интервало				
1						

1

I

		Методика пров	ерки работоспос	обности	средств и	змерения	
			зерки работоспо ого оборудовани		и технол	огической осн	астки и
Другие характе	ристики	Деятельность, технологическо	направленная эго характера	я на	решени	е типовых	задач
3.1.4. Трудовая	функция						
Наименование	норматив измерени	производственно-т вной документации ия, технологической тельному оборудой	по средствам й оснастке и	Код		Уровень (подуровень) квалификации	5
Происхождение трудовой функ		Оригинал Х	Заимствовано и оригинала	//3			
Трудовые дейс	твия	Комплектовани подразделении		ической	Код оригинал и докумен	Регистрац па номе профессио о станд птации в терм	р нальног арта
		· ·	енений и допол технологической		•	нтацию по ср и вспомогат	
		Информирован	ние персонала об	б измене	ениях в до	кументах	
			налу подразделен иерения, техноло				
Необходимые у	/мения	Оформлять соответствии с	производствен требованиями с			документаці	1Ю В
Необходимые з	внания	Порядок соста в организации	вления и правила	а оформ	иления тех	нической докум	иентации
		Нормативные конструкторско	и руководяі й документации	щие і	материаль	и по офор	омлению
			и методические д ному обеспечени				

Эксплуатационная документация и требования

технологической оснастки и вспомогательного оборудования

технического

и вспомогательного оборудования

проведении

Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения и обслуживания средств измерения, технологической оснастки

Принцип работы и технические характеристики обслуживаемых средств

обслуживания

измерения,

безопасности при

средств

			измерения, тех	нологической осн	астки и	і вспомогате	льного обору	дования
Другие характеристики (Ответственность за результат выполнения собственных работ					
			Деятельность, технологическо	направленная эго характера	на	решение	типовых	задач
3.2. Обобщенна	ая трудов	вая ф	ункция					
Наименовани е	новых те	ехнол	пьное обеспече югических проц обработки	ние разработки ессов	Код		вень пификации	6
Происхождени обобщенной тр функции		Ори	ігинал X	Заимствовано из оригинала	3			
						Код оригинала	Регистраці номе профессио о станда	р нальног
Возможные на должностей	именован	Р	Инженер-техн	тегории				
Требования к о	образова	нию и	1 Высшее обра	зование - специал	іитет, м	агистратура	1	
Требования к опрактической р			Опыт работы менее трех ле	в должности инже ет	енера и	ли инженера	а III категории	1 не
Особые услов работе	ия допуск	ка к	работу) и пер	обязательных пр иодических медиц редных медицинс м законодательст	ких осм	сосмотров (с потров (обсл	обследований едований) в	i), a
			Прохождение	работником прот	ивопож	арного инст	руктажа	
			Прохождение месте	работником инстр	руктажа	а по охране	труда на рабо	чем

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
EKC	-	Инженер-технолог
ОКСО	150105	Металловедение и термическая обработка металлов

150500	Материаловедение, технология материалов и покрытий
150501	Материаловедение в машиностроении
150601	Материаловедение и технология новых материалов

3.2.1. Трудовая функция

Наименовани е	измерен	отка и внедрение методик ий параметров технологических ов термической обработки			Код	B/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
Происхождени трудовой функ		Оригинал	Х	Заимствовано оригинала	из			
						Код	Регистраци	

Код Регистрационный оригинала номер профессиональног о стандарта

Taylanda aniin	A. 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10				
Трудовые действия	Анализ потребности в разработке методики измерения				
	Определение порядка проведения измерения				
	Оформление нормативных документов на методику измерений				
Необходимые умения	Определять требования к средствам измерений и вспомогательным устройствам				
	Разрабатывать алгоритм операций подготовки и выполнения измерений				
	Определять требования к факторам, влияющим на погрешность (неопределенность) измерений				
	Разрабатывать алгоритм обработки результатов измерений и оценки показателей точности измерений				
	Определять требования к квалификации оператора				
	Определять требования охраны труда при проведении измерений				
	Исследовать и анализировать показатели точности методик измерений				
	Оформлять результаты разработки и аттестации методик испытаний				
Необходимые знания	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы разработки методик измерений				
	Параметры технологических процессов термической обработки, подлежащие измерениям				
	Принципы нормирования точности измерений				
	Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерений				

		Тіриндины упре	авления процесса			орасстки		
		Методы оценки	и результатов изм	ерений				
Другие характе	еристики		направленная н характера, пре ния					
3.2.2. Трудовая	і функция							
Наименовани е		ка технических зад ование специальні й		Код	B/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6	
Происхождени трудовой функ		Оригинал Х	Заимствовано и оригинала	13				
					Код оригинал	Регистрацио па номер профессиона о стандар	альног	
Трудовые дейс	ствия	Создание заяв	Создание заявки на разработку средств измерения					
		Разработка технического задания на проектирование средств измерения						
		Внедрение спе	Внедрение специальных средств измерения					
Необходимые умения		Определять не	Определять необходимость разработки специальных средств измерений					
		Производить а	Производить анализ методов и средств измерений физических величин					
		Оценивать эко измерения	номический эффе	ЭКТ ОТ Е	внедрения	специальных с	редст	
Необходимые знания			Нормативные и методические документы, регламентирующие вопрось разработки средств измерения					
			и методические д ному обеспечени				оты п	
			инципы работы, с етодов и средств			ния и принципиа	ільны	
		Практические проектировани	и теоретиче я средств измере		основы	реализации	этапо	
Другие характе	еристики		направленная н характера, пре ния					
3.2.3. Трудовая	і функция							
Наименовани	проектиро	ка технических зад ввание технологиче тельного оборудов	еской оснастки и	Код	(Уровень (подуровень) квалификации	6	

	термиче	ской обработки					
Происхожден трудовой фун		Оригинал Х	Заимствовано из оригинала				
				Код оригинала	Регистрационный номер профессиональног о стандарта		
Трудовые де	йствия		ических заданий на ых процессов термич	а проектировані веской обработки			
		Разработка техн оборудования дл	ических заданий на я новых процессов те	проектирование ермической обра	е вспомогательного ботки		
		Испытание ново оборудования	ой технологической	оснастки и	вспомогательного		
Необходимы	е умения	Устанавливать с вспомогательном	основные требовани у оборудованию	ия к технологич	ческой оснастке и		
			Разрабатывать технические задания на проектирование технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
		конструкции осн	Применять на практике техническую и нормативную документацию по конструкции основного термического оборудования, технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
Необходимы	е знания	Правила эксплуа	тации термического с	борудования			
		Общая конструкц	ия оборудования для	термической об	работки		
		Нормативные и р документации	уководящие материа	алы по оформлеі	нию конструкторской		
		Конструкция типо	вых видов технологи	ческой оснастки			
		Правила эксплуа	тации термического с	борудования			
		Методика провед	ения испытаний вспо	могательного об	орудования		
		Типовые технологические процессы и режимы эксплуатации термического оборудования					
		Технические требования, предъявляемые к результатам термической обработки					
Другие харак	теристики		аправленная на ре арактера, предпола я				
3.2.4. Трудова	ая функция	1					
Наименован ие	управлен	а средств измерения ия технологическимы кой обработки		Код В/04.6	Уровень 6 (подуровень) квалификации		

Происхождение трудовой функции	Оригинал X Заимствовано из оригинала				
	Код Регистрационнь оригинала номер профессиональн о стандарта				
Трудовые действия	Настройка средств измерения параметров технологических процесс термической обработки	ЮВ			
	Настройка систем управления технологическими процесс термической обработки				
	Выработка рекомендаций по установке и коррекции нов технологических режимов термической обработки	ых			
Необходимые умения	Анализировать возможности технологического оборудования				
	Анализировать причины отклонения регулируемых технологическ факторов от заданных	⟨ИХ			
	Документировать расхождения результатов испытаний нового термического оборудования с требованиями нормативной и технической документации				
	Составлять режимные карты на новые процессы термической обработн	ки			
Необходимые знания	Принципы управления процессами термической обработки				
	Программное обеспечение, реализующее функцию управлен технологическим процессом	ния			
	Технологические факторы, влияющие на точность соблюден требований, предъявляемых к параметрам упрочнения обрабатываем деталей				
	Технические требования, предъявляемые к результатам термическобработки	ЮЙ			
Другие характеристики	Деятельность, направленная на решение задач технологического методического характера, предполагающих выбор и многообраз способов решения				
3.2.5. Трудовая функция	a				
е инструм	отка технической документации на пентальное обеспечение новых огических процессов Код В/05.6 Уровень (подуровень) квалификации	6			
Происхождение трудовой функции	Оригинал X Заимствовано из оригинала				
	Код Регистрационны оригинала номер	МIc			

профессиональног

о стандарта

Трудовые действия	Разработка методик измерения параметров новых технологических процессов термической обработки						
	Разработка инструкций по эксплуатации средств измерения						
	Разработка технологических инструкций на проведение измерений						
	Разработка инструкций по эксплуатации технологической оснастки						
	Разработка инструкций по эксплуатации вспомогательного оборудования						
Необходимые умения	Разрабатывать методические и нормативные документы, техническую документацию на технологические процессы термической обработки						
Необходимые знания	Порядок составления и правила оформления технической документации в организации						
	Нормативные и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации						
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения и обслуживания средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования						
	Эксплуатационная документация и требования безопасности при проведении технического обслуживания средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования						
	Принцип работы и технические характеристики обслуживаемых средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования						
	Эксплуатационная документация заводов - изготовителей средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования						
Другие характеристики	Деятельность, направленная на решение задач технологического и методического характера, предполагающих выбор и многообразие способов решения						

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименовани е	Организация работ по инструментальному обеспечению термических подразделений				Код	С	Уровень квалификации 7	
Происхождению обобщенной тр функции		Ориги	инал	Х	Заимствовано из оригинала			
							Код оригинал	Регистрационный а номер профессиональног о стандарта

	Ведущий специалист
Требования к образованию и обучению	Высшее образование - специалитет, магистратура
Требования к опыту практической работы	Стаж работы по специальности не менее пяти лет
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
	Прохождение работником противопожарного инструктажа
	Прохождение работником инструктажа по охране труда на рабочем месте

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-механики и технологи машиностроения
EKC	-	Ведущий инженер
ОКСО	150105	Металловедение и термическая обработка металлов
	150500	Материаловедение, технология материалов и покрытий
	150501	Материаловедение в машиностроении
	150601	Материаловедение и технология новых материалов

3.3.1. Трудовая функция							
Наименовани е		состояния инструментального ения в термическом подразделении			Код	C/01.7	Уровень 7 (подуровень) квалификации
Происхождени трудовой функ		ригинал	Х	Заимствовано из оригинала			
						Код оригинала	Регистрационный номер профессиональног о стандарта
Трудовые дейс	твия	Анализ кадрами	укомп	лектованности по	одразд	целения к	валифицированными
		Анализ с вспомога		ния средств изме эго оборудования	ерения	я, технолог	ической оснастки и

	оснастки и вспомогательного оборудования в процессе эксплуатации, с состоянии и условиях их хранения, об эффективности использования					
Необходимые умения	Применять методы системного анализа для подготовки и обоснования выводов о состоянии инструментального обеспечения термического подразделения					
	Определять потребность подразделения в средствах измерения технологической оснастке и вспомогательном оборудовании					
	Определять необходимость разработки нормативных документов					
Необходимые знания	Нормативные и методические документы, регламентирующие работы по инструментальному обеспечению термического подразделения					
	Принципы нормирования точности измерений					
	Физические принципы работы, область применения и принципиальные ограничения методов и средств измерения					
	Физические принципы работы, область применения и принципиальные возможности технологической оснастки и вспомогательного оборудования					
	Основы экономики					
	Организация производства					
Другие характеристики	Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений					
Профессиональная деятельность, предполагающая постано собственной работы и подчиненных сотрудников						

Наименовани е	Организация работ по обновлению средств измерений, технологической оснастки и вспомогательного оборудования			(г	оовень одуровень) залификации	7		
Происхождение трудовой функ		Оригинал	X	Заимствовано і оригинала	из			
						Код оригинала	Регистраци номер профессион о станда) альног
Трудовые дейс	твия			онтроля состояни омогательного об			іия, технологи	іческой
				рафиков техниче ий оснастки и всп				ерений,
				потребности по, й оснастке и всп				ерения,

	Оказание методической помощи сотрудникам подразделения по вопросам подбора и приобретения средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования					
Необходимые умения	Подготавливать расчетные материалы для обоснования покупки средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования					
	Координировать деятельность сотрудников подразделений					
Необходимые знания	Нормативные и методические документы, регламентирующие работы по инструментальному обеспечению в термическом подразделении					
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения и обслуживания средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования					
	Эксплуатационная документация и требования безопасности при проведении технического обслуживания средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования					
	Принцип работы и технические характеристики обслуживаемых средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования					
	Эксплуатационная документация заводов - изготовителей средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования					
Другие характеристики	Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений					
	Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников					
3.3.3. Трудовая функция						

Наименовани е	Организация работ по повышению квалификации работников термических подразделений			Код	C/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7	
Происхождение трудовой функ	· ·							
						Код оригинала	Регистрацион номер профессионал о стандарт	ІЬНОГ

Трудовые действия	Разработка графика аттестации специалистов					
	Разработка программы подготовки специалистов					
	Участие в работе комиссии по проверке знаний персонала					
	Разработка программ поддержания квалификации специалистов					
	Подача заявок на повышение квалификации специалистов					

	подразделений в сертифицированных центрах по подготовке персонала						
Необходимые умения	Руководить работами по подготовке, аттестации, поддержанию и повышению квалификации персонала						
	Стимулировать персонал инструментальной службы термического подразделения на повышение квалификации						
Необходимые знания	Нормативные и методические документы, регламентирующие работы по инструментальному обеспечению термических подразделений						
	Современные технологии управления персоналом						
	Порядок прохождения аттестации и повышения квалификации персонала						
	Квалификационные требования к персоналу						
	Организации, предоставляющие услуги по обучению и повышению квалификации в области инструментального обеспечения термического производства						
Другие характеристики	Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений						
	Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников						

3.3.4. Трудовая функция

	Организа докумен	ация работ по ведению технической гации			Код	C/04.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
Происхождени трудовой функ		Оригинал	Х	Заимствовано и оригинала	3			

Код оригинала Регистрационный номер профессиональног о стандарта

Трудовые действия	Контроль комплектования и учета технической документации в термическом подразделении					
	Руководство внесением изменений и дополнений в техническую документацию					
	Контроль информирования персонала об изменениях в документах					
	Контроль выдачи персоналу подразделения рабочих экземпляров документов					
Необходимые умения	Вести учет технической документации					
	Анализировать необходимость внесения изменений и дополнений в техническую документацию					

Необходимые знания	Порядок составления и правила оформления технической документации в организации				
	Нормативные и руководящие материалы по оформлению конструкторской документации				
	Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы хранения и обслуживания средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
	Эксплуатационная документация и требования безопасности при проведении технического обслуживания средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
	Принцип работы и технические характеристики обслуживаемых средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
	Эксплуатационная документация заводов - изготовителей средств измерения, технологической оснастки и вспомогательного оборудования				
Другие характеристики	Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений				
	Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников				

3.3.5. Трудовая функция

Наименовани е	осущест	Рункциональное руководство работниками, существляющими инструментальное беспечение термических подразделений			Код	C/05.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
Происхождение трудовой функции		Оригинал	Х	Заимствовано из оригинала	3			

Код Регистрационный оригинала номер профессиональног о стандарта

Трудовые действия	Подбор и расстановка персонала		
	Контроль деятельности подчиненного персонала		
	Контроль и обеспечение соблюдения трудовой производственной дисциплины		
	Организация и проведение производственных совещаний		
	Организация и проведение инструктажей подчиненного персонала		
Необходимые умения	Оценивать деловые качества и квалификацию		
	Производить оценку деятельности персонала		
Необходимые знания	Нормативные и методические документы, регламентирующие работы		

	по инструментальному обеспечению термического подразделения	
	Современные технологии управления персоналом	
	Основы коммуникации в организации	
	Принципы управления коллективом и работы в команде	
	Основы экономики	
	Организация производства	
Другие характеристики	ки Обеспечение взаимодействия сотрудников и смежных подразделений	
	Профессиональная деятельность, предполагающая постановку целей собственной работы и подчиненных сотрудников	

IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Общероссийское отраслевое объединение работод Москва	ателей "Союз машиностроителей России", город
Заместитель исполнительного директора	Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	ОАО "Ил", город Москва
2.	ОАО "Акционерная компания "Туламашзавод", город Тула
3.	ОАО "Алтайвагон", город Новоалтайск, Алтайский край
4.	ОАО "ГМС Ливгидромаш", город Ливны, Орловская область
5.	ОАО "Завод N 9", город Екатеринбург
6.	ОАО "Концерн "Калашников", город Ижевск, Удмуртская Республика
7.	ОАО "Краснодарский приборный завод "Каскад", город Краснодар
8.	ОАО "КумАПП", город Москва
9.	ОАО "КЭМЗ", город Котлас, Архангельская область
10.	ОАО "ЛМЗ имени К. Либкнехта", город Санкт-Петербург
11.	ОАО "ММП имени В.В. Чернышева", город Москва
12.	ОАО "НИИЭИ", город Электроугли, Московская область
13.	ОАО "НМЗ Искра" город Новосибирск
14.	ОАО "Петрозаводскмаш", город Петрозаводск, Республика Карелия
15.	ОАО "Роствертол", город Москва

16.	OAO "Conopoută Movallationită copod" Fonod Copod Chandlachium
10.	ОАО "Серовский механический завод", город Серов, Свердловская область
17.	ОАО "Электромашиностроительный завод "ЛЕПСЕ", город Киров
18.	ФГБОУ ВПО "Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана", город Москва

<1> Общероссийский классификатор занятий.

<2> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<3> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменением, внесенным приказом Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970); статья 213 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2004, N 35, ст. 3607; 2006, N 27, ст. 2878; 2008, N 30, ст. 3616; 2011, N 49, ст. 7031; 2013, N 48, ст. 6165, N 52, ст. 6986).

<4> Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и служащих.

<5> Общероссийский классификатор специальностей по образованию.